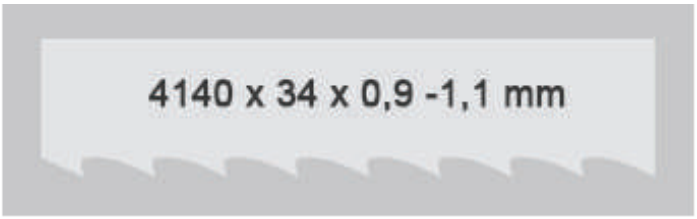
SEGATRONCHI

TECNOUTENSILI S.R.L.
Via IX strada n°03 - 95020 Catania - Italia
+39 095 712.53.23
www.segatronchi.it / segatronchi@gmail.com

CTR 750 E



Alimentar en el corte y en la parte posterior: motorizado

Ajuste de la altura del brazo: manual

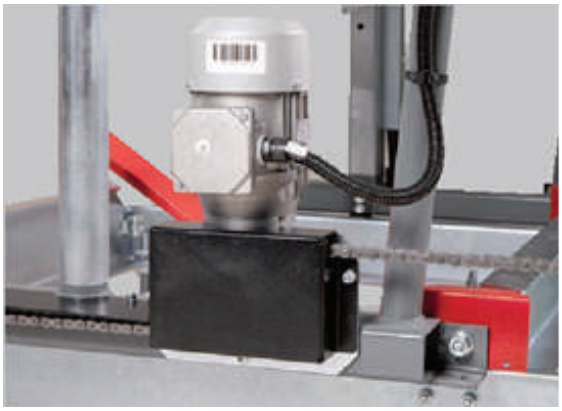
panel de control motorizado: en un puente

Manejo de troncos: manual

Max. diametro tronco	750 mm
Max. aperture guia-hoja	640 mm
Max. levantamiento hoja	660 mm
Min. altitude tronco	25 mm
Max. profundidad de corte	255 mm
Max. longitud tronco(modelo estandar)	3,45 m
Longitud seccion d'extension	2,25 m

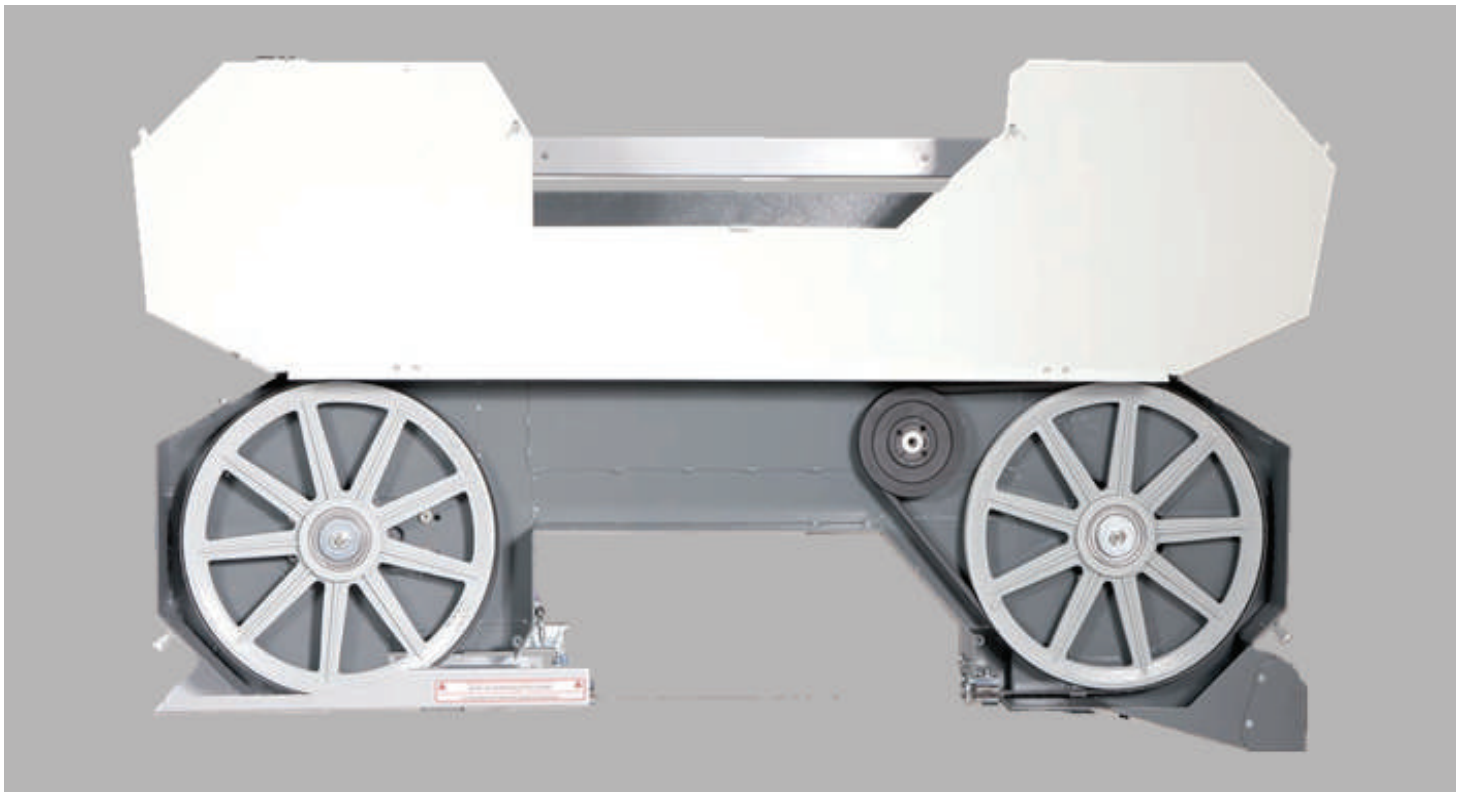
Min.longitude tronco	0,75 m
Motor	5,5 kW
Motor avance horizontal	0,18 kW
Max. velocidad de avance	15 m/min.
Hoja	4140 × 34 × 1,1 mm
Peso(modelo estandar)	460 kg
Peso(seccion d'extension)	96 kg

A diferencia del CTR 750 este sierra de cinta para troncos eléctricas CTR 750 E está equipado con avance mecanico de control continuo de la velocidad. Este sistema aumenta la comodidad del operador y la productividad general. La alimentación es accionada por un motor eléctrico con reductor controlado por un convertidor de frecuencia. Se puede ajustar la velocidad de avance simplemente girando el potenciómetro en el panel de control. La parte final está protegida de los choques gracias a la desaceleración y a la parada automáticas. El panel de control està situado sobre el ponte movil del brazo de la sierra, de modo que el operador pueda trabajar lo màs cerca posible del elemento de corte. La altura se puede ajustar por medio de una manivela con escala ajustable Permite el procesamiento de los troncos hasta 75 cm de diámetro. Utiliza una hoja bimetálica más grande usada generalmente para el corte del metal. La hoja bimetálica que se utiliza en este modelo es de 34 x 1,1 mm, que en combinacion con un potente motor de 5.5kw, puede tratar troncos con un gran diámetro.



El utilizo de hoja bimetalica ofrece los siguientes beneficios:

– operaciones muy simples
– la sierra corta todo tipo de madera sin necesidad de ajustar los dientes (afilado, ajuste dientes)
– usted puede inmediatamente empezar a cortar la madera en calidad profesional sin ninguna experiencia necesaria
– la hoja bimetálica corta fácilmente materiales de metal en el tronco
– el robusto soporte de todas las piezas giratorias garantiza una alta precisión de corte y una larga vida de la sierra de cinta
– máxima precisión, como en las máquinas profesionales
– no hay necesidad de comprar una máquina para afilar o ajustar los dientes
– las hojas bimetálica son de fácil accesibilidad y bajo costo

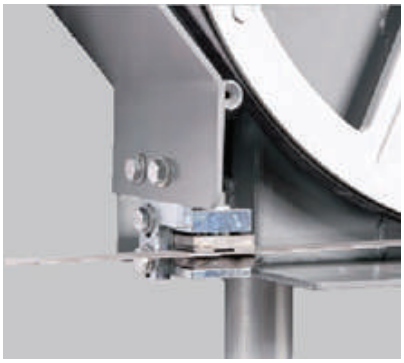


El potente motor de 5,5 kW asegura la máxima potencia durante el corte de una manera totalmente profesional, también para el corte de la madera redonda de alta calidad o de materiales muy duros. En lugar de la hoja bimetalica para metales de 27 x 0.9 mm, es posible utilizar una hoja especial bimetalica para el corte de madera de 35 x 0.9 mm que (de la misma manera que la hoja bimetálica para cortar metales) no necesita afilado o ajuste de dientes. La máquina también puede equiparse con hojas estándar (35 x 0,9 mm). Las hojas con dientes más grandes permiten un aumento en la productividad durante el corte de los troncos de gran diámetro. Sin embargo, para estas hojas es necesario afilar y ajustar los dientes regularmente.

El brazo está equipado con grandes ruedas de aluminio con un equilibrio preciso contra las vibraciones. La rueda tiene una ranura a lo largo de su circunferencia. La ranura contiene una correa de tela reemplazable que crea un área de contacto óptima entre la rueda y la banda.

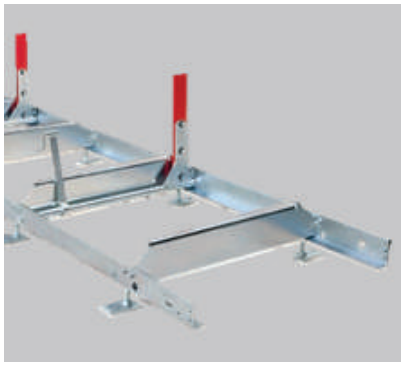
La rueda de rodadura firmemente montada se alimenta a través de una correa de cuña por un motor eléctrico profesional especialmente equilibrado contra las vibraciones.

Il sistema di ruote di tensionamento si muove all'interno di una guida in ghisa solida, che assicura una lunga durata e una precisione di regolazione anche nel funzionamento a lungo termine della macchina.

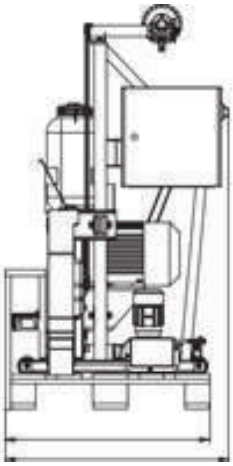


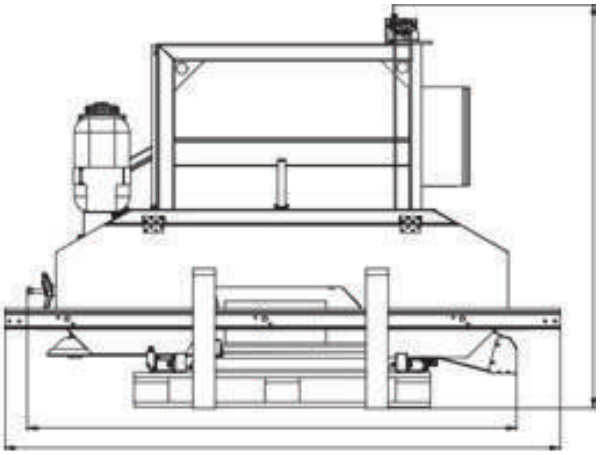
Una guía precisa de metal duro de tres lados guía la sierra hacia el corte. Este sistema se puede ajustar completamente en todas las direcciones y garantiza una guía óptima de la banda de corte.

La refrigeración por gravedad y la lubricación de la banda con salidas ajustables en ambas poleas de guía aseguran que la banda de la sierra esté en condiciones óptimas durante el corte.



Las secciones de desplazamiento son suficientemente adaptables incluso al diámetro máximo de los troncos. Han sido diseñados para hacer frente a condiciones de operación muy difíciles. La longitud de corte es virtualmente ilimitada en todo tipo de máquinas, dependiendo solo de la longitud del engranaje enganchado. Están equipadas con esquinas retráctiles y abrazaderas para troncos manuales. La versión básica de la máquina incluye 3 abrazaderas de pieza y 3 esquinas retráctiles.

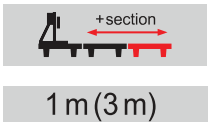




Para minimizar los costos de transporte, las secciones de la caja de engranajes están desmanteladas.

La serie CTR presenta las últimas tendencias en la construcción de bandas para sierras con especial atención a la máxima precisión y vida útil a largo plazo de la máquina, al tiempo que garantiza un costo mínimo. Las máquinas están diseñadas en un diseño modular original que permite un fácil reemplazo o ajuste de todas las secciones técnicas principales y sus piezas individuales. Esto en la perspectiva a largo plazo reduce los costos de mantenimiento y los tiempos de servicio y, por lo tanto, también las interrupciones de producción.

ACCESSORIOS



Contenido básico:

3x durmientes
2x brazos de esquina
Abrazadera de material 1x
Puntos variables:
Brazo de esquina 1x
Abrazadera de material 1x

Grasa LV 2-3

Cartucho de 400 g para la pistola de engrase

Abrazadera de material con cuadrado

Brazo de bloqueo adicional

Pistola de engrase manual

Para un mantenimiento regular de la máquina de acuerdo con el plan de lubricación. Pistola de grasa metálica para cartuchos de 400 g. Equipada con un tubo flexible de presión.

CONSUMABLES

Polea de guía de la banda de sierra VK 35

Polea de tierra endurecida, cojinetes, eje para una banda de sierra de 35 mm de ancho.

Polea de guia de la banda de sierra VK 40

Polea de tierra endurecida, cojinetes, eje para una banda de sierra de 40 mm de ancho.

Correa de rueda plana GPK 1550

AFILADORAS

Afiladora OR 50 para sierra de cinta semi-automàtica

Un estudio extraordinario y un procesamiento profesional garantizan un corte preciso de la cuchilla - Opción para ajustar diferentes formas de dientes, dependiendo del tipo de cinta utilizada.Una molienda de cerámica fina traza la forma del diente con un sistema de leva ajustable. Este sistema le permite configurar cualquier forma y tamaño del diente.

Accessorios:
– base
– làmpara alogena
– sistema de enfriamento

Afiladora OR 50 F para sierra de cinta semi-automàtica

Para sierra de cinta semiautomática (por cintas hasta un ancho de 50 mm). La máquina de molienda está provista de un cambiador de frecuencia, que permite una velocidad continuamente variable de la alimentación de la hoja de sierra. De esta manera la calidad y la productividad de la molienda son mayores. Una muela de cerámica fina traza la forma del diente con un sistema de leva ajustable. Este sistema le permite configurar cualquier forma y tamaño del diente.

Accessori:
– base
– làmpara alogena
– sistema de enfriamento

Afiladora OR 71 F para sierra de Cintas semi-automatica

La nueva generación de sacapuntas de sierra O 71 F puede afilar cuchillas de hasta 70 mm. Completamente nuevo sistema de configuración de forma de diente. El afilador tiene su propio sistema integrado de refrigeración, lámpara y convertidor de frecuencia para permitir el ajuste continuo de la velocidad de alimentación de la hoja de sierra.

Accessories:
– base
– muela de piedra (rastrea la forma del diente por medio de un sistema de leva ajustable y permite configurar cualquier forma y tamaño de diente).
– pasta de diamante (aplicada a la muela abrasiva de piedra, mejora la rugosidad y prolonga la vida útil de la muela abrasiva)

RW 71

El robusto diseño de la rectificadora RW 71 hierro fundido asegura una larga vida de la máquina y la precisión máxima de la configuración. Dos dientes (derecha, izquierda) o tres dientes (izquierdo, derecho, recto) se establecen en el mismo tiempo con un solo movimiento de la palanca. La máquina está equipada con un indicador para el ajuste. Por cintas hasta un ancho de 15 a 70 mm

Accessorios:
– base

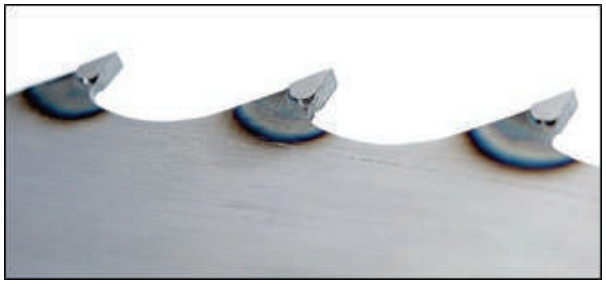
SK 35

Este sistema le permite configurar cualquier forma y tamaño del diente

CUCHILLAS DE CINTA

MAXWOOD ESTELLITADAS

La sierra de banda de alta calidad es el segundo factor más importante (justo después de la construcción de la máquina) para la velocidad de corte, la precisión y el mantenimiento de una larga vida útil. Elija su banda de sierra de una amplia selección de bandas de sierra profesionales excelentes.



Sawblade dimension (mm)		Tooth pitch (mm)		Tooth shape	Tooth face angle
width	thickness	22	25		
35	0,9 / 1 / 1,1	•	•	WM	Standardly 10°. Another face angle on request.

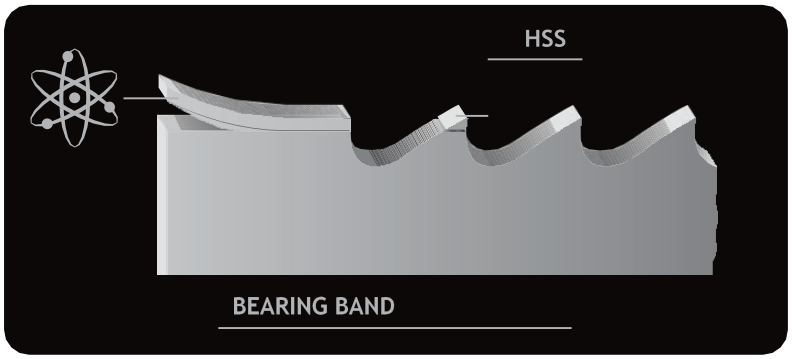
Hojas estellitada con dientes de estelite. La aplicación de estelite es la última tendencia en el tratamiento de hojas. Se trata de una aleación a base de cobalto y cromo que contiene otros elementos. En comparación con la hoja de acero estándar, este tipo de hoja es mucho más resistente a la rotura y por lo tanto no requiere una sustitución o afilado frecuentes. Ustedes recibirán la hoja ya afilada.

El uso de una hoja de estelite trae los siguientes beneficios:

– se puede usar hasta dos vueltas sin tener que cambiar y afilar
– no hay necesidad de ajustar los dientes
– permite una mayor velocidad de corte
– consigue una superficie de corte poco áspera
– posibilidad de cortar maderas tropicales extremadamente duras

Uso: madera blanda, dura o muy dura.

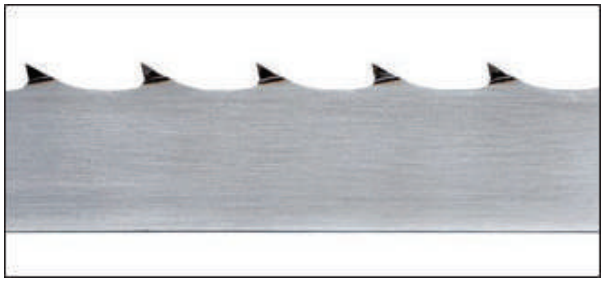
MAXWOOD BIMETALLICAS



Hojas de bimetàlicas con la punta de los dientes de acero, generalmente utilizada para cortar metal. Este tipo de hoja elimina completamente la necesidad de afilarla y reemplazarla con frecuencia. Ustedes recibirán la hoja ya afilada.
La hoja del cojinete está hecha de aleación de acero de muelle con cromo y el diente está en HSS con una dureza de 67 HRC. La cuchilla se suministra afilada, fraguada y pulida.
Uso: madera blanda, dura o muy dura.

Saw blade dim. (mm)		Tooth pitch (mm)				Tooth shape	Tooth face angle
width	thickness	8,3	12,8	20,3	22		
34	0,9 / 1,1				•	WM	10°
34	1,1	•	•	•		H	10°

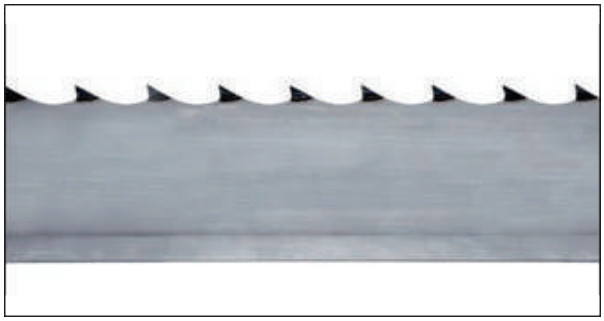
MAXWOOD



Saw blade dimension (mm)		Tooth pitch (mm)			Tooth shape	Tooth face angle
width	thickness	19	22	25		
35	0,9 / 1 / 1,1	•	•	•	WM	9°/10°/12°

Excelente sierra de cinta en acero de aleación C75, especialmente hecha para Segatronchi según nuestra experiencia. Ajuste de diente alto y precisión geométrica. Excelente combinación de alta durabilidad y resistencia. La cuchilla se suministra afilada, fraguada y pulida. El exclusivo proceso de endurecimiento por inducción de la punta del diente garantiza una durabilidad extraordinaria. Dureza dental de 43 a 46 HRC

MUNKFORS



Saw blade dimension (mm)		Tooth pitch (mm)			Tooth shape	Tooth face angle
width	thickness	19	22	25		
35	0,9 / 1	•	•	•	WM	10°

La compañía sueca Munkfors es una empresa líder en el desarrollo de cinturones de sierra para la industria de la madera. El proceso de fabricación utiliza un método único y patentado para cortar la forma de los dientes. Gracias a esta tecnología, la cuchilla es más afilada, la banda tiene una duración excepcionalmente larga y el corte es más suave. La correa transportadora de acero UDDEHOLM garantiza una excelente vida de flexión y una larga vida útil. La hoja de sierra está afilada y ajustada, las puntas de los dientes están

MAXWOOD-S

Saw blade dimension (mm)		Tooth pitch (mm)			Tooth shape	Tooth face angle
width	thickness	19	22	25		
35	0,9 / 1 / 1,1	•	•	•	WM	10°

El excelente acero de larga duración de la aleación C75 con adición de níquel alcanza una dureza de 41-43 HRC y, por lo tanto, las puntas de los dientes no reciben un tratamiento adicional. La cuchilla se caracteriza por una gran flexibilidad de vida. Los dientes de la banda de sierra no están ajustados ni afilados