SEGATRONCHI

TECNOUTENSILI S.R.L.
Via IX strada n°03 - 95020 Catania - Italia
+39 095 712.53.23
www.segatronchi.it / segatronchi@gmail.com

CTR 1000 H 60

La courant nominal du disjoncteur est minime:

Moteur principal 22 kW..... 63 Ampères

Nourrir dans la coupe et le dos.....à moteur

Réglade de la hauteur du bras.....à moteur

Panneau de controle….. stationnaire

Manutention des billes.....hydraulique

Max. diameter grume	1000 mm
Max. ouverture guide-lame	920 mm
Max. levage lame	900 mm
Min. hauteur grume	30 mm
Max. profondeur de coupe	365 mm
Max. longueur grume(modèle standard)	7,5 m
Longueur section d'extension	3 m
Min. longueur grume	1,2 m

Moteur	22 kW
Moteur avance horizontal	3 kW
Moteur avance vertical	0,55 kW
Moteur hydraulique	5,5 kW
Huile hydraulique	ISO 6743/4-HM, DIN 51 524 part 2-HLP
Lame	5960 × 60 × 0,9 – 1,1 mm
Poids(modèle standard)	2800 kg
Poids(section d'extension)	420 kg

Ce modèle scies à grumes hydraulique CTR 1000 H 60 est la combinaison de CTR 950 H et CTR 1300 H. La scie plus large et le moteur plus puissant permettent une plus grande vitesse de coupe et donc une plus grande productivité de la machine. Une construction robuste et des équipements hydrauliques de haute performance permettent l'usinage même dans les conditions de travail les plus difficiles.
Grâce à la combinaison de ces deux modèles, une nouvelle machine très productive a été créée, unique dans sa catégorie, qui est vendue pour un prix imbattable.
La construction exceptionnellement robuste de la machine et l'équipement hydraulique haute performance permettent un fonctionnement même dans les conditions de fonctionnement les plus difficiles, y compris en fonctionnement continu. De nombreux accessoires hydrauliques permettent également de manipuler facilement de grandes bûches, augmentant ainsi considérablement la productivité de la machine et réduisant les coûts de main-d'œuvre.
La version de base est équipée des accessoires hydrauliques suivants:

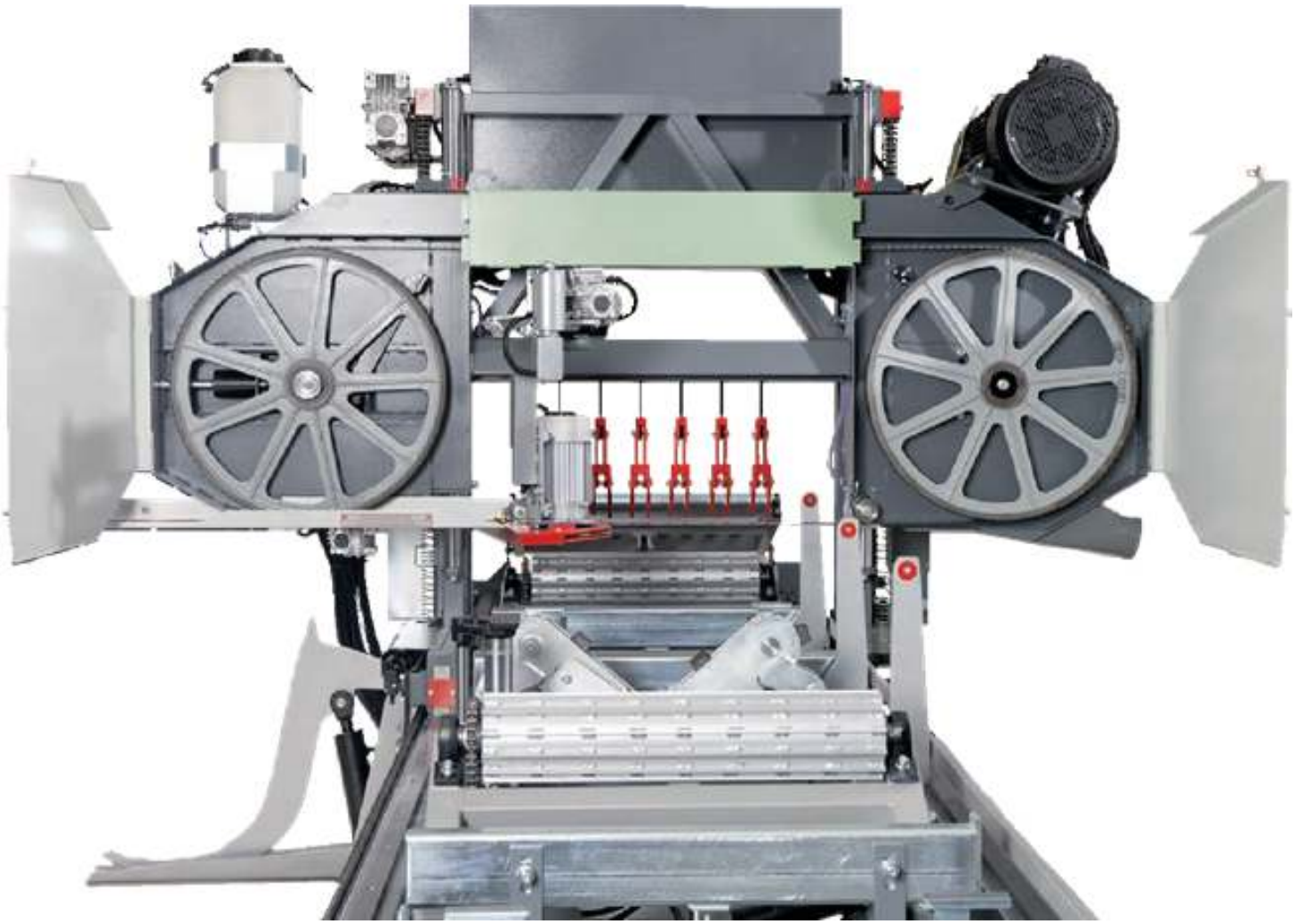
- 2x étaux
- 5x bras d'équarrissage
- 1x tourne grume
- 1x compensateur de conicité de la grume
- 1x compensateur de conicité de la grume avec déplacement horizontal
- 1x tension hydraulique de la lame

Grâce à la conception modulaire unique de la série CTR, la machine est équipée de nombreux points de fixation pour les équipements hydrauliques. Cela permet une grande variabilité du positionnement par rapport à la longueur de coupe et aux spécifications du matériau traité.

Un grand pont de bras de scie exceptionnellement grand et des sections coulissantes robustes assurent un fonctionnement sans perturbations pendant la coupe et même à haute vitesse. L'exécution professionnelle de toutes les unités techniques principales, telles que les roues d'entraînement avec leur système de roulement, la construction du bras de bande, le système d'alimentation, etc. Assure une durée de vie et une précision maximales de la machine même dans les conditions de fonctionnement les plus difficiles.

Le progrès de la machine est continuellement ajusté dans le réglage de la hauteur du bras de coupe et du dos et de la bande. La vitesse de déplacement est indiquée sur l'affichage numérique. Le panneau de commande central est fixe et est positionné sur la section courante principale. Cela permet un contrôle confortable de la machine à partir d'un seul endroit avec des accessoires hydrauliques complets. L'alimentation dans la coupe et le retour est commandée par un moteur électrique à réducteur à vis sans fin commandé par un convertisseur de fréquence. Le pont du bras de la bande de scie à double face synchronisé et synchronisé sur les sections de course assure une stabilité maximale pendant la coupe. Vous pouvez changer la vitesse de déplacement simplement en tournant le potentiomètre sur le panneau de commande. Les interrupteurs de fin de course permettent la décélération automatique et l'arrêt aux positions finales.

Le bras massif de la scie à ruban est porté par des tiges réglables en chrome dur (pour monter et descendre) qui garantissent une précision absolue du mouvement du bras de la scie à ruban et une durée de vie pratiquement illimitée si la machine est graissée régulièrement. Le mouvement vertical du bras est assuré par une transmission à chaîne synchrone double face alimentée par un moteur électrique à réducteur à vis sans fin. Le mouvement commandé à partir du panneau central a deux modes de vitesse - avance rapide et avance lente pour le mouvement précis à une position désirée. Ce système peut toujours être équipé d'un système de mesure électronique qui se déplace automatiquement vers la position spécifiée.



Le bras est équipé de roulettes en fonte grise de haute qualité avec équilibrage précis contre les vibrations. La roue a une rainure le long de sa circonférence. La rainure maintient une courroie de caoutchouc-textile remplaçable qui crée une zone de contact optimale entre la roue et la bande de scie.

La roue d'entraînement robuste est alimentée par une courroie en forme de coin par un moteur électrique professionnel spécialement équilibré contre les vibrations. La machine est équipée d'un puissant démarreur progressif qui assure le démarrage progressif du moteur principal et la réduction des chocs dans le réseau électrique. Le système tendeur de courroie se déplace le long d'un rail en fonte robuste avec une barre de pression réglable, ce qui permet un réglage extrêmement précis sans déplacement libre, même dans le cas d'un fonctionnement à long terme de la machine. Pour une tension plus simple et optimale de la bande de scie, la machine est équipée d'un système de tension hydraulique.

La base della macchina è formata da sezioni di corsa estremamente stabili con guida in acciaio reversibile e regolabile del ponte del braccio. Le sezioni di corsa sono ampiamente dimensionate per i diametri massimi indicati dei tronchi trattati e in base alla pratica contano anche con condizioni operative molto difficili. La guida bifacciale di un ponte sulla sezione di corsa combinata con un motore potente, consente di spostare e spostare rapidamente (rimozione) anche pezzi di taglio pesante quando si utilizza l'alimentatore del materiale tagliato. La lunghezza del taglio è praticamente illimitata per tutti i tipi in base al numero di sezioni installate. Le sezioni viaggianti sono dotate di ampie zone portanti in legno regolabili in altezza.

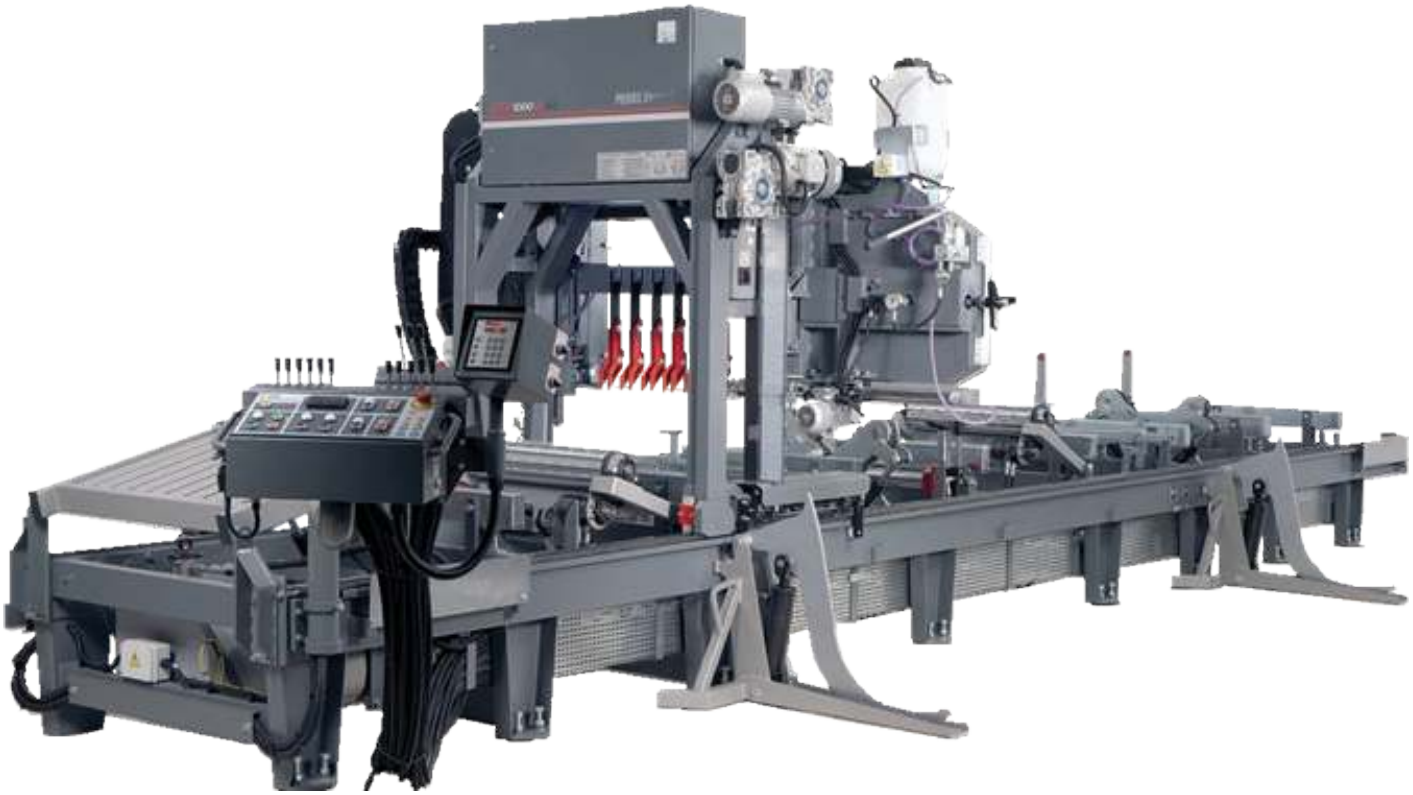
La bande de scie est guidée dans la coupe par des poulies de guidage trempées et rectifiées. Ce système peut être entièrement ajusté dans toutes les directions et assure une position optimale des poulies de guidage et de la bande de scie.

Au fin d'assurer la précision de la coupe, la poulie de guidage du côté de l'opérateur se rapproche le plus possible de la pièce. Système de roulement massif actionné simplement. Il peut être alimenté par moteur et contrôlé comme un dispositif auxiliaire à partir du panneau de commande.

La version de base de la machine CTR 1000 H 60 comprend la barre à commande électrique. Ajustement de la barre coulissante de lame de scie selon le diamètre du coffre et est commandé par le panneau central principal

Le refroidissement par gravité et la lubrification de la bande avec une sortie réglable avant la coupe garantissent que la bande de la scie est dans des conditions optimales pendant

Les sections de déplacement exceptionnellement stables avec des guides de bras en acier réglables des deux côtés forment la base de la machine. Ils sont suffisamment dimensionnés pour le diamètre maximum des bûches. Ils ont été conçus en fonction de la pratique, puis conçus pour faire face à des conditions d'exploitation très difficiles. Le guide de pont bilatéral sur la section de déplacement en combinaison avec un moteur à haute performance assure une prise en main douce et rapide des pièces lourdes lors de l'utilisation du chargeur de pièces. La longueur de coupe est pratiquement illimitée dans tous les types de machines, ne dépendant que de la longueur de l'engrenage engagé. Les sections des trains de roulement sont équipées d'énormes surfaces réglables en hauteur.



Accessoires - Il existe une large gamme d'accessoires pour toutes ces machines. Ils simplifient et accélèrent le fonctionnement de la machine et in fl uencent sa production. Notre système modulaire d'origine permet une installation supplémentaire de l'équipement nécessaire à tout moment, car toutes les versions de base des machines comprennent tous les points de fixation, y compris les trous et les filetages

ACCESSORIES

Extension
3 mètres – contenu de base:
1x bras carrè
La section d'extension est équipée de nombreux points pour l'installation d'équipements hydrauliques. Ceci fournit une variabilité du ciment avec l'aspect du matériau de coupe.

LG 100

Il est conçu pour un réglage rapide et précis de l'épaisseur de la carte. Le mouvement du bras de la scie à ruban de haut en bas est affiché avec une précision de 0,1 mm sur un écran couleur. La hauteur absolue de la scie à ruban ou, après réinitialisation, l'épaisseur de la planche, y compris l'épaisseur de saignée optionnelle, est affichée.

LG automate

Système de mesure numérique pour un réglage automatique rapide et précis de l'épaisseur désirée de la coupe. Après spéci fi cation des réglages de base (hauteur de la zone de battage et de la découpe) et de la valeur souhaitée (épaisseur de coupe), le bras avec une bande de scie se déplace automatiquement vers la position requise. Cela empêche les défaillances induites par l'homme qui peuvent survenir lors des réglages de coupe manuelle. Gain de temps, re fi nit la production.

Prè-coupe

La circulaire de pré-coupe avec des pointes en métal dur est conçue pour enlever la saleté aux endroits où la lame de scie coupe dans la bûche. La lame de scie ne s'émousse pas rapidement. Les échanges fréquents de la lame de scie sont réduits, la durée de vie de la lame de scie et la productivité de la machine augmentent.

Refroidissement de la bande de scie à deux côtés

Le système de refroidissement se compose d'une pompe à pression dans le réservoir de liquide de refroidissement, d'une électrovanne de commande de débit et de jets à deux voies qui pulvérisent la bande de scie par le bas et par le haut. Le refroidissement bilatéral empêche les contraintes indésirables dans la bande de scie et l'adhérence de la résine sous la bande de scie et aide ainsi à maintenir le fonctionnement de la bande de scie plus stable, une **coupe plus** précise et une durée de vie plus longue..

Pince de matériau

Se compose d'un rail et un dispositif de serrage avant et arrière.

Levier de charge du coffre

Sert comme aide à la manipulation avec grumes sur le châssis de la machine

Contrôle de refroidissement de bande de scie

Le système de refroidissement est équipé d'une soupape de décharge électromagnétique qui s'ouvre automatiquement lorsque la lame de scie est démarrée et se ferme lorsque la lame de la scie est arrêtée. Il réduit considérablement la consommation de liquide de refroidissement et économise le temps nécessaire pour le remplissage du liquide de refroidissement.

Version Arctic

Version de la machine adaptée au travail dans des températures de fonctionnement extrêmement froides jusqu'à -40 ° C. Le tableau de distribution de la machine, le tableau de commande et la mesure numérique (LG 100, LG Automat) sont équipés d'éléments chauffants. Le chauffage est contrôlé par un thermostat. Lubrifiant résistant au gel. Les scies à ruban CTR 800 H, 950 H, 1000 H et 1300 H utilisent de l'huile hydraulique résistante au gel.

Pompe à graisse manuelle

Pour un entretien régulier de la machine selon le plan de lubrification. Pistolet à graisse en métal pour les cartouches de 400g. Équipé d'un tube de pression flexible

Graisse LV 2-3

Cartouche de 400g pour le pistolet à graisse

CONSOMMABLES

Poulie de guide de bande de scie VK 60
Poulie rectifiée, roulements, arbre
pour une bande de scie de 60mm de large.

Ceinture de course à pied GPK 2255

AFFUTEUSE

Affuteuse semi-automatique OR 50

Une finition extraordinairement étudiée et professionnelle de l'affûteur garantit un affûtage précis de la lame de scie - la condition de base pour une coupe productive et de qualité sur n'importe quelle scie à ruban.
La meule en pierre est une meule fine qui trace la forme de la dent au moyen d'un système de came réglable. Ce système permet le réglage de n'importe quelle forme et taille de dent.

Accessoires:
- base
- lampe halogène
- système de refroidissement

Affuteuse semi-automatique OR 50 F

Cette affûteuse de lame de scie est équipée d'un changeur de fréquence, qui permet une vitesse variable en continu de l'alimentation de la lame de scie. De cette manière, la qualité d'affûtage et la productivité sont accrues.
Une meule en pierre mince trace la forme de la dent au moyen d'un système de came réglable. Ce système permet le réglage de n'importe quelle forme et taille de dent.

Accessoires:
- base
- lampe halogène
- système de refroidissement

Affuteuse semi-automatique OR 71 F

La nouvelle génération d'aiguiseur de lame de scie OR 71 F permet d'aiguiser les lames jusqu'à 70 mm. Système entièrement nouveau de réglage de la forme des dents. L'affûteur a son propre système de refroidissement intégré, lampe et convertisseur de fréquence pour permettre un réglage continu de la vitesse d'avance de la lame de scie.

Accessoires:
- base
- meule en pierre (trace la forme de la dent au moyen d'un système de came réglable et permet le réglage de la forme et de la taille de la dent).
- pâte de diamant (appliquée sur la meule en pierre, améliore la rugosité et prolonge la durée de vie de la meule).

RW 71

Un design robuste en fonte assure une longue durée de vie de la machine et une précision de réglage maximale. Deux dents (droite, gauche) ou trois dents (droite, gauche, droite) sont réglées en même temps avec un seul mouvement de levier. Prix incluant un indicateur de réglage de la scie. Bande de scie de 15 à 70 mm de largeur.

SK 35

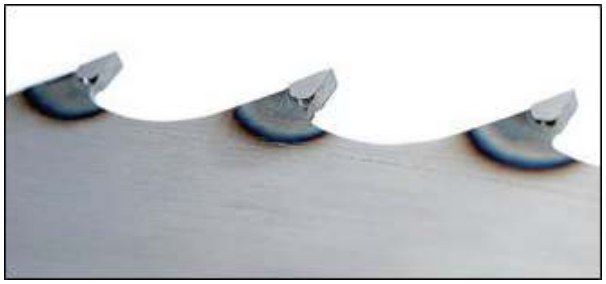
Ils sont conçus pour ajuster le réglage des dents individuelles.

LAMES A RUBAN

MAXWOOD Lames Stellitate

La scie à ruban de haute qualité est le deuxième facteur le plus important (juste après la construction de la machine) pour la vitesse de coupe, la précision et le maintien d'une longue durée de vie. Choisissez votre groupe de scies parmi une large sélection d'excellents groupes de scies professionnels.

CTR 1000 H/60 utilise la bande de scie de taille 5960 mm. Le groupe est fabriqué dans les versions suivantes



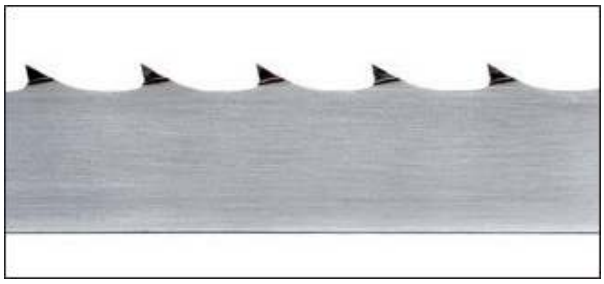
Saw blade dimension (mm)		Tooth pitch (mm)		Tooth shape	Tooth face angle
width	thickness	22	25		
60	0,9 / 1 / 1,1	•	•	WM	Standardly 10°. Another face angle on request.

Lames stellitées avec des dents stellaires.
L'application de stellite est la dernière tendance dans le traitement des arêtes de coupe.
C'est un alliage de cobalt et de chrome contenant d'autres éléments.
Par rapport à la lame en acier standard, ce type de lame est beaucoup plus résistant à la rupture et ne nécessite donc pas de remplacement ou d'affûtage fréquent.
Enfin, les lames stellitate sont déjà affûtées.

L'utilisation de lames en stellite présente les avantages suivants:
– ils peuvent être utilisés jusqu'à deux tours sans avoir à être changé et aiguisé
– Pas besoin de mettre les dents
– Permettre une plus grande vitesse de coupe
– Ils obtiennent une surface rugueuse
– Possibilité de couper les bois tropicaux extrêmement dur

Utilisation: doux, dur ou très bois dur.

MAXWOOD



Saw blade dimension (mm)		Tooth pitch (mm)			Tooth shape	Tooth face angle
width	thickness	19	22	25		
60	0,9 / 1 / 1,1		•	•	WM	9°/10°/12°

Saw blade dim. (mm)		Tooth pitch (mm)					Tooth shape	Tooth face angle
width	thickness	20	25	30	35	40		
60	0,9 / 1 / 1,1	•	•	•	•	•	PV / PCP	14°

Excellente bande de scie en acier allié C75, fabriquée spécialement pour Segatronchi sur la base de notre longue expérience. Réglage élevé des dents et précision de la géométrie. Excellente combinaison de haute durabilité et de résistance à la fatigue. Le groupe est fourni affûté, serti et poli. Le processus unique de durcissement par induction de la pointe de la dent assure une durée de vie extraordinaire du tranchant. Dureté du tranchant des dents de 43 à 46 HRC.

Utilisation: doux, dur ou très bois dur

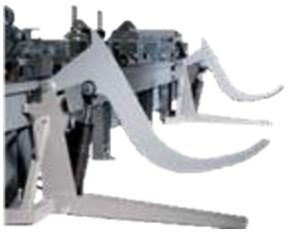
MAXWOOD-S

Saw blade dimension (mm)		Tooth pitch (mm)			Tooth shape	Tooth face angle
width	thickness	**19**	**22**	**25**		
60	0,9 / 1 / 1,1		•	•	WM	10°

Saw blade dim. (mm)		Tooth pitch (mm)					Tooth shape	Tooth face angle
width	thickness	**20**	**25**	**30**	**35**	**40**		
60	0,9 / 1 / 1,1	•	•	•	•	•	PV / PCP	14°

Un excellent alliage d'acier allié C75 durable avec l'ajout de nickel atteint une dureté de 41-43 HRC et les pointes de dents ne sont donc pas traitées thermiquement. La bande est caractérisée par une vie à fl èche élevée. Les dents de la bande de scie ne sont pas définies ou affûtées.

ACCESSORIES HYDRAULIQUES



Chargeur hydraulique de troncs à double bras

Le chargeur hydraulique à double bras permet un levage sûr et rapide de la bille dans la zone de chargement de la machine. Le châssis principal de la machine est équipé de dispositifs de levage sur toute sa longueur, ce qui permet un transport facile des supports individuels en fonction de la longueur du matériau chargé. Chaque chargeur est contrôlé séparément, ce qui vous permet de soulever facilement même des bûches très effilées

Bras additionnel pour la caricature de notation

Tourniquet rétractable

Une pièce fait toujours partie de la version de base de la machine et constitue un ensemble multifonction vital, le plus important de tous les accessoires hydrauliques. Il se déplace à la fois verticalement et horizontalement sur des tiges robustes chromées à l'aide de deux vérins hydrauliques à commande indépendante. Il est utilisé pour bloquer, tourner et alimenter le matériau à des arrêts rétractables.

Détendeur conique avec rouleau motorisé

E'lève l'axe de la broche horizontalement en fonction de sa conicité ou soulève toute la bille au-dessus de la zone de chargement et utilise le rouleau orienté pour maintenir un alignement de longueur optimal sur la zone de chargement de la machine. Le rouleau d'alimentation horizontal est alimenté par un moteur hydraulique

Enregistreurs Taper

Soulève les bûches horizontalement en fonction de leur conicité ou soulevez toute la bille au-dessus de la zone de chargement pour faciliter la manipulation. Le cylindre rotatif robuste assure une alimentation simple du coffre.

Couper la lame de matériau

L'hydraulique permet le réglage en fonction du plan de coupe. Il est utilisé pour faire glisser le matériau alimenté sur la bande de suivi ou les convoyeurs à rouleaux.

Les pinces hydrauliques s'alignent automatiquement en fonction du diamètre de la bille ou peuvent être bloquées dans la position souhaitée. Ils sont également utilisés pour le serrage d'un côté contre les butées angulaires. Toutes les pinces sont contrôlées par un seul contrôleur

Alimentateur de matériaux coupés

Pendant l'avance du bras de la bande de sciage après la coupe, les butées latérales aident à alimenter le matériau coupé vers le panneau de commande, permettant une collecte très simple du matériau. À partir de ce point, le matériau peut être acheminé sur des convoyeurs à bande ou à rouleaux de suivi.

Tourneur de chaîne à double bras

La puissante tour à chaîne est dotée de deux bras pivotants réglables séparément. Ils contiennent des chaînes, entraînées de manière synchrone par un moteur hydraulique. Les chaînes facilitent la rotation du matériau coupé. Lors de la coupe de longues bûches nécessitant un tournage constant, il est conseillé d'équiper la machine d'une paire de retourneurs. Cela contribuera à réduire de manière significative les temps de manipulation requis et donc augmenter l'efficacité de la machine.