



SEGATRONCHI

TECNOUTENSILI S.R.L.

Via IX strada n°03 - 95020 Catania - Italia

+39 095 712.53.23

www.segatronchi.it / segatronchi@gmail.com

CTR 1000 H 40



4820 x 35 x 0,9 -1,1 mm



La courant nominal du disjoncteur est minime:

Moteur principal 15,0 kW 50 Ampères

Moteur principal 18,5 kW 63 Ampères

Nourrir dans la coupe et le dos.....à moteur

Réglage de la hauteur du bras.....à moteur

Panneau de controle..... stationnaire

Manutention des billes.....hydraulique

Max. diamètre grume	970 mm
Max. ouverture guide-lame	850 mm
Max. levage lame	875 mm
Min. hauteur grume	30 mm
Max. profondeur de coupe	450 mm
Max. longueur grume (modèle standard)	7,6 m
Longueur section d'extension	3 m
Min. longueur grume	1,2 m

Moteur	15 (18,5) kW
Moteur avance horizontal	1,5 kW
Moteur avance vertical	0,55 kW
Motore hydraulique	5,5 kW
Huile hydraulique	ISO6743/4-HM, DIN51524 part2-HLP
Lame	4820 × 35 – 40 × 0,9 – 1,1 mm
Poids (modèle standard)	2580 kg
Poids (section d'extension)	420 kg

Ce modèle scies à grumes hydraulique CTR 1000 H 40 est l'évolution du CTR 950 H et arrive à couper les grumes avec un diamètre de 1000 mm. En plus de la nouvelle conception, de nombreux changements ont été apportés pour améliorer la qualité, le confort de l'utilisateur et la durée de vie de la machine. Une construction robuste et des équipements hydrauliques de haute performance permettent l'usinage même dans les conditions de travail les plus difficiles.

La version de base est équipée des accessoires hydrauliques suivants:

- – 2x étaux
- – 5x bras d'équarrissage
- – 1x tourne grume
- – 1x compensateur de conicité de la grume
- – 1x compensateur de conicité de la grume avec déplacement horizontal

La machine scies à grumes hydraulique CTR 1000 H 40 est équipée de différents points de montage pour les accessoires hydrauliques. L'avancement et la hauteur de la scie sont réglables en continu. La vitesse de déplacement s'affiche sur le display numérique. Le panneau de commande est fixe et est positionné sur la partie principale de la course.

Cela permet un contrôle pratique de la machine d'une seule position. L'alimentation est entraînée par un moteur électrique avec réducteur commandé par un convertisseur de fréquence. Vous pouvez régler la vitesse d'avancement simplement en tournant le potentiomètre sur le panneau de commande. Les interrupteurs de fin de course permettent la décélération et l'arrêt automatique en position finale.



Le bras massif de la scie est soutenu par des tiges réglables en chrome rigide (pour les mouvements ascendants et descendants) qui assurent une précision absolue du mouvement et une durée de vie pratiquement illimitée si la machine est lubrifiée régulièrement.

Le mouvement contrôlé par le panneau central comporte deux types de vitesse, une rapide et une lente, pour un mouvement précis dans la position souhaitée.

Le mouvement vertical du bras est assuré par une transmission à chaîne synchrone double face alimentée par un moteur électrique à réducteur à vis sans fin. Le mouvement commandé à partir du panneau central a deux modes de vitesse - avance rapide et avance lente pour le mouvement précis à une position désirée. Ce système peut toujours être équipé d'un système de mesure électronique qui se déplace automatiquement vers la position spécifiée

Le bras est équipé de roues à aubes en fonte de haute qualité avec un équilibre précis contre les vibrations. La roue a une rainure le long de sa circonférence. La rainure contient une bande de tissu remplaçable qui crée une zone de contact optimale entre la roue et la lame de scie. La lame de lame robuste est alimentée par une courroie en forme de coin grâce à un moteur électrique professionnel spécialement équilibré contre les vibrations. Le système tendeur de courroie se déplace le long d'un rail en fonte robuste avec une barre de pression réglable, ce qui permet un réglage extrêmement précis sans déplacement libre, même dans le cas d'un fonctionnement à long terme de la machine.



La bande de scie est guidée dans la coupe par des poulies de guidage trempées et rectifiées. Ce système peut être entièrement ajusté dans toutes les directions et assure une position optimale des poulies de guidage et de la bande de scie.



Au fin d'assurer la précision de la coupe, la poulie de guidage du côté de l'opérateur se rapproche le plus possible de la pièce. Système de roulement massif actionné simplement. Il peut être alimenté par moteur et contrôlé comme un dispositif auxiliaire à partir du panneau de commande.



Le refroidissement par gravité et la lubrification de la bande avec une sortie réglable avant la coupe garantissent que la bande de la scie est dans des conditions optimales pendant



Éclairage led (11 W)

Éclairage de qualité pour espace de travail avec deux bandes LED puissantes montées sur un pont mobile.

La base de la machine est formée par des sections de déplacement extrêmement stables avec un guide en acier réversible et réglable du pont de flèche. Les sections de roulement sont largement dimensionnées pour les diamètres maximaux indiqués des troncs traités et selon la pratique elles comptent même dans des conditions de fonctionnement très difficiles. Le guide double face d'un pont sur la section de course combiné avec un moteur puissant vous permet de déplacer et de déplacer rapidement (retirer) même les pièces de coupe lourdes lors de l'utilisation du chargeur du matériau coupé. La longueur de coupe est pratiquement illimitée pour tous les types en fonction du nombre de sections installées. Les sections mobiles sont équipées de grandes zones portantes en bois réglables en hauteur.



La série CTR présente les dernières tendances dans la construction des bandes pour scies avec un accent particulier sur la précision maximale et la durabilité de la machine, tout en assurant des coûts minimes. Les machines sont conçues dans l'exécution modulaire originale qui permet le remplacement facile ou l'ajustement de toutes les sections techniques principales et de leurs pièces individuelles. Ceci à long terme réduit les coûts de maintenance, les temps de service et donc aussi les interruptions de production.

Accessoires - Il existe une large gamme d'accessoires pour toutes ces machines. Ils simplifient et accélèrent le fonctionnement de la machine et in fl uencent sa production. Notre système modulaire d'origine permet une installation supplémentaire de l'équipement nécessaire à tout moment, car toutes les versions de base des machines comprennent tous les points de fixation, y compris les trous et les filetages.

ACCESSORIES



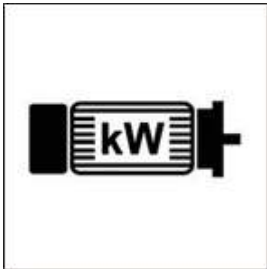
Extension

3 mètres – contenu de base:
1x bras carré
La section d'extension est équipée de nombreux points pour l'installation d'équipements hydrauliques. Ceci fournit une variabilité du ciment avec l'aspect du matériau de coupe.



Lame de scie hydraulique

Fonctionné par une pompe à main hydraulique avec indication précise de la pression. La lame de scie est plus précise et pratique.



Moteur principal 18,5KW

Sortie plus forte du moteur fournit des coupes plus rapides, principalement avec d'énormes diamètres de grumes.



LG 100

Il est conçu pour un réglage rapide et précis de l'épaisseur de la coupe. Le mouvement du bras de la scie à ruban de haut en bas est affiché avec une précision de 0,1 mm sur un écran couleur. La hauteur absolue de la scie à ruban ou, après réinitialisation, l'épaisseur de la planche, y compris l'épaisseur de saignée optionnelle, est affichée.



LG automate

Système de mesure numérique pour un réglage automatique rapide et précis de l'épaisseur désirée de la coupe. Après spécification des réglages de base (hauteur de la zone de battage et de la découpe) et de la valeur souhaitée (épaisseur de coupe), le bras avec une bande de scie se déplace automatiquement vers la position requise. Cela empêche les défaillances induites par l'homme qui peuvent survenir lors des réglages de coupe manuelle. Gain de temps, re finit la production.



Pré-coupe

La circulaire de pré-coupe avec des pointes en métal dur est conçue pour enlever la saleté aux endroits où la lame de scie coupe dans la bûche. La lame de scie ne s'émousse pas rapidement. Les échanges fréquents de la lame de scie sont réduits, la durée de vie de la lame de scie et la productivité de la machine augmentent.



Barre à commande électrique

Adjustment of sliding guide bar of the saw blade depending on the log diameter electrically controlled from the central control desk.



Refroidissement de la bande de scie à deux côtés

Le système de refroidissement se compose d'une pompe à pression dans le réservoir de liquide de refroidissement, d'une électrovanne de commande de débit et de jets à deux voies qui pulvérisent la bande de scie par le bas et par le haut. Le refroidissement bilatéral empêche les contraintes indésirables dans la bande de scie et l'adhérence de la résine sous la bande de scie et aide ainsi à maintenir le fonctionnement de la bande de scie plus stable, une coupe plus précise et une durée de vie plus longue.



Démarrage doux

Dispositif électronique permettant un démarrage en douceur du moteur principal de la scie à ruban. Il empêche les surtensions de réseau de réduire les contraintes mécaniques de l'ensemble de la machine. Pour les moteurs 11 kW



Pinces de matériel

Se compose d'un rail et un dispositif de serrage avant et arrière.



Levier de charge du coffre

Sert comme aide à la manipulation avec grumes sur le châssis de la machine



Contrôle de refroidissement de bande de scie

Le système de refroidissement est équipé d'une soupape de décharge électromagnétique qui s'ouvre automatiquement lorsque la lame de scie est démarrée et se ferme lorsque la lame de la scie est arrêtée. Il réduit considérablement la consommation de liquide de refroidissement et économise le temps nécessaire pour le remplissage du liquide de refroidissement.



Graisse LV 2-3

Cartouche de 400g pour le pistolet à graisse



Version Arctic

Version de la machine adaptée au travail dans des températures de fonctionnement extrêmement froides jusqu'à -40°C . Le tableau de distribution de la machine, le tableau de commande et la mesure numérique (LG 100, LG Automat) sont équipés d'éléments chauffants. Le chauffage est contrôlé par un thermostat. Lubrifiant résistant au gel. Les scies à ruban CTR 800 H, 950 H, 1000 H et 1300 H utilisent de l'huile hydraulique résistante au gel.



Ampèremètres

L'échelle de l'ampèremètre indique la charge du moteur de la lame de scie pendant la coupe. Il est conçu pour simplifier la sélection de la vitesse d'avance; indique également l'extrémité de la lame. L'échange rapide de la lame de scie augmente la durée de vie et améliore la qualité de coupe. Leva Pour la gestion, le chargement et la rotation du registre sur le châssis de la machine.



Pompe à graisse manuelle

Pour un entretien régulier de la machine selon le plan de lubrification. Pistolet à graisse en métal pour les cartouches de 400g. Équipé d'un tube de pression flexible

CONSOMMABLES



Poulie de guide de bande de scie VK 35

Poulie rectifiée, roulements, arbre pour une bande de scie de 35 mm de large.



Poulie de guide de bande de scie VK 40

Poulie rectifiée, roulements, arbre pour une bande de scie de 40S mm de large.



Ceinture de course à pied GPK 1550

AFFUTEUSE



Affuteuse semi-automatique OR 50

Une finition extraordinairement étudiée et professionnelle de l'affûteur garantit un affûtage précis de la lame de scie - la condition de base pour une coupe productive et de qualité sur n'importe quelle scie à ruban.

La meule en pierre est une meule fine qui trace la forme de la dent au moyen d'un système de came réglable. Ce système permet le réglage de n'importe quelle forme et taille de dent.

Accessoires:

- base
- lampe halogène
- système de refroidissement



Affuteuse semi-automatique OR 50 F

Cette affûteuse de lame de scie est équipée d'un changeur de fréquence, qui permet une vitesse variable en continu de l'alimentation de la lame de scie. De cette manière, la qualité d'affûtage et la productivité sont accrues.

Une meule en pierre mince trace la forme de la dent au moyen d'un système de came réglable. Ce système permet le réglage de n'importe quelle forme et taille de dent.

Accessoires:

- base
- lampe halogène
- système de refroidissement

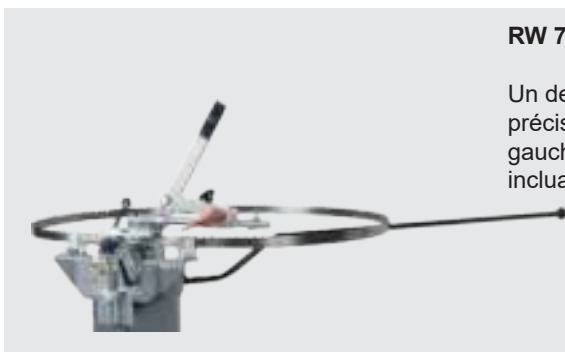


Affuteuse semi-automatique OR 71 F

La nouvelle génération d'aiguiser de lame de scie OR 71 F permet d'aiguiser les lames jusqu'à 70 mm. Système entièrement nouveau de réglage de la forme des dents. L'affûteur a son propre système de refroidissement intégré, lampe et convertisseur de fréquence pour permettre un réglage continu de la vitesse d'avance de la lame de scie.

Accessoires:

- base
- meule en pierre (trace la forme de la dent au moyen d'un système de came réglable et permet le réglage de la forme et de la taille de la dent).
- pâte de diamant (appliquée sur la meule en pierre, améliore la rugosité et prolonge la durée de vie de la meule).



RW 71

Un design robuste en fonte assure une longue durée de vie de la machine et une précision de réglage maximale. Deux dents (droite, gauche) ou trois dents (droite, gauche, droite) sont réglées en même temps avec un seul mouvement de levier. Prix incluant un indicateur de réglage de la scie. Bande de scie de 15 à 70 mm de largeur.



SK 35

Ils sont conçus pour ajuster le réglage des dents individuelles.

SAWBLADES

MAXWOOD Lames Stellite

La scie à ruban de haute qualité est le deuxième facteur le plus important (juste après la construction de la machine) pour la vitesse de coupe, la précision et le maintien d'une longue durée de vie. Choisissez votre groupe de scies parmi une large sélection d'excellents groupes de scies professionnels.

CTR 1000 H/40 utilise la bande de scie de taille 4820 mm. Le groupe est fabriqué dans les versions suivantes



Sawblade dimension (mm)		Tooth pitch (mm)		Tooth shape	Tooth face angle
width	thickness	22	25		
35	0,9 / 1 / 1,1	•	•	WM	Standardly 10°. Another face angle on request.
38	1 / 1,1	•	•	WM	
40	0,9 / 1 / 1,1	•	•	WM	



Lames stellites avec des dents stellaires.

L'application de stellite est la dernière tendance dans le traitement des arêtes de coupe.

C'est un alliage de cobalt et de chrome contenant d'autres éléments.

Par rapport à la lame en acier standard, ce type de lame est beaucoup plus résistant à la rupture et ne nécessite donc pas de remplacement ou d'affûtage fréquent.

Enfin, les lames stellite sont déjà affûtées.

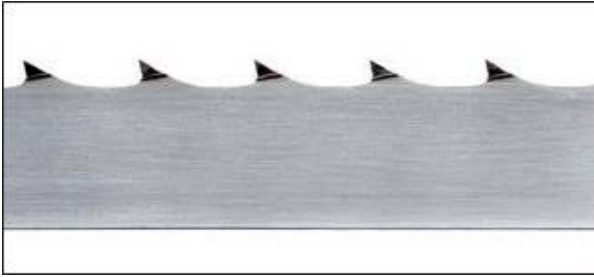
L'utilisation de lames en stellite présente les avantages suivants:

- ils peuvent être utilisés jusqu'à deux tours sans avoir à être changé et aiguisé
- Pas besoin de mettre les dents
- Permettre une plus grande vitesse de coupe
- Ils obtiennent une surface rugueuse
- Possibilité de couper les bois tropicaux extrêmement dur

Utilisation: doux, dur ou très bois dur.



MAXWOOD

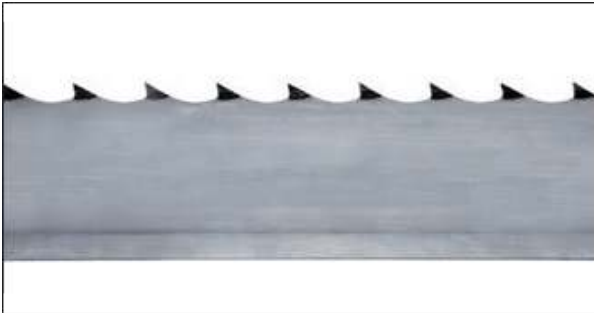


Saw blade dimension (mm)		Tooth pitch (mm)			Tooth shape	Tooth face angle
width	thickness	19	22	25		
35	0,9 / 1 / 1,1	•	•	•	WM	9°/10°/12°
38	1 / 1,1	•	•	•	WM	10°
40	0,9 / 1 / 1,1	•	•	•	WM	9°/10°/12°



Excellente scie à ruban en acier allié C75, spécialement conçu pour Segatronchi basé sur notre expérience. Réglage élevé des dents et précision géométrique. Excellente combinaison de haute durabilité et de force. La lame est fournie affûtée, polie et polie. Le processus exclusif de trempe par induction de l'extrémité de la dent garantit une durabilité extraordinaire Dureté des dents de 43 à 46 HRC.

MUNKFORS



Saw blade dimension (mm)		Tooth pitch (mm)			Tooth shape	Tooth face angle
width	thickness	19	22	25		
35	0,9 / 1	•	•	•	WM	10°
38	1,1 / 1,25		•	•	WM	10°
40	0,9 / 1		•	•	WM	10°



La société suédoise Munkfors est une entreprise leader dans le développement de scies pour l'industrie du bois. Le processus de fabrication utilise une méthode unique et brevetée pour couper la forme des dents. Grâce à cette technologie, la lame est plus nette, la bande a une durée de vie exceptionnellement longue et la coupe est plus lisse. La courroie de transport en acier UDDEHOLM garantit une excellente durée de vie et une longue durée de vie. La bande de scie est tranchante et ajustée, les pointes des dents sont durcies.

MAXWOOD-S

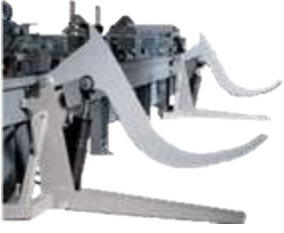


Saw blade dimension (mm)		Tooth pitch (mm)			Tooth shape	Tooth face angle
width	thickness	19	22	25		
35	0,9 / 1 / 1,1	•	•	•	WM	10°
38	1 / 1,1	•	•	•	WM	10°
40	0,9 / 1 / 1,1	•	•	•	WM	10°



L'excellent acier durable de l'alliage C75 avec addition de nickel atteint une dureté de 41-43 HRC et les pointes de dents ne sont donc pas traitées davantage. La lame est caractérisée par une grande flexibilité de la vie. Les dents de la bande de scie ne sont pas définies ou affûtées.

ACCESSOIRES HYDRAULIQUES



Chargeur hydraulique de troncs à double bras

Le chargeur hydraulique à double bras permet un levage sûr et rapide de la bille dans la zone de chargement de la machine. Le châssis principal de la machine est équipé de dispositifs de levage sur toute sa longueur, ce qui permet un transport facile des supports individuels en fonction de la longueur du matériau chargé. Chaque chargeur est contrôlé séparément, ce qui vous permet de soulever facilement même des bûches très effilées



Bras additionnel pour la caricature de notation



Enregistreurs Taper

Soulève les bûches horizontalement en fonction de leur conicité ou soulevez toute la bille au-dessus de la zone de chargement pour faciliter la manipulation. Le cylindre rotatif robuste assure une alimentation simple du coffre.



Détendeur conique avec rouleau motorisé

E'lève l'axe de la broche horizontalement en fonction de sa conicité ou soulève toute la bille au-dessus de la zone de chargement et utilise le rouleau orienté pour maintenir un alignement de longueur optimal sur la zone de chargement de la machine. Le rouleau d'alimentation horizontal est alimenté par un moteur hydraulique.



Tourniquet rétractable

Une pièce fait toujours partie de la version de base de la machine et constitue un ensemble multifonction vital, le plus important de tous les accessoires hydrauliques. Il se déplace à la fois verticalement et horizontalement sur des tiges robustes chromées à l'aide de deux vérins hydrauliques à commande indépendante. Il est utilisé pour bloquer, tourner et alimenter le matériau à des arrêts rétractables.



Les pinces hydrauliques

Les pinces hydrauliques s'alignent automatiquement en fonction du diamètre de la bille ou peuvent être bloquées dans la position souhaitée. Ils sont également utilisés pour le serrage d'un côté contre les butées angulaires. Toutes les pinces sont contrôlées par un seul contrôleur



Tourneur de chaîne à double bras

La puissante tour à chaîne est dotée de deux bras pivotants réglables séparément. Ils contiennent des chaînes, entraînées de manière synchrone par un moteur hydraulique. Les chaînes facilitent la rotation du matériau coupé. Lors de la coupe de longues bûches nécessitant un tournage constant, il est conseillé d'équiper la machine d'une paire de retourneurs. Cela contribuera à réduire de manière significative les temps de manipulation requis et donc augmenter l'efficacité de la machine