



SEGATRONCHI

TECNOUTENSILI S.R.L.

Via IX strada n°03 - 95020 Catania - Italia

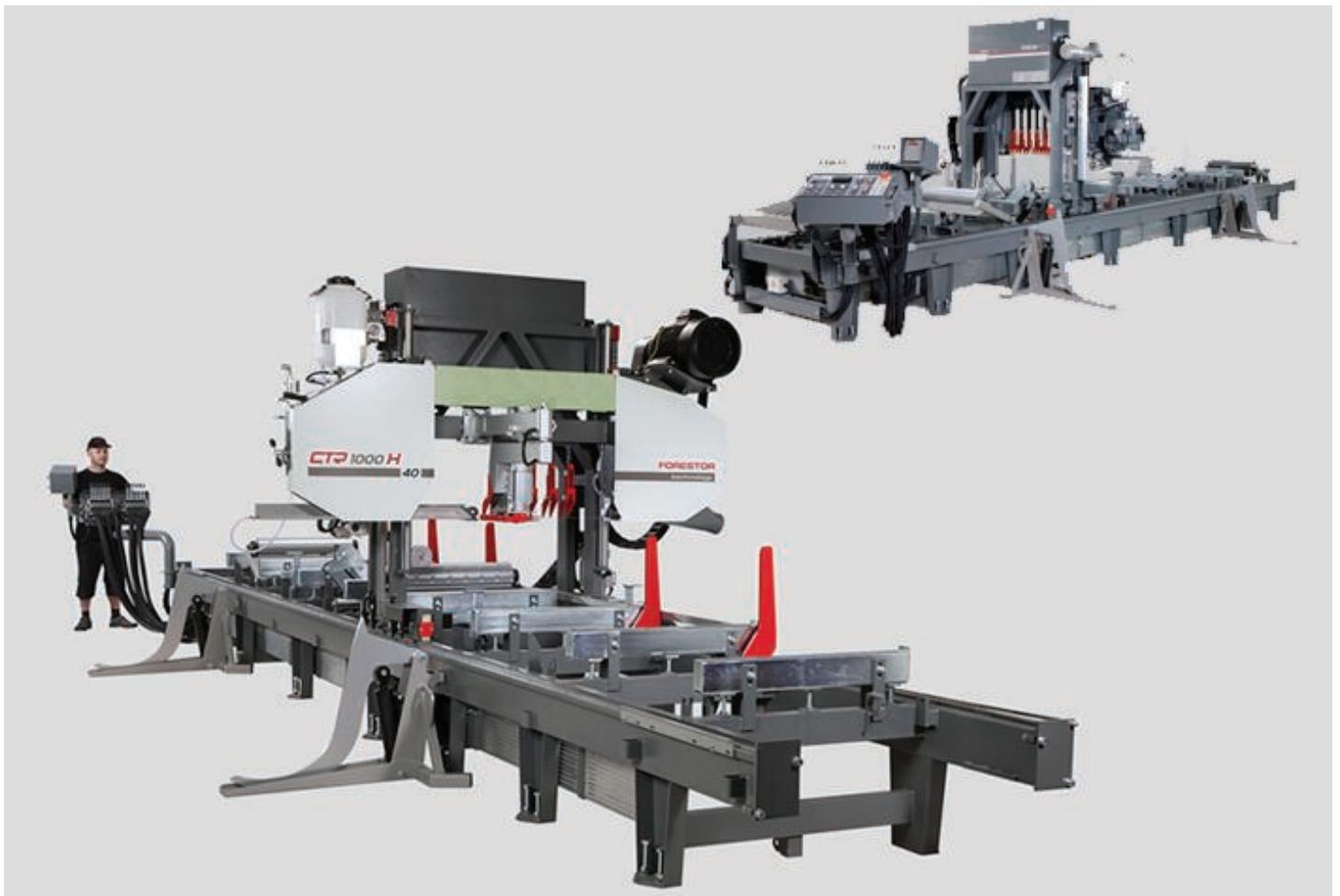
+39 095 712.53.23

[www.segatronchi.it](http://www.segatronchi.it) / [segatronchi@gmail.com](mailto:segatronchi@gmail.com)

# CTR 1000 H 40



4820 x 35 x 0,9 -1,1 mm



**Alimentazione nel taglio e ritorno: a motore**

**Regolazione altezza del taglio: a motore**

**Pannello di controllo: stazionario**

**Gestione del tronco: idraulico**

|                                             |        |
|---------------------------------------------|--------|
| Max. diametro del tronco                    | 970 mm |
| Max. aperture tra le guide della lama       | 850 mm |
| Max. elevazione della lama                  | 875 mm |
| Min. altezza del tronco                     | 30 mm  |
| Max. profondità del taglio                  | 450 mm |
| Max. lunghezza del tronco(modello standard) | 7,6 m  |
| Lunghezza sezione di estensione             | 3 m    |
| Min. lunghezza del tronco                   | 1,2 m  |

|                                |                                  |
|--------------------------------|----------------------------------|
| Motore                         | 15 (18,5) kW                     |
| Motore avanzamento orizzontale | 1,5 kW                           |
| Motore avanzamento verticale   | 0,55 kW                          |
| Motore idraulico               | 5,5 kW                           |
| Olio idraulico                 | ISO6743/4-HM, DIN51524 part2-HLP |
| Lame                           | 4820 × 35 – 40 × 0,9 – 1,1 mm    |
| Peso(modello standard)         | 2580 kg                          |
| Peso(sezione di estensione))   | 420 kg                           |

La Segatronchi orizzontale idraulica CTR 1000 H 40 è l'evoluzione della segatronchi CTR 950 H, tra le varie caratteristiche troviamo il taglio di tronchi con diametro pari a 1000 mm. Oltre al nuovo design sono state apportate numerose, al fine di migliorare la qualità ed il comfort. La struttura robusta e l'attrezzatura idraulica altamente performante, permettono la lavorazione anche in presenza di condizioni di lavoro più difficili.

La versione base della segatronchi orizzontale CTR 1000 H 40 è dotata dei seguenti accessori idraulici:

Morsetti 2x

Bracci squadri 5x

Giratronchi 1x

Compensatore di conicità del tronco 1x

Compensatore di conicità del tronco con spostamento orizzontale 1x

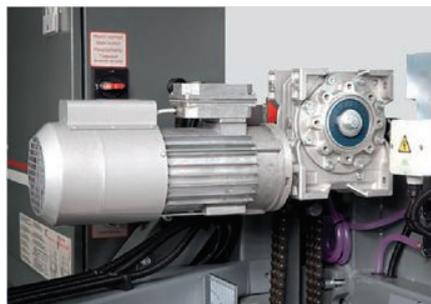
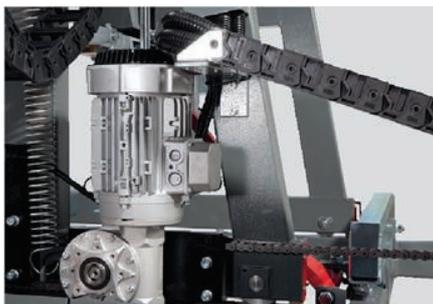
L'avanzamento e l'altezza della sega sono regolabili in continuo, la velocità di corsa visualizzata su un display digitale ed il pannello di controllo è fisso ed è posizionato sulla sezione principale di corsa, allo scopo di consentire un comodo controllo della macchina da un'unica posizione.

L'avanzamento è guidato da motore elettrico con riduttore, controllato da un convertitore di frequenza, grazie alla quale è possibile cambiare la velocità di corsa semplicemente ruotando il potenziometro disposto nel pannello di controllo.

I finecorsa permettono inoltre, la decelerazione e l'arresto automatico nella posizione finale.

Il massiccio braccio della sega è sostenuto da aste regolabili in cromo rigido assicurano l'assoluta precisione del movimento e una durata di servizio praticamente illimitata.

Il movimento controllato dal pannello centrale ha due tipi di velocità, una rapida e una lenta, per un movimento preciso nella posizione desiderata.

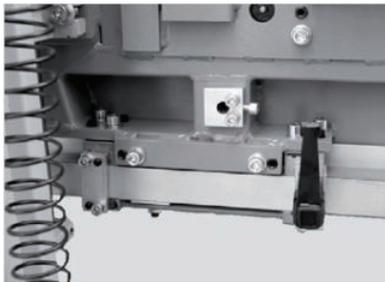


Il massiccio braccio della segatronchi è supportato da aste regolabili in cromo duro (per muoversi su e giù) che garantiscono un'accuratezza del movimento del braccio della sega a nastro e una durata di esercizio praticamente illimitata, se la macchina viene lubrificata regolarmente. Il movimento verticale del braccio è assicurato dalla trasmissione a catena sincrona a doppia faccia alimentata da un motore elettrico con riduttore a vite senza fine. Il movimento controllato dal pannello centrale ha due modalità di velocità: avanzamento rapido e avanzamento lento per un movimento preciso nella posizione desiderata.

Il braccio è dotato di ruote a pale in ghisa grigia di alta qualità con un bilanciamento accurato contro le vibrazioni. La ruota ha una scanalatura lungo la sua circonferenza. La scanalatura contiene una cinghia in tessuto sostituibile che crea un'area di contatto ottimale tra la ruota e la lama della sega. La pala della lama montata in modo robusto viene alimentata attraverso una cinghia a cuneo da un motore elettrico professionale appositamente bilanciato contro le vibrazioni. Il sistema di ruote tendicinghia si muove lungo una robusta guida a cuneo in ghisa con barra di pressione regolabile, che consente una regolazione estremamente precisa senza spostamenti liberi anche nel funzionamento a lungo termine della macchina.



La lama della sega è guidata nel taglio da pulegge di guida temprate e rettificate. Questo sistema può essere regolato completamente in tutte le direzioni e garantisce una posizione ottimale delle pulegge di guida e della sega



Per garantire la precisione del taglio, la puleggia di guida sul lato dell'operatore si avvicina il più possibile al pezzo da lavorare. Sistema di cuscinetti voluminosi azionato semplicemente. Può essere alimentato a motore e controllato come dispositivo ausiliario dal pannello di controllo.



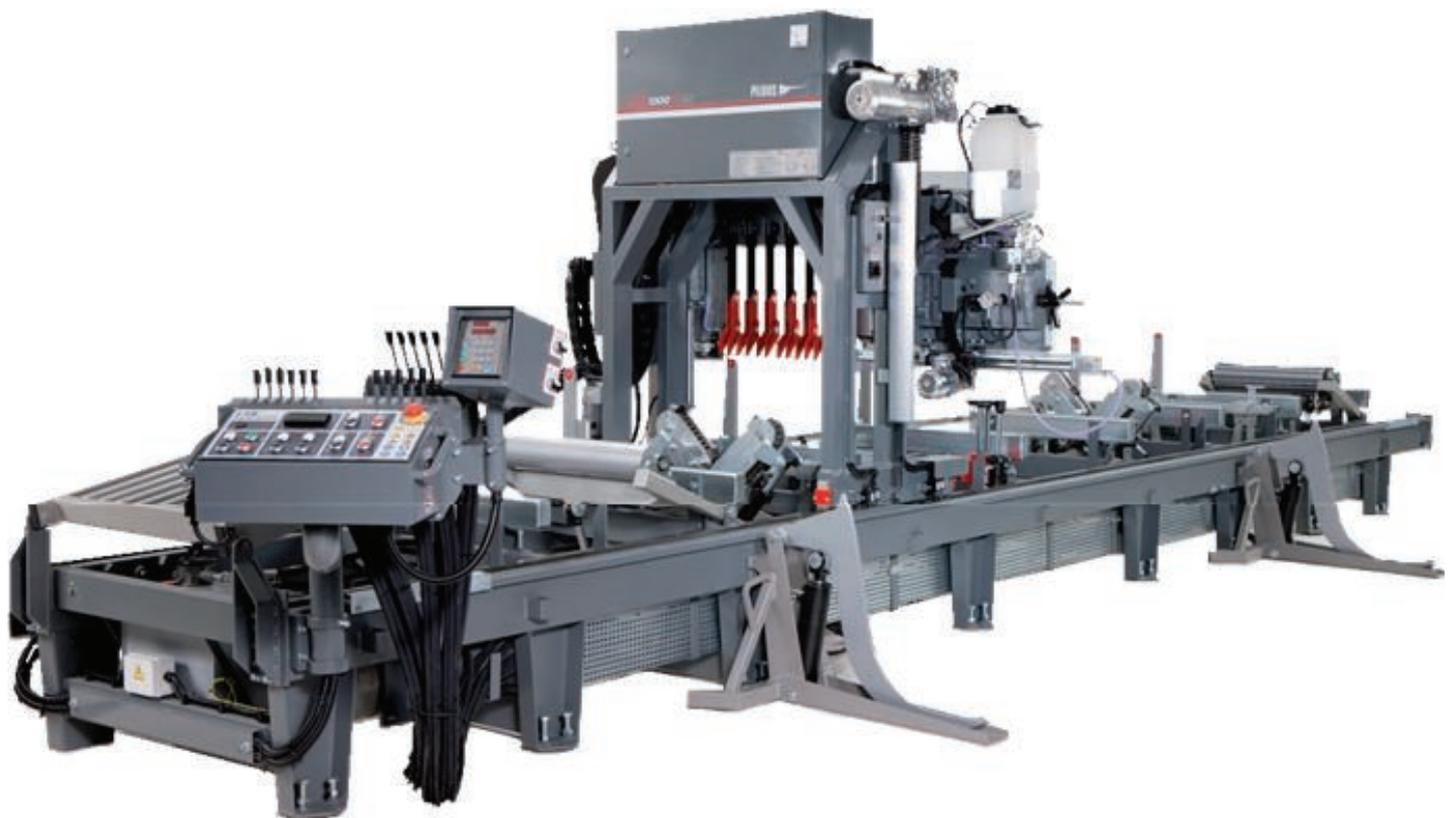
Il raffreddamento a gravità e la lubrificazione della fascia con prese regolabili su entrambe le pulegge di guida assicurano che la sega sia in condizioni ottimali durante il taglio.



#### illuminazione Led (11 W)

Luci a led (11 W) Illuminazione di qualità dello spazio di lavoro con due potenti strisce LED montate su un ponte mobile.

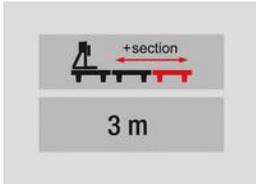
La base della macchina è formata da sezioni di corsa estremamente stabili con guida in acciaio reversibile e regolabile del ponte del braccio. Le sezioni di corsa sono ampiamente dimensionate per i diametri massimi indicati dei tronchi trattati e in base alla pratica contano anche con condizioni operative molto difficili. La guida bifacciale di un ponte sulla sezione di corsa combinata con un motore potente, consente di spostare e spostare rapidamente (rimozione) anche pezzi di taglio pesante quando si utilizza l'alimentatore del materiale tagliato. La lunghezza del taglio è praticamente illimitata per tutti i tipi in base al numero di sezioni installate. Le sezioni viaggianti sono dotate di ampie zone portanti in legno regolabili in altezza.



La serie CTR presenta le ultime tendenze nella costruzione delle fasce per seghe con particolare enfasi sulla massima accuratezza e durata nel tempo della macchina, garantendo nel contempo costi minimi. Le macchine sono progettate in esecuzione modulare originaria che consente una facile sostituzione o regolazione di tutte le sezioni tecniche principali e delle loro singole parti. Ciò a lungo termine riduce i costi di manutenzione, i tempi di servizio e quindi anche le interruzioni della produzione.

Accessori - Esiste una vasta gamma di accessori per tutte queste macchine. Semplificano e accelerano il funzionamento della macchina e influenzano la sua produzione. Il nostro sistema modulare originale consente un'ulteriore installazione delle attrezzature necessarie in qualsiasi momento, poiché tutte le versioni di base delle macchine includono tutti i punti di fissaggio, compresi fori e fili.

# ACCESSORI



## Sezione di estensione

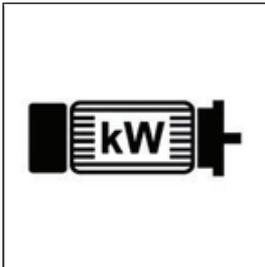
### Prolunga

3 metri – contenuto base:  
3x traverse  
2x bracci squadri  
Altri punti:  
3x materiale di fissaggio



## Tensionamento idraulico della lama

Azionato da una pompa a mano idraulica con indicazione accurata della pressione. La tensione della lama della sega è più accurata e confortevole



## Supplemento motore principale 18,5 kW

Una maggiore Potenza del motore fornisce un taglio più rapido, principalmente con enormi diametri di tronchi.



## LG 100 regolatore di precisione del taglio

È inteso per un controllo rapido e accurato dello spessore richiesto della scheda. Il movimento del braccio della sega a nastro su e giù viene visualizzato con una precisione di 0,1 mm su un display a colori. L'altezza assoluta della banda ha visto il letto o, dopo il reset, viene visualizzato lo spessore della scheda dello strumento incluso lo spessore del taglio opzionale



## LG regolatore di precisione del taglio

Sistema di misurazione digitale per un'impostazione automatica rapida e accurata dello spessore desiderato del taglio. Dopo aver specificato le impostazioni di base (altezza dell'area di saldatura e cut-through) e del valore desiderato (spessore di taglio), il braccio con una fascia di sega si sposterà automaticamente nella posizione desiderata. Ciò previene i guasti indotti dall'uomo che possono insorgere durante le impostazioni di taglio manuale. Risparmia tempo, limita la produzione.



## Pre taglio

Il pre taglio con punte in metallo duro è progettata per rimuovere lo sporco nei punti in cui la lama della sega si inserisce nel tronco. La lama della sega non si smussa rapidamente. Frequenti scambi di lame sono ridotte, la vita della lama e la produttività della macchina aumentano.



## Barra controllata elettricamente

Regolazione della barra di guida scorrevole della lama della sega in base al diametro del registro controllato elettricamente dal banco di controllo centrale.



## Raffreddamento della banda di sega a due lati a pressione

Il sistema di raffreddamento è costituito da una pompa di pressione nel serbatoio del refrigerante, da un'elettrovalvola di controllo del flusso e da getti bidirezionali che spruzzano la banda della sega sia dal basso che dall'alto. Il raffreddamento a due lati evita sollecitazioni indesiderate nella fascia della sega e l'adesione della resina da sotto la banda della sega e contribuisce quindi a mantenere il funzionamento della fascia sega più stabile, un taglio più preciso e una maggiore durata.



## Soft starter

Dispositivo elettronico che consente un avvio regolare del motore principale della sega a nastro. Previene le sovratensioni della rete riducendo lo stress meccanico dell'intera macchina. Per motori 11 kW



**Morsetto materiale con quadrato variabile**



**Leva di carico**

Per la gestione ,il caricamento e la rotazione del registro sul telaio della macchina



**Controllo di raffreddamento**

Integrato nel sistema di raffreddamento è una valvola elettromagnetica passante, che si apre automaticamente all'avvio della lama e si chiude quando la lama viene arrestata. Abbassa sostanzialmente il consumo di refrigerante e fa risparmiare tempo per il rabbocco del liquido di raffreddamento.



**Amperometro**

La scala dell'amperometro mostra il carico del motore della lama della sega durante il taglio. È progettato per semplificare la selezione della velocità di avanzamento; indica anche la punta della lama. Uno scambio tempestivo della lama della sega aumenta la durata della vita e migliora la qualità del taglio



**Controllo di raffreddamento**

Versione della macchina adattata per il lavoro a temperature di esercizio estremamente basse, fino a  $-40^{\circ}\text{C}$ . Il quadro elettrico, il pannello di controllo e il misuratore digitale della macchina (LG 100, LG Automat) sono dotati di resistenze. Il riscaldamento è controllato tramite un termostato. Lubrificante resistente al gelo. Le seghe a nastro CTR 800 H, 950 H, 1000 H e 1300 H utilizzano olio idraulico resistente al gelo.



**Grasso LV 2-3**

Cartuccia da 400g, per la pistola per grasso



**Pistola per grasso manuale**

Per la manutenzione regolare della macchina secondo il piano di lubrificazione. Pistola per grasso metallico per cartucce da 400g. Dotato di un tubo di pressione flessibile

## MATERIALI DI CONSUMO



**Seghetto guida puleggia VK 35**

Puleggia di terra indurita, cuscinetti, albero per una banda di sega larga 35 mm



**Seghetto guida puleggia VK 40**

Puleggia di terra indurita, cuscinetti, albero per una banda di sega larga 40 mm



**Cinghia per ruota da corsa piatta GPK 1550**

# AFFILATRICI



## Affilatrice OR 50 per sega a nastro semi-automatica

Uno studio straordinario e una lavorazione professionale garantiscono un taglio preciso della lama - la condizione di base per un taglio produttivo e di qualità su qualsiasi segheria a nastro. La mola a pietra è una mola sottile che traccia la forma del dente mediante un sistema a camme regolabile. Questo sistema consente l'impostazione di qualsiasi forma e dimensione del dente.

Accessori:

- base
- lampada alogena
- sistema di raffreddamento



## Affilatrice OR 50 F per sega a nastro semi-automatica

Questa affilatrice per sega a lama è dotata di un dispositivo di cambio a frequenza, che consente una velocità a variazione continua dell'alimentazione della lama. In questo modo aumentano la qualità e la produttività della nitidezza. Una mola a pietra sottile traccia la forma del dente mediante un sistema a camme regolabile. Questo sistema consente l'impostazione di qualsiasi forma e dimensione del dente.

Accessori:

- base
- lampada alogena
- sistema di raffreddamento



## Affilatrice OR 71 F per sega a nastro semi-automatica

La nuova generazione di AFFILATRICE OR 71 F smerigliatrice che consente la molatura di seghe a nastro con larghezza fino a 70 mm. Ha un sistema completamente nuovo per impostare la forma del dente. La robusta struttura complessiva, e l'alta velocità del disco di molatura, assicurano una molatura altamente produttiva ed esatta dei denti della sega a nastro.

Accessori:

- base
- mola di pietra (traccia la forma del dente mediante un sistema di camme regolabile e consente di impostare qualsiasi forma e dimensione del dente).diamond paste (applied to the stone grinding wheel, improves roughness and extends the life of the grinding wheel).
- pasta diamantata (applicata alla mola a pietra, migliora la ruvidità e prolunga la vita della mola).

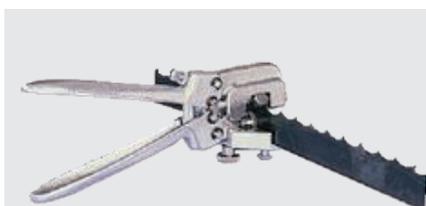


## RW 71

Un robusto design in ghisa garantisce una lunga durata della macchina e la massima precisione del settaggio. Due denti (destra, sinistra) o tre denti (destra, sinistra, dritto) vengono impostati contemporaneamente con un movimento a leva singola. La macchina è dotata di un indicatore per il settaggio. Gruppo sega con larghezza da 15 a 70 mm.

Accessori:

- base



## SK 35

Progettati per regolare l'impostazione dei singoli denti.

# SAWBLADES

## MAXWOOD STELIT

La lama di alta qualità è il secondo fattore più importante (subito dopo la costruzione della macchina) per la velocità di taglio, precisione e manutenzione di lunga durata. E' possibile scegliere la lama da un'ampia selezione di eccellenti gruppi di seghe professionali.

CTR 800 utilizza la sega da 4920 mm. La lama è prodotta nelle seguenti versioni:



| Sawblade dimension (mm) |               | Tooth pitch (mm) |    | Tooth shape | Tooth face angle                               |
|-------------------------|---------------|------------------|----|-------------|------------------------------------------------|
| width                   | thickness     | 22               | 25 |             |                                                |
| 35                      | 0,9 / 1 / 1,1 | •                | •  | WM          | Standardly 10°. Another face angle on request. |
| 38                      | 1 / 1,1       | •                | •  | WM          |                                                |
| 40                      | 0,9 / 1 / 1,1 | •                | •  | WM          |                                                |



L'applicazione di stellite è l'ultima tendenza nel trattamento delle lame.

È una lega a base di cobalto e cromo contenente altri elementi.

Rispetto alla lama in acciaio standard, questo tipo di lama è molto più resistente alla rottura e di conseguenza non richiede una sostituzione o affilatura frequenti.

Inoltre la lama stellite viene fornita già affilata

L'utilizzo della lama stellite porta i seguenti benefici:

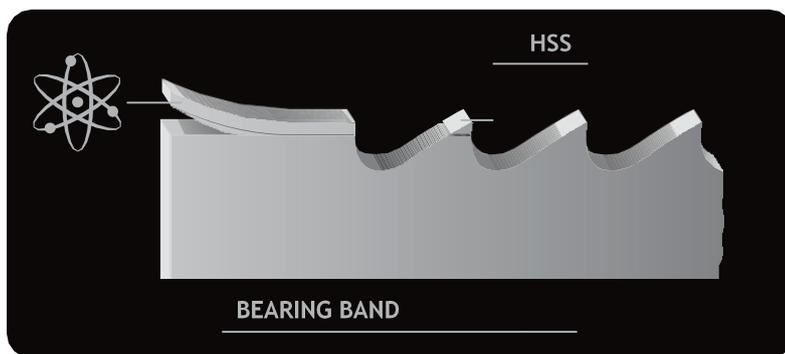
- può essere utilizzata fino a due giri senza dover essere cambiata e affilata
- non necessita dell'impostazione dei denti
- consente una maggiore velocità di taglio
- ottiene una superficie di taglio poco ruvida
- possibilità di tagliare legni tropicali estremamente duri



## MAXWOOD BIMETALIC



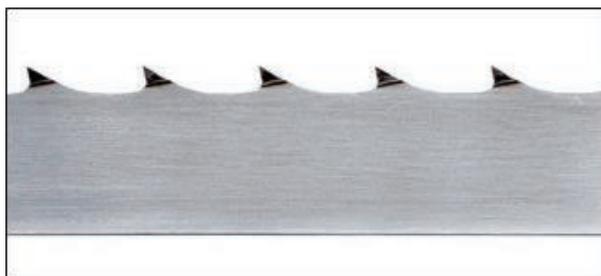
Costruite con punta dei denti in acciaio viene solitamente utilizzata per tagliare il ferro. Questa nuova tecnologia elimina la necessità di sostituire o affilare spesso la lama della sega. La lama portante è in lega di acciaio per molle con cromo e il dente è in HSS con durezza di 67 HRC. La lama è fornita nitida, incastonata e levigata. Uso: legno morbido, duro



| Sawblade dim. (mm) |           | Tooth pitch (mm) |      |      |    | Tooth shape | Tooth face angle |
|--------------------|-----------|------------------|------|------|----|-------------|------------------|
| width              | thickness | 8,3              | 12,8 | 20,3 | 22 |             |                  |
| 34                 | 0,9 / 1,1 |                  |      |      | •  | WM          | 10°              |
| 34                 | 1,1       | •                | •    | •    |    | H           | 10°              |
| 41                 | 1,1       |                  |      |      | •  | WM          | 10°              |



## MAXWOOD

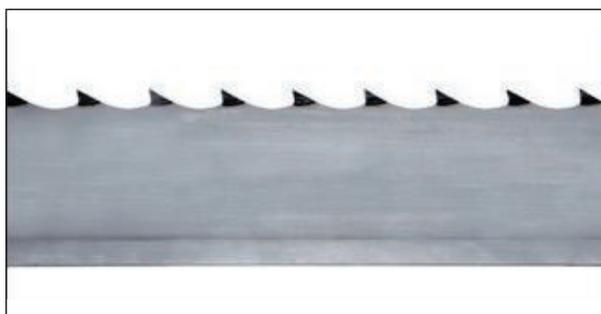


| Saw blade dimension (mm) |               | Tooth pitch (mm) |    |    | Tooth shape | Tooth face angle |
|--------------------------|---------------|------------------|----|----|-------------|------------------|
| width                    | thickness     | 19               | 22 | 25 |             |                  |
| 35                       | 0,9 / 1 / 1,1 | •                | •  | •  | WM          | 9°/10°/12°       |
| 38                       | 1 / 1,1       | •                | •  | •  | WM          | 10°              |
| 40                       | 0,9 / 1 / 1,1 | •                | •  | •  | WM          | 9°/10°/12°       |



Eccellente fascia per sega in acciaio legato C75, realizzata appositamente per Pilous sulla base delle nostre esperienze. Regolazione dei denti alta e precisione geometrica. Eccellente combinazione di alta durata e resistenza. La lama è fornita nitida, incastonata e levigata. L'esclusivo processo di tempra ad induzione della punta del dente garantisce una straordinaria durata. Durezza del dente da 43 a 46 HRC

## MUNKFORS



| Saw blade dimension (mm) |            | Tooth pitch (mm) |    |    | Tooth shape | Tooth face angle |
|--------------------------|------------|------------------|----|----|-------------|------------------|
| width                    | thickness  | 19               | 22 | 25 |             |                  |
| 35                       | 0,9 / 1    | •                | •  | •  | WM          | 10°              |
| 38                       | 1,1 / 1,25 |                  | •  | •  | WM          | 10°              |
| 40                       | 0,9 / 1    |                  | •  | •  | WM          | 10°              |



La società svedese Munkfors è un'azienda leader nello sviluppo di nastri per seghe per l'industria della lavorazione del legno. Il processo di fabbricazione utilizza un metodo unico e brevettato per il taglio della forma dei denti. Grazie a questa tecnologia la lama è più nitida, la fascia ha una durata di vita eccezionalmente lunga e il taglio è più scorrevole. Il nastro portante in acciaio UDDEHOLM garantisce un'eccellente durata della flessione e una lunga durata della fascia. La lama della sega è affilata e regolata, le punte dei

## MAXWOOD-S



| Saw blade dimension (mm) |               | Tooth pitch (mm) |    |    | Tooth shape | Tooth face angle |
|--------------------------|---------------|------------------|----|----|-------------|------------------|
| width                    | thickness     | 19               | 22 | 25 |             |                  |
| 35                       | 0,9 / 1 / 1,1 | •                | •  | •  | WM          | 10°              |
| 38                       | 1 / 1,1       | •                | •  | •  | WM          | 10°              |
| 40                       | 0,9 / 1 / 1,1 | •                | •  | •  | WM          | 10°              |



L'eccellente acciaio duraturo della lega C75 con aggiunta di nichel raggiunge una durezza di 41-43 HRC e le punte dei denti non vengono quindi trattate ulteriormente. La lama è caratterizzata da un'elevata flessibilità di vita. I denti della fascia sega non sono impostati o affilati

# ACCESSORI IDRAULICI



## Caricatore idraulico di tronchi

Il caricatore di ceppi idraulico a doppio braccio consente il sollevamento sicuro e veloce del tronco nell'area di carico della macchina. Il telaio principale della macchina è dotato di dispositivi di sollevamento per tutta la sua lunghezza, che consentono un facile trasporto di supporti individuali in base alla lunghezza del materiale caricato. Ogni caricatore è controllato separatamente, il che consente di sollevare facilmente anche tronchi molto affusolati.



## Tornitore di registro retrattile

Fa parte della versione base della macchina è un assemblaggio multi-funzionale ed è il più significativo di tutti gli accessori idraulici. Si muove sia in asse verticale che orizzontale su robuste aste cromate rigide utilizzando due cilindri idraulici controllati in modo indipendente. Viene utilizzato per bloccare, girare e alimentare il materiale alle fermate retrattili.



## Tornitore del registro a catena

Il potente tornitore è dotato di un braccio oscillante. Su di essa è montata una catena alimentata da un motore idraulico. Il materiale viene ruotato contro i bracci angolari di squadratura. Quando si tagliano tronchi lunghi con frequenti rotazioni, si consiglia di dotare la macchina di una coppia di questi rotanti, che abbrevia significativamente i tempi di manipolazione necessari e quindi aumenta la produttività della macchina.



I morsetti idraulici si allineano automaticamente in base al diametro del ceppo o possono essere bloccati nella posizione desiderata. Vengono inoltre utilizzati per il bloccaggio del materiale su un lato contro arresti angolari. Tutti i morsetti sono controllati da un singolo controller.



## Regolatore di conicità con rullo folle per la corsa orizzontale del tronco



## Regolatore di conicità con rullo motorizzato

Solleva l'asse del tronco in posizione orizzontale in base alla sua conicità o solleva l'intero tronco sopra l'area di carico per consentire una gestione più semplice.



## Forca per scarico materiale

Durante l'alimentazione posteriore del braccio della fascia sega dopo il taglio, gli arresti laterali aiutano ad alimentare il materiale tagliato verso il pannello di controllo, consentendo una raccolta molto semplice del materiale. Da questo punto il materiale può essere alimentato su nastri o nastri trasportatori di proseguimento.

### Cut material slide

Rullo folle ad altezza regolabile, per agevolare le operazioni di scarico del materiale tagliato. La regolazione avviene in base all'altezza del taglio lama.