



SEGATRONCHI

TECNOUTENSILI S.R.L.

Via IX strada n°03 - 95020 Catania - Italia

+39 095 712.53.23

www.segatronchi.it / segatronchi@gmail.com

CTR 800 H



4920 × 35 – 40 × 0,9 – 1,1 mm



Alimentar en el corte y en la parte posterior: motorizado

panel de control motorizado: estacionario

Ajuste de la altura del brazo: motorizado

Manejo de troncos: hidraulico

Max. diametro tronco	830 mm
Max. apertura guia-hoja	750 mm
Max. levantamiento hoja	685 mm
Min. altitud tronco	30 mm
Max. profundidad de corte	450 mm
Max. longitud tronco(modelo estandar)	4,5 m
Longitud seccion d'extension	3 m

Min. longitud tronco	1,2 m
Motor	7,5 (11) kW
Motor avance horizontal	0,55 kW
Motor avance vertical	0,55 kW
Hoja	4920 × 35 – 40 × 0,9 – 1,1 mm
Peso(modelo estandar)	1500 kg
Peso(seccion d'extension)	250 kg

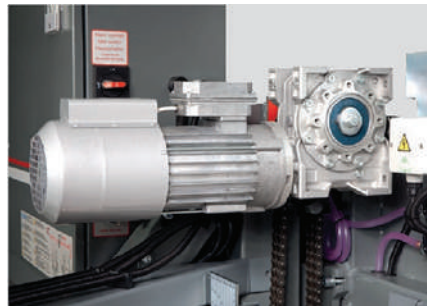
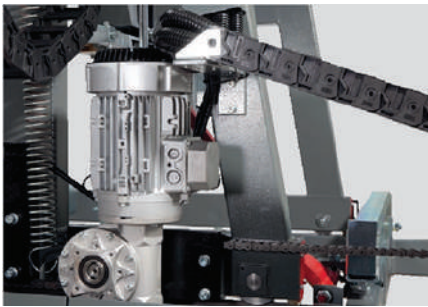
VERSIÓN INNOVADORA DEL TEST CTR 800, EN EL MERCADO DE 15 AÑOS.

La productividad y la precisión de corte de esta sierra de cinta para troncos hidráulicas CTR 800 H han crecido considerablemente, gracias al espesor de 1,3 mm de la hoja en lugar de la anterior con un espesor de 0.9-1.1 mm. Además del nuevo design, existen otras mejoras tecnológicas que aumentan la comodidad del usuario, la calidad y la durabilidad de la máquina. El design del brazo y las barras deslizantes de cromo rígido han sido reforzados.

Ahora el motor está equipado con un freno para manejar el alto peso de la máquina. Esto aumenta la precisión en el momento en que quiere detener en la posición deseada y contribuye a aumentar la duración de todo el sistema de elevación. La velocidad de retorno se ha aumentado y permite utilizar el compensador de conicidad del tronco como accesorio hidráulico.

Para aumentar la productividad es posible también instalar un alimentador con conducto para el material cortado o una cinta transportadora que ha sido integrada parcialmente en el marco de la máquina base para ahorrar espacio. Es adecuada para la mayoría de los tipos de madera. Los accesorios hidráulicos manejan fácilmente la pieza de trabajo, aumentan significativamente la productividad de la máquina y ahorran en costes de trabajo.

Es adecuado para la mayoría de los tipos de madera, gracias a un diámetro máximo de corte de 83 cm. Los accesorios hidráulicos administran fácilmente la pieza, aumentan significativamente la productividad de la máquina y ahorran en costos de mano de obra.

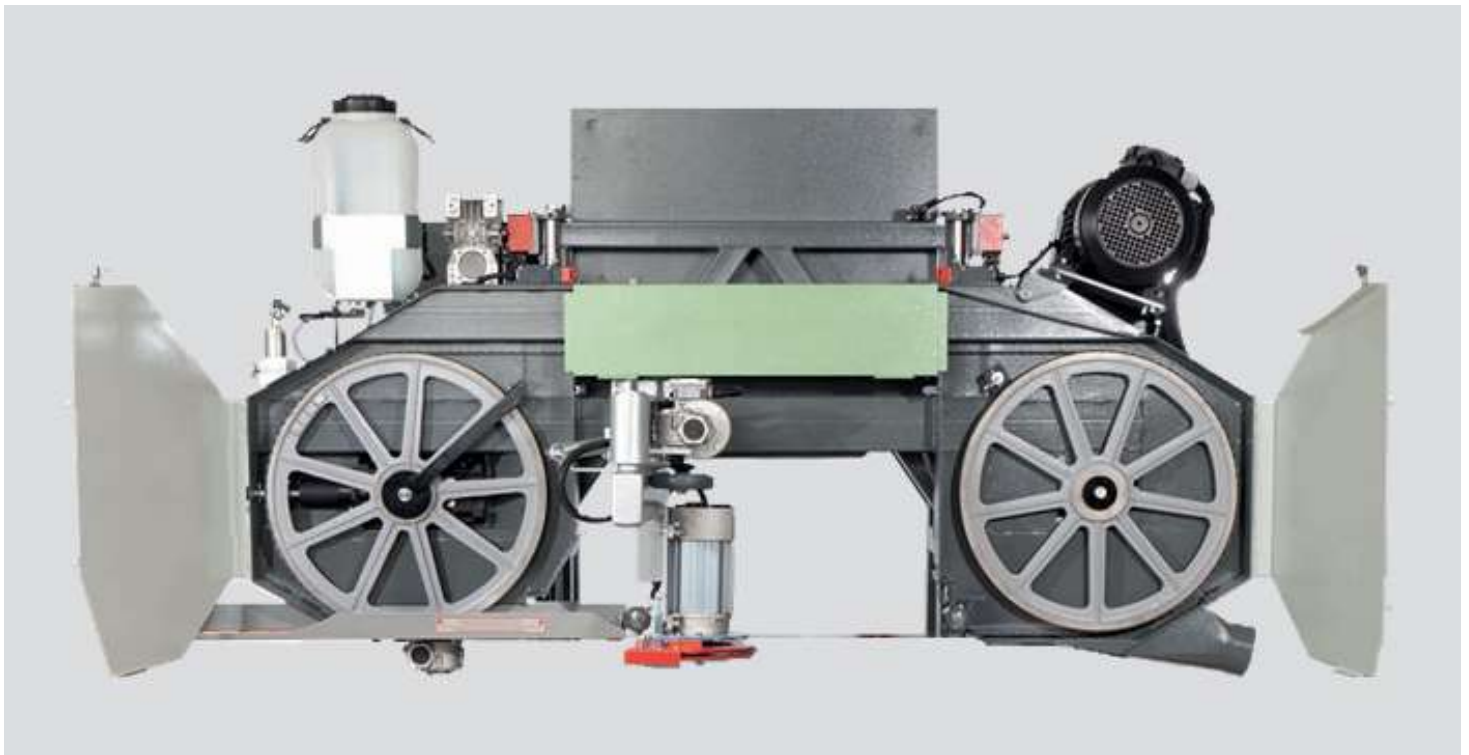


La versión base está equipada con los siguientes accesorios hidráulicos:

- 1x guía de sierra auxiliar en metal duro
- 2x abrazaderas
- 3x brazos de escuadro
- 1x gira-troncos

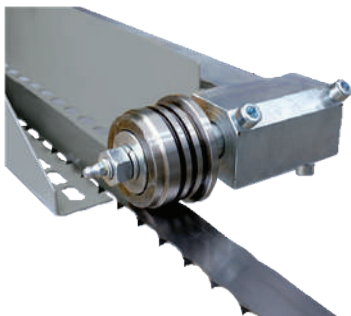
La máquina está equipada con diferentes puntos de montaje para accesorios hidráulicos. El avance y la altura de la sierra son ajustables continuamente. La velocidad se visualiza en la pantalla digital. El panel de control está fijo y posicionado en la sección principal de carrera. Esto permite un control cómodo de la máquina desde una única posición. La alimentación es accionada por un motor eléctrico con reductor controlado por un convertidor de frecuencia. Se puede ajustar la velocidad de avance simplemente girando el potenciómetro en el panel de control. Los interruptores de límite permiten la deceleración y la parada automáticas en la posición final. El brazo masivo de la sierra está soportado por barras ajustables de cromo rígido (para los movimientos arriba y abajo) que garantizan la absoluta precisión de movimiento y una vida de servicio prácticamente ilimitada si la máquina es lubricada regularmente.

El movimiento controlado por el panel central tiene dos tipos de velocidad, una rápida y una lenta, para un movimiento preciso en la posición deseada.

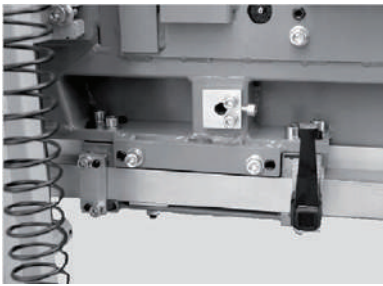


El panel de control central es fijo y se coloca en la sección principal de funcionamiento. Esto permite un control cómodo de la máquina desde un solo punto con accesorios hidráulicos completos. La potencia de corte es impulsada por un motor eléctrico con engranaje de tornillo sin fin controlado por un convertidor de frecuencia. Puede cambiar la velocidad de viaje simplemente girando el potenciómetro en el panel de control. Los interruptores de límite permiten la desaceleración automática y la parada en las posiciones finales.

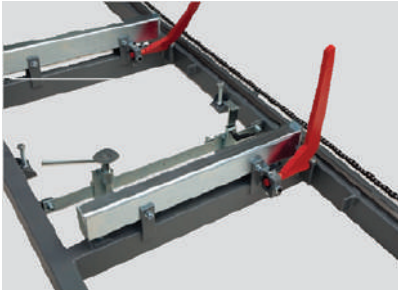
El brazo macizo de la sierra de troncos está apoyado por varillas de cromo duro ajustables (para subir y bajar) que garantizan un movimiento preciso del brazo de la sierra de cinta y una vida útil prácticamente ilimitada, si la máquina está lubricada regularmente. El movimiento vertical del brazo está asegurado por la transmisión de cadena síncrona de doble cara accionada por un motor eléctrico con reductor de tornillo sin fin. El movimiento controlado por el panel central tiene dos modos de velocidad: avance rápido y avance lento para un movimiento preciso en la posición deseada. Este sistema también puede estar siempre equipado con medidas electrónicas que se mueven automáticamente a la posición especificada. El brazo está equipado con ruedas de paletas de hierro fundido de alta calidad con un equilibrio preciso contra la vibración. La rueda tiene una ranura a lo largo de su circunferencia. La ranura contiene una correa de tela reemplazable que crea un área de contacto óptima entre la rueda y la hoja de sierra. La robusta cuchilla montada se alimenta a través de un cinturón en forma de cuña por un motor eléctrico profesional especialmente equilibrado contra la vibración. El sistema de tensor de correa se mueve a lo largo de un resistente riel de cuña de hierro fundido con barra de presión ajustable, lo que permite un ajuste extremadamente preciso sin desplazamientos libres incluso en el funcionamiento de la máquina a largo plazo.



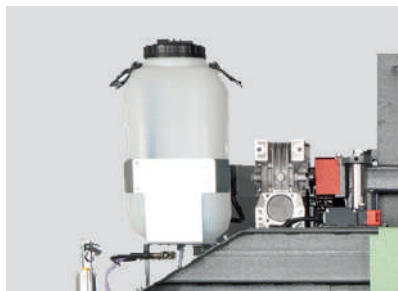
La hoja de sierra se guía en el corte mediante poleas guía endurecidas y rectificadas. Este sistema se puede ajustar en todas las direcciones y asegura una posición óptima de las poleas guía y la sierra.



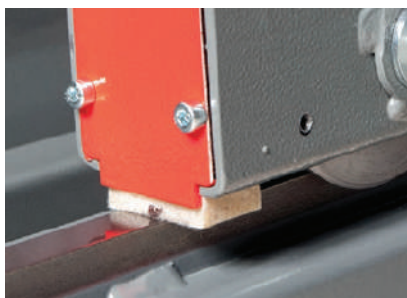
Para garantizar la exactitud de la cancha, la guía del lado del operador está lo más cerca posible de la pieza de trabajo. Sistema de rodamientos voluminosos de simple accionamiento. Puede ser alimentado y controlado como un dispositivo auxiliar desde el panel de control



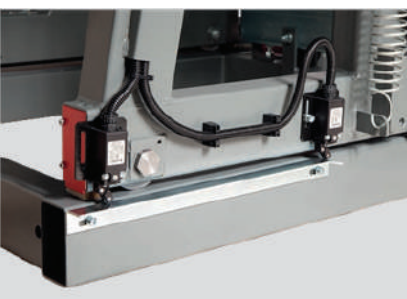
Las secciones de recorrido estables con guías de puente de acero forman la base de la máquina. Son de tamaño suficiente también para troncos con gran diámetro. Han sido diseñados para hacer frente a condiciones operativas muy difíciles. La longitud de corte es prácticamente ilimitada en todos los tipos de máquinas, dependiendo solo de la longitud del engranaje acoplado. Las secciones del engranaje de viaje están equipadas con enormes superficies de altura ajustable y ángulos retráctiles y abrazaderas de registro ajustables. La versión básica de la máquina incluye 3 abrazaderas de pieza y 2 barras de ángulo fijo.



La refrigeración por gravedad y la lubricación de la banda con salidas ajustables en ambas poleas de guía aseguran que la banda de la sierra esté en condiciones óptimas durante el corte.



Los limpiaparabrisas de fieltro garantizan una limpieza precisa de las tiras.

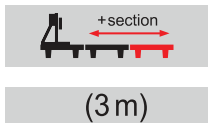


Ambos extremos de las guías están fijos en ambos extremos contra la colisión del puente con 2 interruptores de límite. Disminuirá la velocidad y luego detendrá el puente.

ACCESORIOS

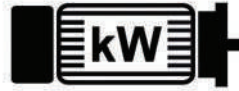
3 metros - contenido básico:

3x durmientes
2x brazos cuadrados
Otros puntos:
Material de fijación 3x



Suplemento del motor 11 kW

una salida más fuerte del motor proporciona un corte más rápido, principalmente con grandes diámetros de troncos.



LG 100 controlador de precisión de corte

Está diseñado para un ajuste rápido y preciso del espesor requerido de la placa. El movimiento del brazo de la sierra de cinta hacia arriba y hacia abajo se muestra con una precisión de 0,1 mm en una pantalla a color. La fuerza absoluta desde la banda de la sierra de cinta o, después del restablecimiento, se muestra el espesor de la placa de montaje, incluido el grosor de corte opcional



LG automat

Sistema de medición digital para un ajuste automático rápido y preciso del grosor deseado del corte. Después de la especificación de los ajustes básicos (altura desde el área de carga y corte) y del valor deseado (grosor del corte), el brazo con una banda de sierra se moverá automáticamente a la posición requerida. Eso previene las fallas inducidas por el ser humano que pueden surgir durante las configuraciones de corte manual. Ahorra tiempo, refina la producción.



Pre-cortador

El precorte circular con puntas de metal duro está diseñado para eliminar la suciedad en los puntos donde la hoja de sierra se inserta en el tronco. La hoja de sierra no se rompe rápidamente. Los intercambios frecuentes de hojas de sierra se reducen, la vida de la hoja de sierra y la productividad de la máquina aumentan.



Presión de enfriamiento de la banda de sierra a dos caras

El sistema de enfriamiento consiste en una bomba de presión en el tanque de refrigerante, una válvula de solenoide de control de flujo y chorros de dos vías que rocían la banda de sierra tanto desde abajo como desde arriba. El enfriamiento de dos lados previene la tensión indeseable en la banda de la sierra y la adhesión de la resina desde debajo de la banda de la sierra y ayuda a mantener una operación más estable de la banda de sierra, un corte más preciso y una mayor vida útil.



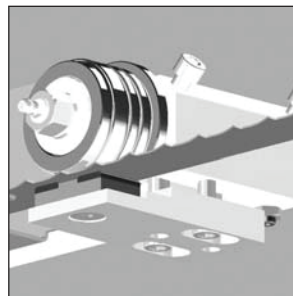
Barra controlada eléctricamente

Ajuste de la barra de guía deslizante de la hoja de sierra en función del diámetro de registro controlado eléctricamente desde la mesa de control central.



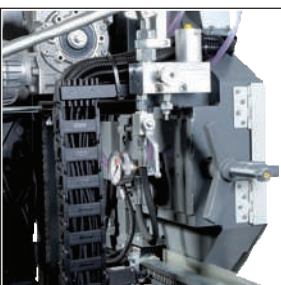
Guía de banda de sierra de metal duro

Está ubicado en el riel móvil antes del corte. Significativamente mejora la estabilidad de la banda de sierra en el corte y también en su limpieza. Por lo tanto, aumenta la productividad de la máquina y la precisión del corte. Esta máquina se puede instalar en un riel controlado eléctricamente.



Esfuerzo de la hoja de sierra hidráulica

Operado por una bomba de mano hidráulica con indicación de presión precisa. El esfuerzo de la hoja de sierra es más preciso y conveniente



Arrancador suave

Dispositivo electrónico que permite un arranque regular del motor principal de la sierra de cinta. Evita las sobretensiones en la red al reducir la tensión mecánica de toda la máquina. Para motores de 11 kW.





Abrazadera de material con cuadrado



Brazo de bloqueo adicional



Control de enfriamiento de la banda de sierra

En el sistema de refrigeración está integrada una válvula de flujo electromagnético, que se abre automáticamente cuando se inicia la hoja de sierra y se cierra cuando se detiene la hoja de la sierra. Reduce sustancialmente el consumo de refrigerante y ahorra el tiempo necesario para reponer el líquido refrigerante.



Iluminación LED (11 W)

Aligeramiento del espacio de trabajo de buena calidad utilizando dos potentes tiras LED montadas en un puente móvil.



Grasa LV 2-3

Cartucho de 400 g para la pistola de engrase



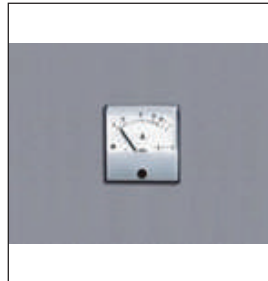
Versión ARCTICA

Versión de la máquina adaptada para trabajar en temperaturas de funcionamiento extremadamente frías que alcanzan hasta -40°C . El panel de control de la máquina, el panel de control y la medición digital (LG 100, LG Automat) están equipados con elementos de calentamiento. La calefacción se controla a través de un termostato. Lubricante resistente a las heladas Las sierras de cinta CTR 800 H, 950 H, 1000 H y 1300 H usan aceite hidráulico resistente a las heladas.



Pistola de engrase manual

Para un mantenimiento regular de la máquina de acuerdo con el plan de lubricación. Pistola de grasa metálica para cartuchos de 400 g. Equipada con un tubo flexible de presión.



Abrazadera de material

Consiste en un carril y una abrazadera delantera y trasera

CONSUMABLES



Polea de guía de la banda de sierra VK 35

Polea de tierra endurecida, cojinetes, eje para una banda de sierra de 35 mm de ancho.



Polea de guía de la banda de sierra VK 40

Polea de tierra endurecida, cojinetes, eje para una banda de sierra de 40 mm de ancho.



Correa de rueda plana GPK 1550

AFILADORAS



Afiladora OR 50 para sierra de cinta semi-automática

Un estudio extraordinario y un procesamiento profesional garantizan un corte preciso de la cuchilla - Opción para ajustar diferentes formas de dientes, dependiendo del tipo de cinta utilizada. Una molienda de cerámica fina traza la forma del diente con un sistema de leva ajustable. Este sistema le permite configurar cualquier forma y tamaño del diente.

Accesorios:

- base
- lámpara alogena
- sistema de enfriamiento



Afiladora OR 50 F para sierra de cinta semi-automática

Para sierra de cinta semiautomática (por cintas hasta un ancho de 50 mm). La máquina de molienda está provista de un cambiador de frecuencia, que permite una velocidad continuamente variable de la alimentación de la hoja de sierra. De esta manera la calidad y la productividad de la molienda son mayores. Una muela de cerámica fina traza la forma del diente con un sistema de leva ajustable. Este sistema le permite configurar cualquier forma y tamaño del diente.

Accessori:

- base
- lámpara alogena
- sistema de enfriamiento



Afiladora OR 71 F para sierra de Cintas semi-automática

La nueva generación de sacapuntas de sierra O 71 F puede afilar cuchillas de hasta 70 mm. Completamente nuevo sistema de configuración de forma de diente. El afilador tiene su propio sistema integrado de refrigeración, lámpara y convertidor de frecuencia para permitir el ajuste continuo de la velocidad de alimentación de la hoja de sierra.

Accessories:

- base
- muela de piedra (rastrea la forma del diente por medio de un sistema de leva ajustable y permite configurar cualquier forma y tamaño de diente).
- pasta de diamante (aplicada a la muela abrasiva de piedra, mejora la rugosidad y prolonga la vida útil de la muela abrasiva)

RW 71



El robusto diseño de la rectificadora RW 71 hierro fundido asegura una larga vida de la máquina y la precisión máxima de la configuración. Dos dientes (derecha, izquierda) o tres dientes (izquierdo, derecho, recto) se establecen en el mismo tiempo con un solo movimiento de la palanca. La máquina está equipada con un indicador para el ajuste. Por cintas hasta un ancho de 15 a 70 mm

Accesorios:

- base



SK 35

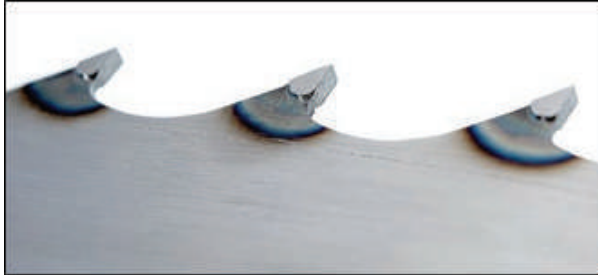
Este sistema le permite configurar cualquier forma y tamaño del diente

CUCHILLAS DE CINTA

MAXWOOD ESTELITADAS

La cuchilla de alta calidad es el segundo factor más importante (justo después de la construcción de la máquina) para la velocidad de corte, la precisión y el mantenimiento a largo plazo. Es posible elegir la cuchilla entre una amplia selección de excelentes sierras profesionales.

CTR 800 H utiliza la sierra de 4920 mm. La cuchilla se produce en las siguientes versiones:



Sawblade dimension (mm)		Tooth pitch (mm)		Tooth shape	Tooth face angle
width	thickness	22	25		
35	0,9 / 1 / 1,1	•	•	WM	Standardly 10°. Another face angle on request.
38	1 / 1,1	•	•	WM	
40	0,9 / 1 / 1,1	•	•	WM	



Hojas estrellada con dientes de estelite. La aplicación de estelite es la última tendencia en el tratamiento de hojas. Se trata de una aleación a base de cobalto y cromo que contiene otros elementos. En comparación con la hoja de acero estándar, este tipo de hoja es mucho más resistente a la rotura y por lo tanto no requiere una sustitución o afilado frecuentes. Ustedes recibirán la hoja ya afilada.

El uso de una hoja de estelite trae los siguientes beneficios:

- se puede usar hasta dos vueltas sin tener que cambiar y afilar
- no hay necesidad de ajustar los dientes
- permite una mayor velocidad de corte
- consigue una superficie de corte poco áspera
- posibilidad de cortar maderas tropicales extremadamente duras

Uso: madera blanda, dura o muy dura.

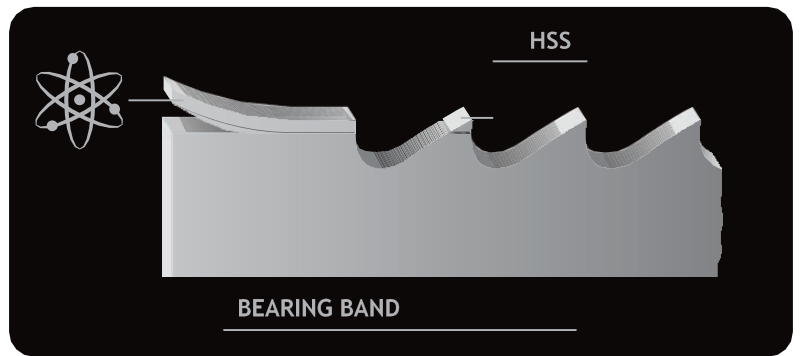
MAXWOOD BIMETALICAS



Hojas de bimetálicas con la punta de los dientes de acero, generalmente utilizada para cortar metal. Este tipo de hoja elimina completamente la necesidad de afilarla y reemplazarla con frecuencia. Ustedes recibirán la hoja ya afilada.

La hoja del cojinete está hecha de aleación de acero de muelle con cromo y el diente está en HSS con una dureza de 67 HRC. La cuchilla se suministra afilada, fraguada y pulida.

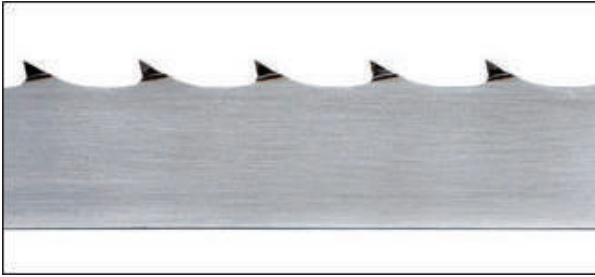
Uso: madera blanda, dura o muy dura.



Sawblade dim. (mm)		Tooth pitch (mm)				Tooth shape	Tooth face angle
width	thickness	8,3	12,8	20,3	22		
34	0,9 / 1,1				•	WM	10°
34	1,1	•	•	•		H	10°
41	1,1				•	WM	10°



MAXWOOD

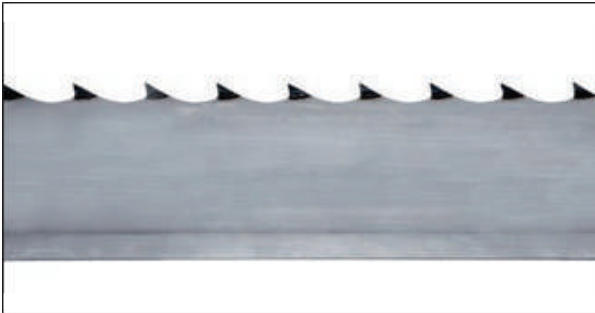


Saw blade dimension (mm)		Tooth pitch (mm)			Tooth shape	Tooth face angle
width	thickness	19	22	25		
35	0,9 / 1 / 1,1	•	•	•	WM	9°/10°/12°
38	1 / 1,1	•	•	•	WM	10°
40	0,9 / 1 / 1,1	•	•	•	WM	9°/10°/12°



Excelente sierra de cinta en acero de aleación C75, especialmente hecha para Segatronchi según nuestra experiencia. Ajuste de diente alto y precisión geométrica. Excelente combinación de alta durabilidad y resistencia. La cuchilla se suministra afilada, fraguada y pulida. El exclusivo proceso de endurecimiento por inducción de la punta del diente garantiza una durabilidad extraordinaria. Dureza dental de 43 a 46 HRC.

MUNKFORS



Saw blade dimension (mm)		Tooth pitch (mm)			Tooth shape	Tooth face angle
width	thickness	19	22	25		
35	0,9 / 1	•	•	•	WM	10°
38	1,1 / 1,25		•	•	WM	10°
40	0,9 / 1		•	•	WM	10°



La compañía sueca Munkfors es una empresa líder en el desarrollo de cinturones de sierra para la industria de la madera. El proceso de fabricación utiliza un método único y patentado para cortar la forma de los dientes. Gracias a esta tecnología, la cuchilla es más afilada, la banda tiene una duración excepcionalmente larga y el corte es más suave. La correa transportadora de acero UDDEHOLM garantiza una excelente vida de flexión y una larga vida útil. La hoja de sierra está afilada y ajustada, las puntas de los dientes están

MAXWOOD-S



Saw blade dimension (mm)		Tooth pitch (mm)			Tooth shape	Tooth face angle
width	thickness	19	22	25		
35	0,9 / 1 / 1,1	•	•	•	WM	10°
38	1 / 1,1	•	•	•	WM	10°
40	0,9 / 1 / 1,1	•	•	•	WM	10°



El excelente acero de larga duración de la aleación C75 con adición de níquel alcanza una dureza de 41-43 HRC y, por lo tanto, las puntas de los dientes no reciben un tratamiento adicional. La cuchilla se caracteriza por una gran flexibilidad de vida. Los dientes de la banda de sierra no están ajustados ni afilados

ACCESSORI IDRAULICI



Cargador de registro hidráulico

El cargador hidráulico de deformación de doble brazo permite la elevación segura y rápida del tronco en el área de carga de la máquina. El bastidor principal de la máquina está equipado con dispositivos de elevación a lo largo de toda su longitud, lo que permite un fácil transporte de soportes individuales de acuerdo con la longitud del material cargado. Cada cargador se controla por separado, lo que le permite levantar con facilidad incluso troncos muy cónicos.



Turner de registro retráctil

Parte de la versión básica de la máquina es un conjunto multifuncional y es el más importante de todos los accesorios hidráulicos. Se mueve tanto vertical como horizontalmente sobre robustas barras cromadas con dos cilindros hidráulicos controlados independientemente. Se utiliza para bloquear, girar y alimentar el material en paradas retráctiles.



Turner de la cadena de registro

El potente tornero está equipado con un brazo oscilante. En ella se monta una cadena accionada por un motor hidráulico. El material se gira contra los brazos angulares de escuadrado. Al cortar troncos largos con rotaciones frecuentes, se recomienda equipar la máquina con un par de estos rotativos, lo que reduce significativamente los tiempos de manejo necesarios y, por lo tanto, aumenta la productividad de la máquina.



Las abrazaderas hidráulicas se alinean automáticamente según el diámetro del bloque o se pueden bloquear en la posición deseada. También se utilizan para sujetar el material en un lado contra topes angulares. Todos los terminales son controlados por un solo controlador.



Regulador cónico con rodillo de ralentí para desplazamiento horizontal del tronco



Regulador cónico con rodillo motorizado.

Eleva el eje del tronco horizontalmente en función de su forma cónica o eleva todo el tronco por encima del área de carga para permitir un manejo más fácil.



Horquilla para descarga de material.

Durante la alimentación posterior del brazo de la banda de sierra después del corte, los topes laterales ayudan a alimentar el material cortado hacia el panel de control, lo que permite una recolección muy simple del material. Desde este punto, el material se puede alimentar con cintas transportadoras o transportadores.

Cortar material deslizante

Rodillo loco con altura ajustable, para facilitar la descarga del material cortado. El ajuste se basa en la altura de corte de la cuchilla.