



SEGATRONCHI

TECNOUTENSILI S.R.L.

Via IX strada n°03 - 95020 Catania - Italia

+39 095 712.53.23

www.segatronchi.it / segatronchi@gmail.com

CTR 800



4920 × 35 – 40 × 0,9 – 1,1 mm



Feed into the cut and back – motor-powered

Arm height adjustment – motor-powered

Control panel – on a mobile bridge

Log handling – manual

Max. diametro del tronco	830 mm
Max. aperture tra le guide della lama	750 mm
Max. elevazione della lama	685 mm
Min. altezza del tronco	30 mm
Max. profondità del taglio	450 mm
Max. lunghezza del tronco(modello standard)	1,8 m
Lunghezza sezione di estensione	3 m

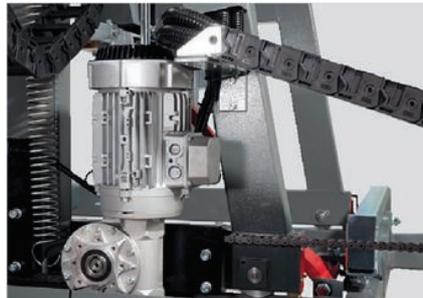
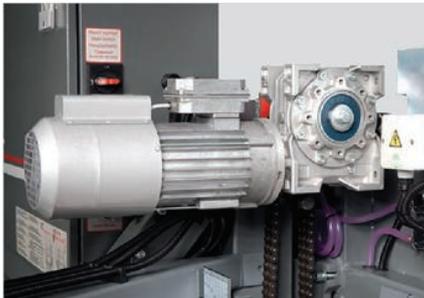
Min. lunghezza del tronco	1 m
Motore	7,5 (11) kW
Motore avanzamento orizzontale	0,55 kW
Motore avanzamento verticale	0,55 kW
Lame	4920 × 35 – 40 × 0,9 – 1,1 mm
Peso(modello standard)	750 kg
Peso(sezione di estensione)	131 kg

VERSIONE INNOVATIVA DELLA COLLAUDATA CTR 800, SUL MERCATO DA 15 ANNI .

L'innovazione sta nell'aumento del diametro della girante dall'originale da 500 mm a 600 mm. Ciò consente di utilizzare lame da 1,3 mm di spessore in contrasto con le lame da 0,9-1,1 mm precedentemente utilizzate. L'utilizzo di una lama da 1,3 mm di spessore è la più recente tendenza delle seghe a nastro con lame strette. Il rischio di increspatura della lama nel taglio anche ad alte velocità è sostanzialmente ridotto. Pertanto, la produttività della macchina e la precisione di taglio sono notevolmente aumentate.

Oltre al nuovo design della macchina, ci sono molte regolazioni tecnologiche che migliorano il comfort dell'utente, nonché la qualità e la durata della macchina.

Il design del braccio (ora più pesante di 40 kg) e le aste di cromo duro scorrevoli sono state rinforzate. A causa



L'avanzamento e l'altezza della sega sono regolabili, e la velocità di corsa viene visualizzata sul display digitale.

Il pannello di controllo è posizionato sul ponte mobile del braccio, in modo da permettere all'operatore di lavorare il più vicino possibile al pezzo da tagliare.

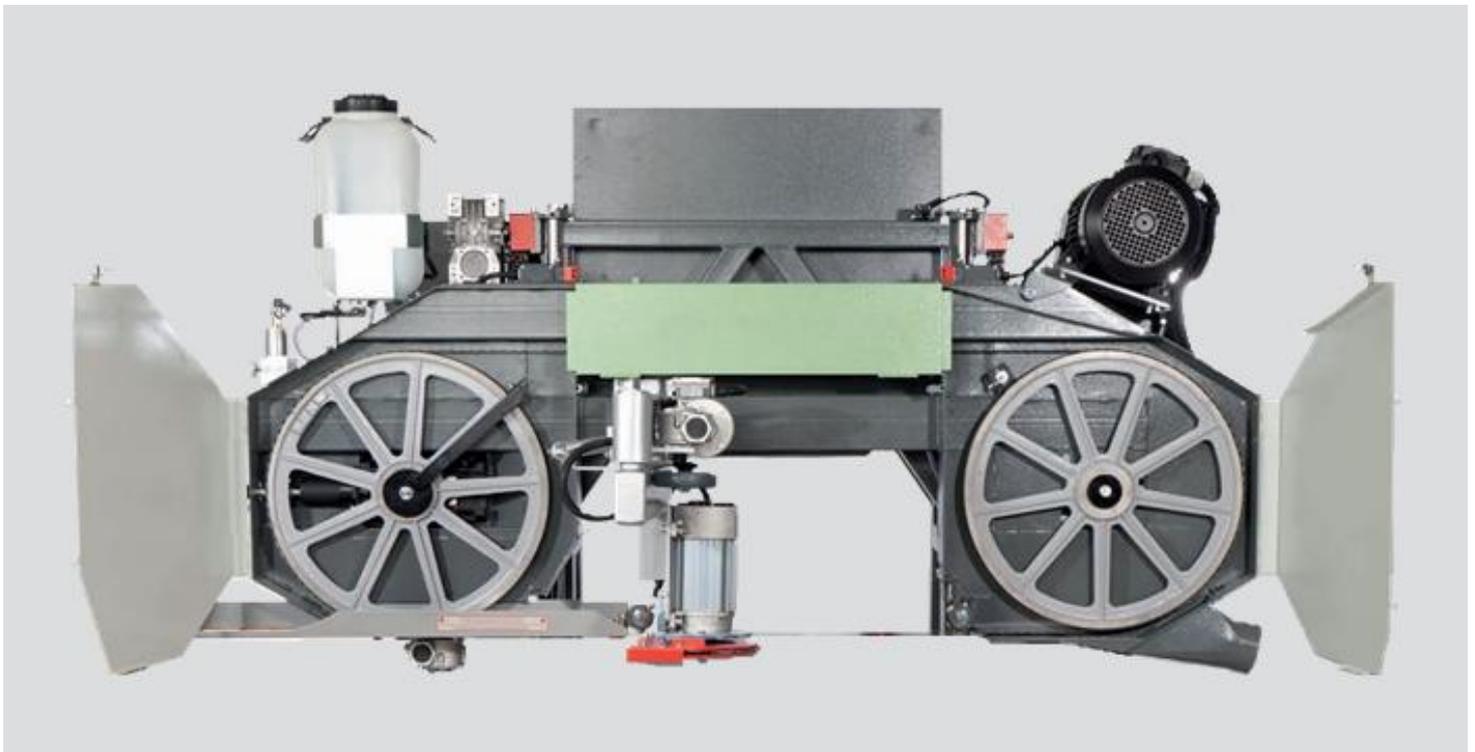
L'esecuzione professionale di tutte le principali unità tecniche, come le ruote girevoli con il loro sistema di cuscinetti, la struttura del braccio della fascia, il sistema di alimentazione e di alimentazione, ecc. garantiscono la massima durata e precisione della macchina anche in condizioni operative più difficili.

L'alimentazione al taglio e ritorno è azionata da un motore elettrico con cambio a vite senza fine controllato da un convertitore di frequenza. È possibile modificare la velocità del viaggio semplicemente ruotando il potenziometro sul pannello di controllo. Le posizioni di finecorsa sono protette contro l'impatto tramite interruttori di finecorsa con decelerazione e arresto automatici. L'avanzamento è guidato da un motore elettrico con riduttore, controllato da un convertitore di frequenza che permette di cambiare la velocità di corsa.

La parte finale della Segatronchi orizzontale elettrica CTR 800 è protetta dagli urti grazie alla decelerazione e arresto automatico.

Il massiccio braccio della sega è sostenuto da aste regolabili in cromo rigido, che assicurano precisione e durata.

Il movimento, controllato dal pannello centrale, a due velocità, rapida e lenta, permette un movimento più preciso.



Il braccio è dotato di ruote da corsa in ghisa grigia di alta qualità con bilanciamento accurato contro le vibrazioni. La ruota ha una scanalatura lungo la sua circonferenza. La scanalatura contiene una cinghia in tessuto sostituibile che crea una zona di contatto ottimale tra la ruota e la banda della sega.

La ruota motrice montata in modo robusto è alimentata attraverso una cinghia a cuneo da un motore elettrico professionalmente appositamente bilanciato contro le vibrazioni.

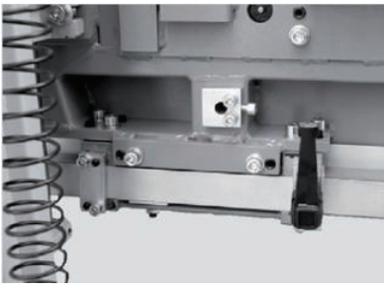
Il sistema di ruote tendicinghia si muove lungo una robusta guida a cuneo in ghisa con barra di pressione regolabile, che consente una regolazione estremamente precisa senza spostamenti liberi anche nel funzionamento a lungo termine della macchina.

La serie CTR presenta le ultime tendenze nella costruzione delle fasce per seghe con particolare enfasi sulla massima accuratezza e durata nel tempo della macchina, garantendo nel contempo costi minimi. Le macchine sono progettate in esecuzione modulare originaria che consente una facile sostituzione o regolazione di tutte le sezioni tecniche principali e delle loro singole parti. Ciò a lungo termine riduce i costi di manutenzione, i tempi di servizio e quindi anche le interruzioni della produzione.

Accessori - Esiste una vasta gamma di accessori per tutte queste macchine. Semplificano e accelerano il funzionamento della macchina e influenzano la sua produzione. Il nostro sistema modulare originale consente un'ulteriore installazione delle attrezzature necessarie in qualsiasi momento, poiché tutte le versioni di base delle macchine includono tutti i punti di fissaggio, compresi fori e fili.



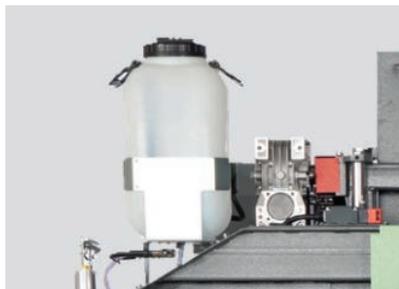
Le sezioni di corsa sono sufficientemente adattabili anche a diametri massimi di tronchi. Sono stati progettati per far fronte a condizioni operative molto difficili. La lunghezza di taglio è virtualmente illimitata in tutti i tipi di macchine, dipende solo dalla lunghezza della marcia inserita. Sono dotati di angoli retrattili e morsetti per ceppi manuali. La versione base della macchina comprende 3 morsetti per pezzi e 3 angoli retrattili.



Per garantire la precisione del taglio, la puleggia di guida sul lato dell'operatore si avvicina il più possibile al pezzo da lavorare. Sistema di cuscinetti voluminosi azionato semplicemente. Può essere alimentato a motore e controllato come dispositivo ausiliario dal pannello di controllo.



Le sezioni di corsa stabili con guide a ponte in acciaio formano la base della macchina. Sono sufficientemente dimensionati anche per i tronchi con diametric grandi. Sono stati progettati per far fronte a condizioni operative molto difficili. La lunghezza di taglio è virtualmente illimitata in tutti i tipi di macchine, dipende solo dalla lunghezza della marcia inserita. Le sezioni degli ingranaggi di corsa sono dotate di enormi superfici reggenti regolabili in altezza e angoli retrattili regolabili e morsetti di registro. La versione base della macchina comprende 3 morsetti per pezzi e 2 barre angolari fisse



Il raffreddamento a gravità e la lubrificazione della fascia con prese regolabili su entrambe le pulegge di guida assicurano che la sega sia in condizioni ottimali durante il taglio.

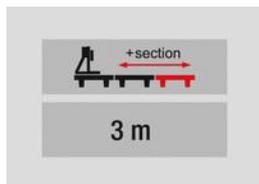


I tergicristalli in feltro assicurano una pulizia precisa dei listelli.



Entrambe le estremità delle guide sono fissate su entrambe le estremità contro la collisione del ponte con 2 interruttori di fine corsa. Rallenterà e dopo arresta il ponte.

ACCESSORI



Sezione di estensione

Prolunga

3 metri – contenuto base:

3x traverse

2x bracci squadri

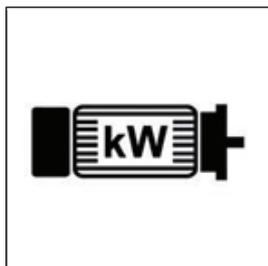
Altri punti:

3x materiale di fissaggio



Tensionamento idraulico della lama

Azionato da una pompa a mano idraulica con indicazione accurata della pressione. La tensione della lama della sega è più accurata e confortevole



Supplemento motore principale 11 kW

Una maggiore Potenza del motore fornisce un taglio più rapido, principalmente con enormi diametri di tronchi.



LG 100 regolatore di precisione del taglio

È inteso per un controllo rapido e accurato dello spessore richiesto della scheda. Il movimento del braccio della sega a nastro su e giù viene visualizzato con una precisione di 0,1 mm su un display a colori. L'altezza assoluta della banda ha visto il letto o, dopo il reset, viene visualizzato lo spessore della scheda dello strumento incluso lo spessore del taglio opzionale



LG regolatore di precisione del taglio

Sistema di misurazione digitale per un'impostazione automatica rapida e accurata dello spessore desiderato del taglio. Dopo aver specificato le impostazioni di base (altezza dell'area di saldatura e cut-through) e del valore desiderato (spessore di taglio), il braccio con una fascia di sega si sposterà automaticamente nella posizione desiderata. Ciò previene i guasti indotti dall'uomo che possono insorgere durante le impostazioni di taglio manuale. Risparmia tempo, limita la produzione.



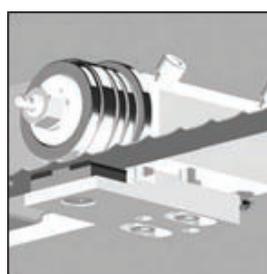
Pre taglio

Il pre taglio con punte in metallo duro è progettata per rimuovere lo sporco nei punti in cui la lama della sega si inserisce nel tronco. La lama della sega non si smussa rapidamente. Frequenti scambi di lame sono ridotte, la vita della lama e la produttività della macchina aumentano.



Barra controllata elettricamente

Regolazione della barra di guida scorrevole della lama della sega in base al diametro del registro controllato elettricamente dal banco di controllo centrale.



Guida in banda di metallo duro

Si trova sulla guida mobile prima del taglio. Migliora in modo significativo la stabilità della banda sega nel taglio e nella pulizia. Pertanto aumenta la produttività della macchina e la precisione del taglio. Questa macchina può essere installata su un binario elettricamente controllato



Soft starter

Dispositivo elettronico che consente un avvio regolare del motore principale della sega a nastro. Previene le sovratensioni della rete riducendo lo stress meccanico dell'intera macchina. Per motori 11 kW



Raffreddamento della banda di sega a due lati a pressione

Il sistema di raffreddamento è costituito da una pompa di pressione nel serbatoio del refrigerante, da un'elettrovalvola di controllo del flusso e da getti bidirezionali che spruzzano la banda della sega sia dal basso che dall'alto. Il raffreddamento a due lati evita sollecitazioni indesiderate nella fascia della sega e l'adesione della resina da sotto la banda della sega e contribuisce quindi a mantenere il funzionamento della fascia sega più stabile, un taglio più preciso e una maggiore durata.



Morsetto materiale con quadrato variabile



Leva di carico

Per la gestione ,il caricamento e la rotazione del registro sul telaio della macchina



Controllo di raffreddamento

Integrato nel sistema di raffreddamento è una valvola elettromagnetica passante, che si apre automaticamente all'avvio della lama e si chiude quando la lama viene arrestata. Abbassa sostanzialmente il consumo di refrigerante e fa risparmiare tempo per il rabbocco del liquido di raffreddamento.



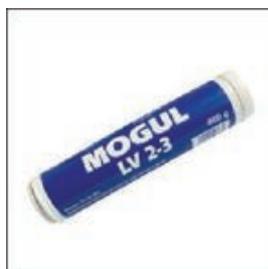
Illuminazione Led (11 W)

Illuminazione di qualità dello spazio di lavoro utilizzando due potenti strisce LED montate su un ponte mobile. ola elettromagnetica passante, che si apre automaticamente all'avvio della lama e si chiude quando la lama viene arrestata. Abbassa sostanzialmente il consumo di refrigerante e fa risparmiare tempo per il rabbocco del liquido di raffreddamento.



Controllo di raffreddamento

Versione della macchina adattata per il lavoro a temperature di esercizio estremamente basse, fino a -40 ° C. Il quadro elettrico, il pannello di controllo e il misuratore digitale della macchina (LG 100, LG Automat) sono dotati di resistenze. Il riscaldamento è controllato tramite un termostato. Lubrificante resistente al gelo. Le seghe a nastro CTR 800 H, 950 H, 1000 H e 1300 H utilizzano olio idraulico resistente al gelo.



Grasso LV 2-3

Cartuccia da 400g, per la pistola per grasso



Pistola per grasso manuale

Per la manutenzione regolare della macchina secondo il piano di lubrificazione.Pistola per grasso metallico per cartucce da 400g.Dotato di un tubo di pressione flessibile

MATERIALI DI CONSUMO



Seghetto guida puleggia VK 35

Puleggia di terra indurita, cuscinetti, albero per una banda di sega larga 35 mm



Seghetto guida puleggia VK 40

Puleggia di terra indurita, cuscinetti, albero per una banda di sega larga 40 mm



Cinghia per ruota da corsa piatta GPK 1550

AFFILATRICI



Affilatrice OR 50 per sega a nastro semi-automatica

Uno studio straordinario e una lavorazione professionale garantiscono un taglio preciso della lama - la condizione di base per un taglio produttivo e di qualità su qualsiasi segheria a nastro. La mola a pietra è una mola sottile che traccia la forma del dente mediante un sistema a camme regolabile. Questo sistema consente l'impostazione di qualsiasi forma e dimensione del dente.

Accessori:

- base
- lampada alogena
- sistema di raffreddamento



Affilatrice OR 50 F per sega a nastro semi-automatica

Questa affilatrice per sega a lama è dotata di un dispositivo di cambio a frequenza, che consente una velocità a variazione continua dell'alimentazione della lama. In questo modo aumentano la qualità e la produttività della nitidezza. Una mola a pietra sottile traccia la forma del dente mediante un sistema a camme regolabile. Questo sistema consente l'impostazione di qualsiasi forma e dimensione del dente.

Accessori:

- base
- lampada alogena
- sistema di raffreddamento



Affilatrice OR 71 F per sega a nastro semi-automatica

La nuova generazione di AFFILATRICE OR 71 F smerigliatrice che consente la molatura di seghe a nastro con larghezza fino a 70 mm. Ha un sistema completamente nuovo per impostare la forma del dente. La robusta struttura complessiva, e l'alta velocità del disco di molatura, assicurano una molatura altamente produttiva ed esatta dei denti della sega a nastro.

Accessori:

- base
- mola di pietra (traccia la forma del dente mediante un sistema di camme regolabile e consente di impostare qualsiasi forma e dimensione del dente).diamond paste (applied to the stone grinding wheel, improves roughness and extends the life of the grinding wheel).
- pasta diamantata (applicata alla mola a pietra, migliora la ruvidità e prolunga la vita della mola).

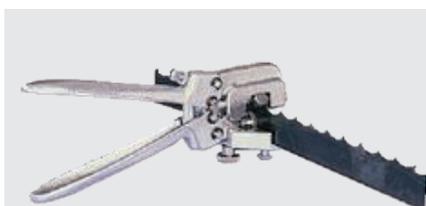


RW 71

Un robusto design in ghisa garantisce una lunga durata della macchina e la massima precisione del settaggio. Due denti (destra, sinistra) o tre denti (destra, sinistra, dritto) vengono impostati contemporaneamente con un movimento a leva singola. La macchina è dotata di un indicatore per il settaggio. Gruppo sega con larghezza da 15 a 70 mm.

Accessori:

- base



SK 35

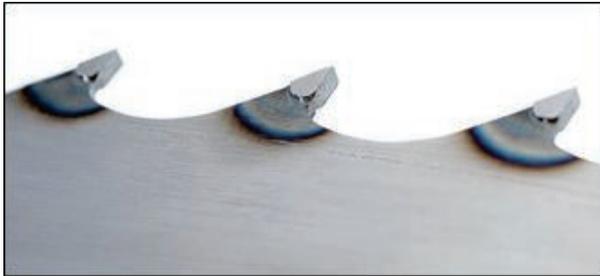
Progettati per regolare l'impostazione dei singoli denti.

SAWBLADES

MAXWOOD STELIT

La lama di alta qualità è il secondo fattore più importante (subito dopo la costruzione della macchina) per la velocità di taglio, precisione e manutenzione di lunga durata. È possibile scegliere la lama da un'ampia selezione di eccellenti gruppi di seghe professionali.

CTR 800 utilizza la sega da 4920 mm. La lama è prodotta nelle seguenti versioni:



Sawblade dimension (mm)		Tooth pitch (mm)		Tooth shape	Tooth face angle
width	thickness	22	25		
35	0,9 / 1 / 1,1	•	•	WM	Standardly 10°. Another face angle on request.
38	1 / 1,1	•	•	WM	
40	0,9 / 1 / 1,1	•	•	WM	



L'applicazione di stellite è l'ultima tendenza nel trattamento delle lame.

È una lega a base di cobalto e cromo contenente altri elementi.

Rispetto alla lama in acciaio standard, questo tipo di lama è molto più resistente alla rottura e di conseguenza non richiede una sostituzione o affilatura frequenti.

Inoltre la lama stellite viene fornita già affilata

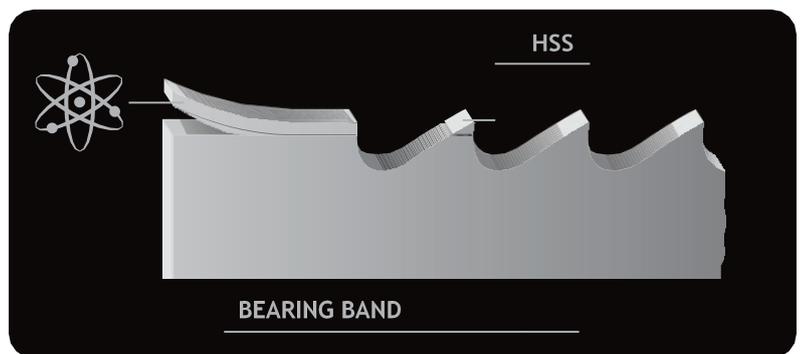
L'utilizzo della lama stellite porta i seguenti benefici:

- può essere utilizzata fino a due giri senza dover essere cambiata e affilata
- non necessita dell'impostazione dei denti
- consente una maggiore velocità di taglio
- ottiene una superficie di taglio poco ruvida
- possibilità di tagliare legni tropicali estremamente duri

MAXWOOD BIMETALIC



Costruite con punta dei denti in acciaio viene solitamente utilizzata per tagliare il ferro. Questa nuova tecnologia elimina la necessità di sostituire o affilare spesso la lama della sega. La lama portante è in lega di acciaio per molle con cromo e il dente è in HSS con durezza di 67 HRC. La lama è fornita nitida, incastonata e levigata. Uso: legno morbido, duro



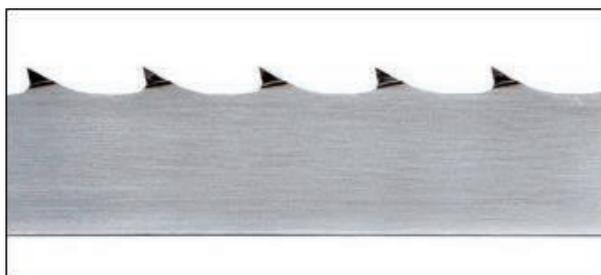
Sawblade dim. (mm)		Tooth pitch (mm)				Tooth shape	Tooth face angle
width	thickness	8,3	12,8	20,3	22		
34	0,9 / 1,1				•	WM	10°
34	1,1	•	•	•		H	10°
41	1,1				•	WM	10°



MAXWOOD

La sega a nastro di alta qualità è il secondo fattore più importante (subito dopo la costruzione della macchina) per velocità di taglio, precisione e manutenzione di lunga durata. Scegli la tua banda sega da un'ampia selezione di eccellenti gruppi di seghe professionali.

CTR 750 EV utilizza la fascia per sega da 4140 mm. La band è prodotta nelle seguenti versioni:

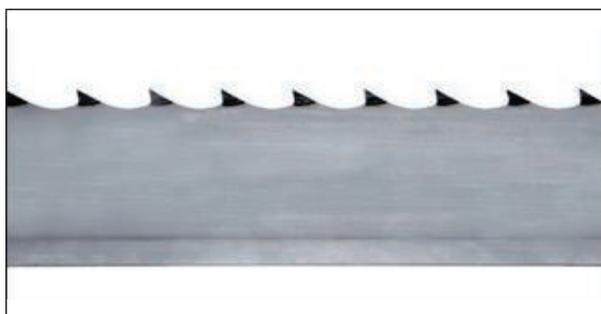


Saw blade dimension (mm)		Tooth pitch (mm)			Tooth shape	Tooth face angle
width	thickness	19	22	25		
35	0,9 / 1 / 1,1	•	•	•	WM	9°/10°/12°
38	1 / 1,1	•	•	•	WM	10°
40	0,9 / 1 / 1,1	•	•	•	WM	9°/10°/12°



Eccellente fascia per sega in acciaio legato C75, realizzata appositamente per Pilous sulla base delle nostre esperienze. Regolazione dei denti alta e precisione geometrica. Eccellente combinazione di alta durata e resistenza. La lama è fornita nitida, incastonata e levigata. L'esclusivo processo di tempra ad induzione della punta del dente garantisce una straordinaria durata. Durezza del dente da 43 a 46 HRC

MUNKFORS



Saw blade dimension (mm)		Tooth pitch (mm)			Tooth shape	Tooth face angle
width	thickness	19	22	25		
35	0,9 / 1	•	•	•	WM	10°
38	1,1 / 1,25		•	•	WM	10°
40	0,9 / 1		•	•	WM	10°



La società svedese Munkfors è un'azienda leader nello sviluppo di nastri per seghe per l'industria della lavorazione del legno. Il processo di fabbricazione utilizza un metodo unico e brevettato per il taglio della forma dei denti. Grazie a questa tecnologia la lama è più nitida, la fascia ha una durata di vita eccezionalmente lunga e il taglio è più scorrevole. Il nastro portante in acciaio UDDEHOLM garantisce un'eccellente durata della flessione e una lunga durata della fascia. La lama della sega è affilata e regolata, le punte dei

MAXWOOD-S



Saw blade dimension (mm)		Tooth pitch (mm)			Tooth shape	Tooth face angle
width	thickness	19	22	25		
35	0,9 / 1 / 1,1	•	•	•	WM	10°
38	1 / 1,1	•	•	•	WM	10°
40	0,9 / 1 / 1,1	•	•	•	WM	10°



L'eccellente acciaio duraturo della lega C75 con aggiunta di nichel raggiunge una durezza di 41-43 HRC e le punte dei denti non vengono quindi trattate ulteriormente. La lama è caratterizzata da un'elevata flessibilità di vita. I denti della fascia sega non sono impostati o affilati