



SEGATRONCHI

TECNOUTENSILI S.R.L.

Via IX strada n°03 - 95020 Catania - Italia

+39 095 712.53.23

www.segatronchi.it / segatronchi@gmail.com

CTR 750 EV



4140 x 34 x 0,9 -1,1 mm



Alimentazione del taglio e ritorno...a motore

Pannello di controllo...su ponte mobile

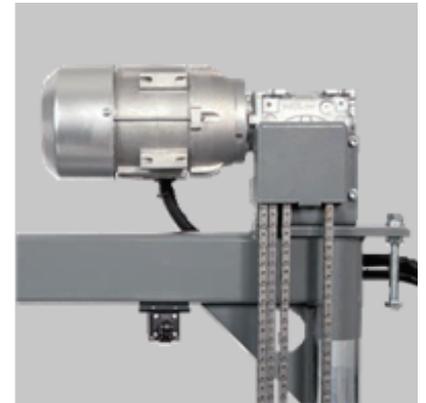
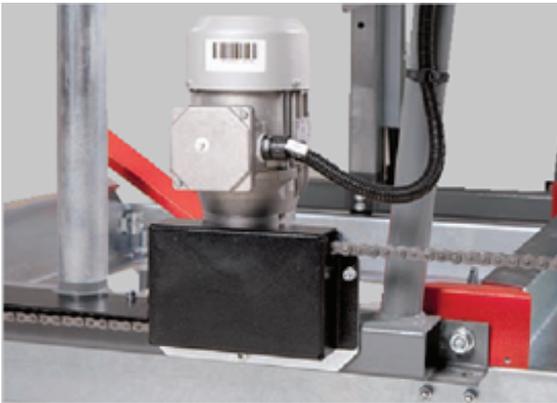
Regolazione dell'altezza del braccio...manuale

Gestione del tronco...manuale

Max. diametro del tronco	750 mm
Max. aperture tra le guide della lama	640 mm
Max. elevazione della lama	660 mm
Min. altezza del tronco	25 mm
Max. profondità del taglio	255 mm
Max. lunghezza del tronco(modello standard)	3,45 m
Lunghezza sezione di estensione	2,25 m

Min.lunghezza del tronco	0,75 m
Motore	5,5 kW
Motore avanzamento verticale	0,18 kW
Max.velocità di avanzamento(avanti/indietro)	15 m/min.
Lame	4140 x 34 x 1,1 mm
Peso(modello standard)	460 kg
Peso(sezione di estensione)	96 kg

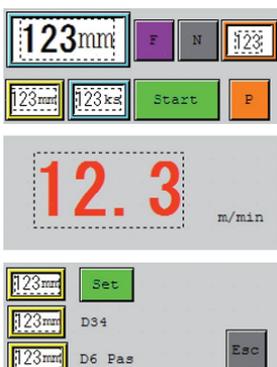
La versione più grande e robusta del popolare CTR 520 consente la lavorazione di tronchi fino a 75 cm di diametro. Utilizza anche una sega a nastro bimetallica, ma è più grande di una taglia. Mentre la dimensione della banda di taglio bimetallica in CTR 520 è 27 x 0,9 mm, la dimensione della fascia in CTR 750 è 34 x 1,1 mm, che, combinata con un potente motore da 5,5 kW, può gestire tronchi di grandi diametri. Rispetto al CTR 750 E con alimentazione meccanica nel taglio e nella schiena, questo modello è dotato di un'altezza del braccio del braccio della sega motorizzata per ottenere la massima produttività possibile. L'avanzamento automatico nello spessore di taglio desiderato avviene dopo averlo impostato su un touchscreen a colori.



L'alimentazione nel taglio e ritorno è azionata da un motore elettrico con un cambio a vite senza fine comandato da un convertitore di frequenza. È possibile modificare la velocità del viaggio semplicemente ruotando il potenziometro sul pannello di controllo. Le posizioni finali sono assicurate contro l'impatto mediante decelerazione automatica e arresto. Ciò aumenta notevolmente il comfort dell'operatore, previene gli errori relativi ai fattori umani durante le impostazioni manuali e aumenta la produttività complessiva.

La regolazione dell'altezza del braccio della fascia è inoltre facilitata da un ingranaggio della catena azionato da un motore elettrico controllato a velocità variabile con ingranaggio a vite senza fine. È possibile impostare semplicemente lo spessore di taglio desiderato insieme all'impostazione facoltativa di un coefficiente di taglio del materiale richiesto sul touchscreen. Il movimento del braccio controllato dal convertitore di frequenza con un rallentamento alle posizioni finali garantisce un'alimentazione precisa nei valori richiesti.

Il pannello di controllo è posizionato su un ponte mobile del braccio della fascia sega. Grazie a ciò l'operatore

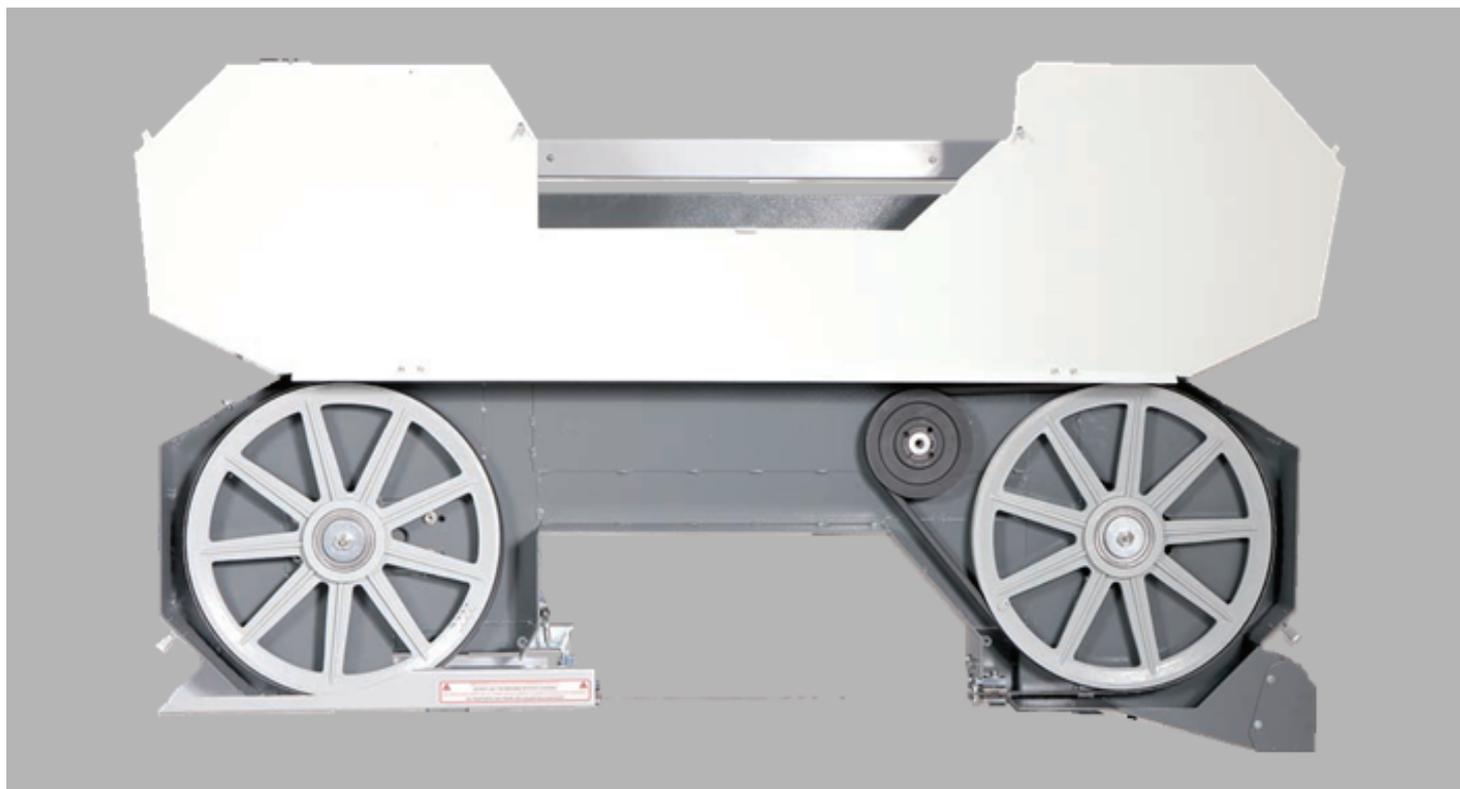


Il touchscreen con una centralina PLC consente di selezionare e visualizzare le seguenti funzioni:

- posizione corrente della sega dal basso, posizione di default
- impostazione dello spessore di taglio desiderato
- impostazione profondità della sega
- avanzamento automatico nella posizione desiderata
- impostando lo spessore e la profondità di taglio, il display mostra il numero di pezzi che possono essere tagliati dal tronco
- durante il movimento orizzontale, cioè il taglio e il ritorno, il display mostra la velocità attuale in m/min

Benefici e caratteristiche segatronchi CTR 750 EV

- Operazioni molto semplici
- Una singola lama a nastro taglia tutti i tipi di legno senza regolazione dei denti (affilatura, regolazione denti)
- Eliminazione della noiosa e tecnicamente impegnativa affilatura e dell'impostazione dei denti
- Potete immediatamente iniziare a tagliare il legno con qualità professionale senza alcuna esperienza necessaria
- La lama a nastro bimetallica taglia facilmente materiali metallici nel tronco come chiodi, schegge, ecc
- Le parti rotanti assicurano un taglio di grande precisione e lunga durata della sega a nastro
- Massima precisione come nelle macchine professionali
- Non c'è bisogno di acquistare un affilatrice o una stradatrice
- Semplice accessibilità e prezzi bassi delle lame a nastro bimetalliche



Il motore 5,5 kw garantisce la massima potenza durante il taglio anche per quello riguardante legname tondo di alta qualità o il taglio di materiali molto duri.

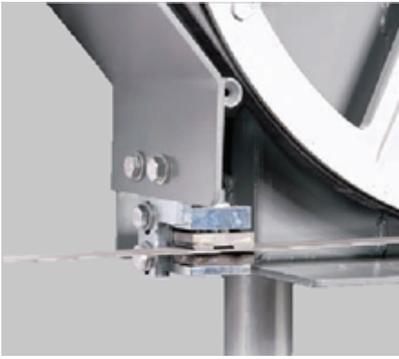
Potete usare una lama speciale bimetallica per il taglio del legno 35 x 0,9 mm che (come il nastro bimetallico per il taglio dei metalli) non richiede l'affilatura e l'impostazione dei denti.

Denti più grandi in queste seghe a nastro consentono un incremento di produttività quando si tagliano tronchi di grande diametro. Tuttavia, nelle lame a nastro sopra menzionate è necessario affilare e impostare i denti regolarmente

Il braccio è dotato di grandi ruote in alluminio con bilanciamento accurato contro le vibrazioni. La ruota ha una scanalatura lungo la sua circonferenza. Il solco contiene una cinghia in tessuto sostituibile che crea una zona di contatto ottimale tra la ruota e la fascia.

La ruota motrice montata in modo robusto è alimentata attraverso una cinghia a cuneo da un motore elettrico professionalmente bilanciato contro le vibrazioni.

Il sistema di ruote di tensionamento si muove all'interno di una guida in ghisa solida, che assicura una lunga durata e una precisione di regolazione anche nel funzionamento a lungo termine della macchina.



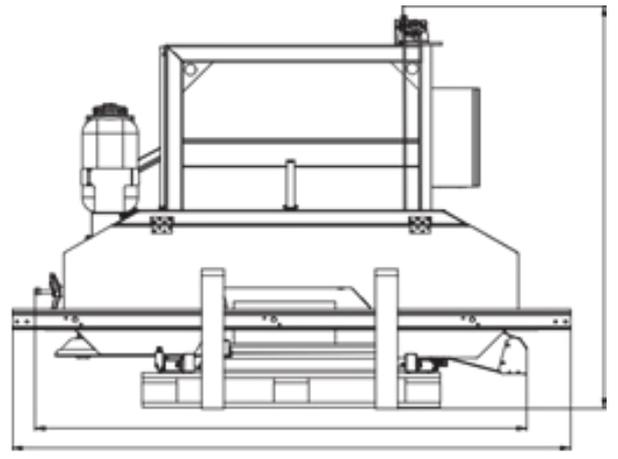
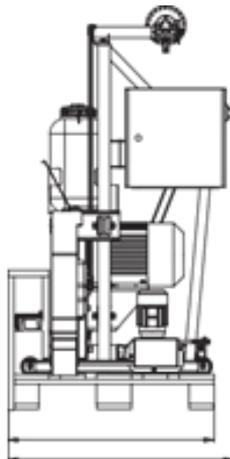
Una precisa guida a tre lati in metallo duro guida la sega nel taglio. Questo sistema può essere regolato completamente in tutte le direzioni e garantisce una guida ottimale della banda di taglio



Il raffreddamento a gravità e la lubrificazione della fascia con una presa regolabile prima del taglio assicurano che la banda della sega sia in condizioni ottimali durante il taglio



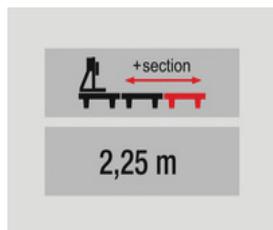
Le sezioni di corsa sono sufficientemente adattabili anche a diametri massimi di tronchi. Sono stati progettati per far fronte a condizioni operative molto difficili. La lunghezza di taglio è virtualmente illimitata in tutti i tipi di macchine, dipende solo dalla lunghezza della marcia inserita. Sono dotati di angoli retrattili e morsetti per ceppi manuali. La versione base della macchina comprende 3 morsetti per pezzi e 3 angoli retrattili.



Al fine di ridurre al minimo i costi di trasporto, le sezioni del cambio vengono fornite smantellate.

La serie CTR presenta le ultime tendenze nella costruzione di seghe con particolare attenzione alla massima precisione e durata di servizio a lungo termine della macchina, garantendo nel contempo costi minimi. Le macchine sono progettate in una originale esecuzione modulare che consente una facile sostituzione o regolazione di tutti le sezioni tecniche principali e le loro singole parti. Questo nella prospettiva a lungo termine riduce i costi di manutenzione e tempi di servizio e quindi anche interruzioni della produzione.

ACCESSORI



Prolunga segatronchi

Contenuto base: 3x traverse
2x bracci angolari
1x morsetto materiale

Punti variabili:
1x braccio angolare
1x morsetto materiale



Leva di carico

Per la gestione, il caricamento e la rotazione del registro sul telaio della macchina



Morsetto materiale con quadrato variabile



Braccio di bloccaggio aggiuntivo



Pistola per grasso manuale

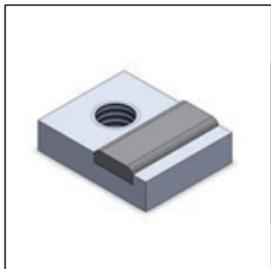
Per la manutenzione regolare della macchina secondo il piano di lubrificazione. Pistola per grasso metallica per cartucce da 400g. Dotata di un tubo di pressione flessibile



Grasso LV 2-3

Cartuccia da 400g, per la pistola per grasso

MATERIALI DI CONSUMO



Piastra metallo duro 20 x 0,9 mm



Metallo duro rotondo 9 x 6 mm



Cintura a ruota di esecuzione SPB 1500

**Cintura a ruota
B 1260**

AFFILATRICI



Affilatrice OR 50 per sega a nastro semi-automatica

Uno studio straordinario e una lavorazione professionale garantiscono un taglio preciso della lama - la condizione di base per un taglio produttivo e di qualità su qualsiasi segheria a nastro. La mola a pietra è una mola sottile che traccia la forma del dente mediante un sistema a camme regolabile. Questo sistema consente l'impostazione di qualsiasi forma e dimensione del dente.

Accessori:

- base
- lampada alogena
- sistema di raffreddamento



Affilatrice OR 50 F per sega a nastro semi-automatica

Questa affilatrice per sega a lama è dotata di un dispositivo di cambio a frequenza, che consente una velocità a variazione continua dell'alimentazione della lama. In questo modo aumentano la qualità e la produttività della nitidezza. Una mola a pietra sottile traccia la forma del dente mediante un sistema a camme regolabile. Questo sistema consente l'impostazione di qualsiasi forma e dimensione del dente.

Accessori:

- base
- lampada alogena
- sistema di raffreddamento



Affilatrice OR 71 F per sega a nastro semi-automatica

La nuova generazione di AFFILATRICE OR 71 F smerigliatrice che consente la molatura di seghe a nastro con larghezza fino a 70 mm.

Ha un sistema completamente nuovo per impostare la forma del dente.

La robusta struttura complessiva, e l'alta velocità del disco di molatura, assicurano una molatura altamente produttiva ed esatta dei denti della sega a nastro.

Accessori:

- base
- mola di pietra (traccia la forma del dente mediante un sistema di camme regolabile e consente di impostare qualsiasi forma e dimensione del dente).diamond paste (applied to the stone grinding wheel, improves roughness and extends the life of the grinding wheel).
- pasta diamantata (applicata alla mola a pietra, migliora la ruvidità e prolunga la vita della mola).

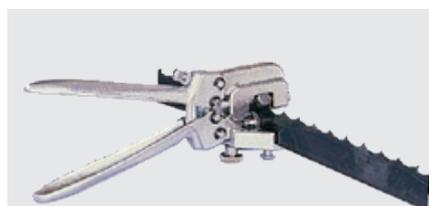


RW 71

Un robusto design in ghisa garantisce una lunga durata della macchina e la massima precisione del settaggio. Due denti (destra, sinistra) o tre denti (destra, sinistra, dritto) vengono impostati contemporaneamente con un movimento a leva singola. La macchina è dotata di un indicatore per il settaggio. Gruppo sega con larghezza da 15 a 70 mm.

Accessori:

- base



SK 35

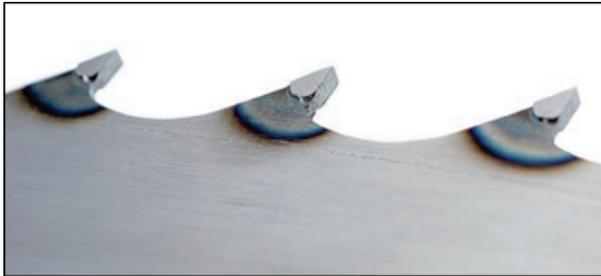
Progettati per regolare l'impostazione dei singoli denti.

SAWBLADES

MAXWOOD STELIT

La sega a nastro di alta qualità è il secondo fattore più importante (subito dopo la costruzione della macchina) per velocità di taglio, precisione e manutenzione di lunga durata. Scegli la tua banda sega da un'ampia selezione di eccellenti gruppi di seghe professionali.

CTR 750 EV utilizza la fascia per sega da 4140 mm. La band è prodotta nelle seguenti versioni:



Sawblade dimension (mm)		Tooth pitch (mm)		Tooth shape	Tooth face angle
width	thickness	22	25		
35	0,9 / 1 / 1,1	•	•	WM	Standardly 10°. Another face angle on request.



L'applicazione di stellite è l'ultima tendenza nel trattamento delle lame.

È una lega a base di cobalto e cromo contenente altri elementi.

Rispetto alla lama in acciaio standard, questo tipo di lama è molto più resistente alla rottura e di conseguenza non richiede una sostituzione o affilatura frequenti.

Inoltre la lama stellite viene fornita già affilata

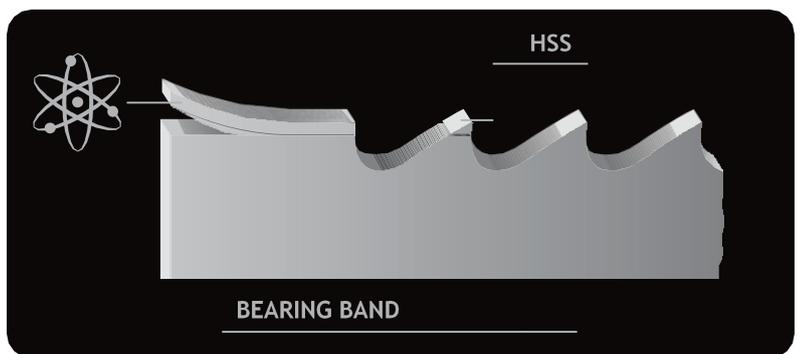
L'utilizzo della lama stellite porta i seguenti benefici:

- può essere utilizzata fino a due giri senza dover essere cambiata e affilata
- non necessita dell'impostazione dei denti
- consente una maggiore velocità di taglio
- ottiene una superficie di taglio poco ruvida
- possibilità di tagliare legni tropicali estremamente duri

MAXWOOD BIMETALIC



Costruite con punta dei denti in acciaio viene solitamente utilizzata per tagliare il ferro. Questa nuova tecnologia elimina la necessità di sostituire o affilare spesso la lama della sega. La lama portante è in lega di acciaio per molle con cromo e il dente è in HSS con durezza di 67 HRC. La lama è fornita nitida, incastonata e levigata. Uso: legno morbido, duro



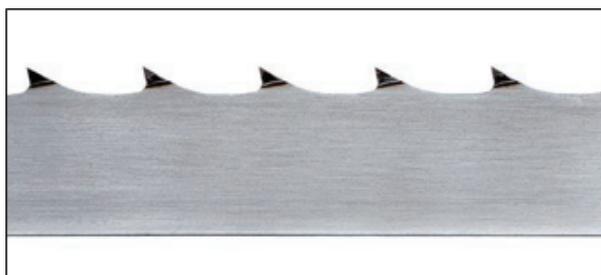
Sawblade dim. (mm)		Tooth pitch (mm)				Tooth shape	Tooth face angle
width	thickness	8,3	12,8	20,3	22		
34	0,9 / 1,1				•	WM	10°
34	1,1	•	•	•		H	10°



MAXWOOD

La sega a nastro di alta qualità è il secondo fattore più importante (subito dopo la costruzione della macchina) per velocità di taglio, precisione e manutenzione di lunga durata. Scegli la tua banda sega da un'ampia selezione di eccellenti gruppi di seghe professionali.

CTR 750 EV utilizza la fascia per sega da 4140 mm. La band è prodotta nelle seguenti versioni:

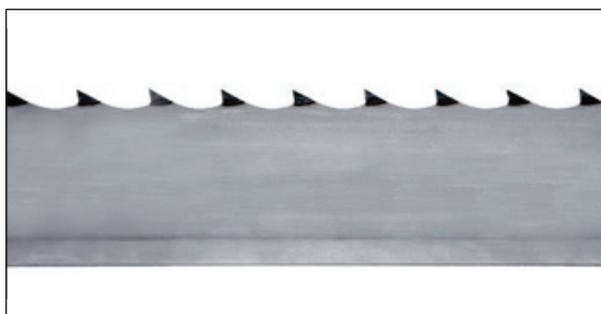


Saw blade dimension (mm)		Tooth pitch (mm)			Tooth shape	Tooth face angle
width	thickness	19	22	25		
35	0,9 / 1 / 1,1	•	•	•	WM	9°/10°/12°



Eccellente fascia per sega in acciaio legato C75, realizzata appositamente per Pilous sulla base delle nostre esperienze. Regolazione dei denti alta e precisione geometrica. Eccellente combinazione di alta durata e resistenza. La lama è fornita nitida, incastonata e levigata. L'esclusivo processo di tempra ad induzione della punta del dente garantisce una straordinaria durata. Durezza del dente da 43 a 46 HRC

MUNKFORS



Saw blade dimension (mm)		Tooth pitch (mm)			Tooth shape	Tooth face angle
width	thickness	19	22	25		
35	0,9 / 1	•	•	•	WM	10°



La società svedese Munkfors è un'azienda leader nello sviluppo di nastri per seghe per l'industria della lavorazione del legno. Il processo di fabbricazione utilizza un metodo unico e brevettato per il taglio della forma dei denti. Grazie a questa tecnologia la lama è più nitida, la fascia ha una durata di vita eccezionalmente lunga e il taglio è più scorrevole. Il nastro portante in acciaio UDDEHOLM garantisce un'eccellente durata della flessione e una lunga durata della fascia. La lama della sega è affilata e regolata, le punte dei

MAXWOOD-S



Saw blade dimension (mm)		Tooth pitch (mm)			Tooth shape	Tooth face angle
width	thickness	19	22	25		
35	0,9 / 1 / 1,1	•	•	•	WM	10°



L'eccellente acciaio duraturo della lega C75 con aggiunta di nichel raggiunge una durezza di 41-43 HRC e le punte dei denti non vengono quindi trattate ulteriormente. La lama è caratterizzata da un'elevata flessibilità di vita. I denti della fascia sega non sono impostati o affilati