

SEGATRONCHI

TECNOUTENSILI S.R.L.

Via IX strada n°03 - 95020 Catania - Italia

+39 095 712.53.23

[www.segatronchi.it](http://www.segatronchi.it) / [segatronchi@gmail.com](mailto:segatronchi@gmail.com)

# CTR 1300 H



**Nourrir dans la coupe et le dos.....à moteur**

**Panneau de controle..... stationnaire**

**Réglade de la hauteur du bras.....à moteur**

**Manutention des billes.....hydraulique**

Max. diameter grume	1300 mm
Max. ouverture guide-lame	1000 mm
Max. levage lame	1080 mm
Min. hauteur grume	30 mm
Max. profondeur de coupe	365 mm
Max. longueur grume(modèle standard)	6,6 m
Longueur section d'extension	4 m
Min. longueur grume	2,4 m

Moteur	22 (30) kW
Moteur avance horizontal	3 kW
Moteur avance vertical	0,75 kW
Moteur hydraulique	7,5 kW
Huile hydraulique	ISO 6743/4-HM, DIN 51 524 part 2-HLP
Lame	6500 x 50 – 60 x 1,0 – 1,3 mm
Poids(modèle standard)	3600 kg
Poids(section d'extension)	670 kg

Scies à grumes hydraulique CTR 1300 H les sections de course très larges et robustes avec équipement hydraulique permettent la manutention des grumes très lourdes avec diamètre jusqu'à 1,3 m, y compris les espèces d'arbres exotiques très lourds. Une construction robuste et des équipements hydrauliques de haute performance permettent l'usinage même dans les conditions de travail les plus difficiles. Les accessoires hydrauliques vous permettent de manipuler facilement des grumes vraiment grandes en augmentant considérablement la production de la machines et en réduisant les coûts de travail.

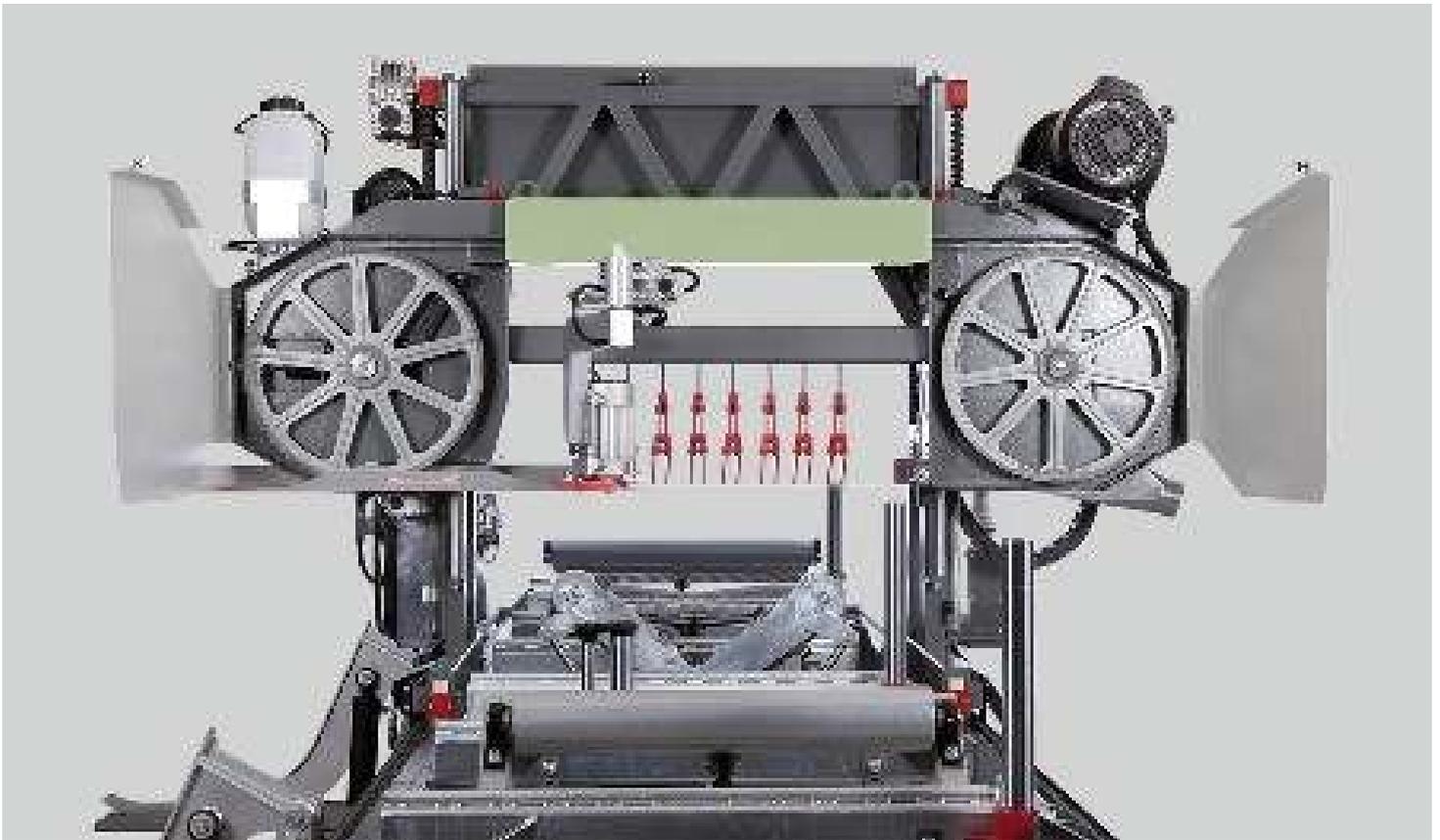
La version de base est équipée des accessoires hydrauliques suivants:

- 1x barre à commande électrique
- 2x étaux
- 3x bras d'équarrissage
- 1x tourne grume
- 1x compensateur de conicité de la grume
- 1x compensateur de conicité de la grume avec déplacement horizontal

Grâce à la conception modulaire unique de la série CTR, la machine est équipée de nombreux points de fixation pour les équipements hydrauliques. Ceci permet une grande variabilité du positionnement par rapport à la longueur de coupe et aux spécifications spécifiques du matériau traité. Le pont de transport exceptionnellement robuste du bras de la bande de scie et les sections de déplacement garantissent un fonctionnement non perturbé pendant la coupe et même à des vitesses élevées.

L'exécution professionnelle de toutes les unités techniques principales, telles que les roues tournantes avec leur système de roulement, la construction du bras de bande, le système d'alimentation et d'alimentation, etc. Il garantit une durée de vie et une précision maximales, même dans les conditions de fonctionnement les plus difficiles. Continuation de la machine ajustée en continu dans le réglage de la hauteur du bras de coupe et du dos et de la bande. La vitesse de déplacement est indiquée sur l'affichage numérique. Le panneau de commande central est fixe et est positionné sur la section courante principale. Cela permet un contrôle confortable de la machine à partir d'un seul endroit avec des accessoires hydrauliques complets. L'alimentation dans la coupe et le retour est commandée par un moteur électrique avec changement de la vigne fine contrôlée par un convertisseur de fréquence. Le pont du bras de la bande de scie à double face synchronisé et synchronisé sur les sections de course assure une stabilité maximale pendant la coupe. Vous pouvez changer la vitesse de déplacement simplement en tournant le potentiomètre sur le panneau de commande. Les interrupteurs de fin de course permettent la décélération automatique et l'arrêt aux positions finales.

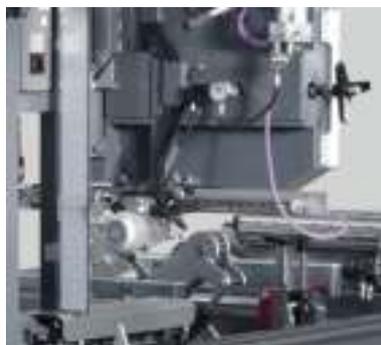
Le bras massif de la scie est soutenu par des tiges réglables en chrome rigide (pour les mouvements ascendants et descendants) qui assurent une précision absolue du mouvement et une durée de vie pratiquement illimitée si la machine est lubrifiée régulièrement. Le mouvement contrôlé par le panneau central comporte deux types de vitesse, une rapide et une lente, pour un mouvement précis dans la position souhaitée. Le mouvement vertical du bras est assuré par une transmission à chaîne synchrone double face alimentée par un moteur électrique à réducteur à vis sans fin. Le mouvement commandé à partir du panneau central a deux modes de vitesse - avance rapide et avance lente pour le mouvement précis à une position désirée. Ce système peut toujours être équipé d'un système de mesure électronique qui se déplace automatiquement vers la position spécifiée.



Le bras est équipé de roues à aubes en fonte de haute qualité avec un équilibre précis contre les vibrations. La roue a une rainure le long de sa circonférence. La rainure contient une bande de tissu remplaçable qui crée une zone de contact optimale entre la roue et la lame de scie.

La roue d'entraînement robuste est spécialement alimentée par une courroie en forme de coin d'un moteur électrique professionnel équilibré contre les vibrations. La machine est équipée d'un puissant démarreur progressif qui assure le démarrage progressif du moteur principal et la réduction des chocs dans le réseau électrique. Le système tendeur de courroie se déplace le long d'un rail en fonte robuste avec une barre de pression réglable, ce qui permet un réglage extrêmement précis sans déplacement libre, même dans le cas d'un fonctionnement à long terme de la machine. Pour une tension plus simple et plus optimale de la bande de scie, la machine est équipée d'un système de tension hydraulique.

La base de la machine se compose de sections de déplacement exceptionnellement stables avec des guides en acier à bras articulé réglables des deux côtés. Ils sont suffisamment dimensionnés pour le diamètre maximum des bûches. Ils sont conçus pour refléter la pratique, donc conçus pour faire face aux conditions opérationnelles très difficiles. Le guide de pont bilatéral sur la section de déplacement associé à un moteur haute performance garantit une prise en main rapide et en douceur des pièces lourdes lors de l'utilisation du chargeur de pièces. La longueur de coupe est pratiquement illimitée dans tous les types de machines, ne dépendant que de la longueur de l'engrenage engagé. Les sections des trains de roulement sont équipées d'énormes surfaces réglables en hauteur. La série CTR présente les dernières tendances dans la construction des bandes pour scies avec un accent particulier sur la précision maximale et la durabilité de la machine, tout en assurant des coûts minimaux. Les machines sont conçues dans l'exécution modulaire originale qui permet le remplacement facile ou l'ajustement de toutes les sections techniques principales et de leurs pièces individuelles. Ceci à long terme réduit les coûts de maintenance, les temps de service et donc aussi les interruptions de production.



# ACCESSORIES

## Extension



4 mètres– contenu de base:  
2x bras angulaires  
La section d'extension est équipée de nombreux points pour l'installation d'équipements hydrauliques. Ceci fournit une variabilité du ciment avec l'aspect du matériau de coupe.

## Prè-coupe



La circulaire de pré-coupe avec des pointes en métal dur est conçue pour enlever la saleté aux endroits où la lame de scie coupe dans la bûche. La lame de scie ne s'émousse pas rapidement. Les échanges fréquents de la lame de scie sont réduits, la durée de vie de la lame de scie et la productivité de la machine augmentent.

## LG automate



Système de mesure numérique pour un réglage automatique rapide et précis de l'épaisseur désirée de la coupe. Après spécification des réglages de base (hauteur de la zone de battage et de la découpe) et de la valeur souhaitée (épaisseur de coupe), le bras avec une bande de scie se déplace automatiquement vers la position requise. Cela empêche les défaillances induites par l'homme qui peuvent survenir lors des réglages de coupe manuelle. Gain de temps, refile la production.

## LG 100



Il est conçu pour un réglage rapide et précis de l'épaisseur de la carte. Le mouvement du bras de la scie à ruban de haut en bas est affiché avec une précision de 0,1 mm sur un écran couleur. La hauteur absolue de la scie à ruban ou, après réinitialisation, l'épaisseur de la planche, y compris l'épaisseur de saignée optionnelle, est affichée.

## Refroidissement de la bande de scie à deux côtés



Le système de refroidissement se compose d'une pompe à pression dans le réservoir de liquide de refroidissement, d'une électrovanne de commande de débit et de jets à deux voies qui pulvérisent la bande de scie par le bas et par le haut. Le refroidissement bilatéral empêche les contraintes indésirables dans la bande de scie et l'adhérence de la résine sous la bande de scie et aide ainsi à maintenir le fonctionnement de la bande de scie plus stable, une coupe plus précise et une durée de vie plus longue.

## Contrôle de refroidissement de bande de scie



Le système de refroidissement est équipé d'une soupape de décharge électromagnétique qui s'ouvre automatiquement lorsque la lame de scie est démarrée et se ferme lorsque la lame de la scie est arrêtée. Il réduit considérablement la consommation de liquide de refroidissement et économise le temps nécessaire pour le remplissage du liquide de refroidissement.

## Levier de charge du coffre



Sert comme aide à la manipulation avec grumes sur le châssis de la machine

## Pompe à graisse manuelle



Pour un entretien régulier de la machine selon le plan de lubrification. Pistolet à graisse en métal pour les cartouches de 400g. Équipé d'un tube de pression flexible

## Version Arctic



Version de la machine adaptée au travail dans des températures de fonctionnement extrêmement froides jusqu'à -40 ° C. Le tableau de distribution de la machine, le tableau de commande et la mesure numérique (LG 100, LG Automat) sont équipés d'éléments chauffants. Le chauffage est contrôlé par un thermostat. Lubrifiant résistant au gel. Les scies à ruban CTR 800 H, 950 H, 1000 H et 1300 H utilisent de l'huile hydraulique résistante au gel.

## Graisse LV 2-3



Cartouche de 400g pour le pistolet à graisse

# CONSOMMABLES



**Poulie de guide de bande de scie VK 60**  
Poulie rectifiée, roulements, arbre  
pour une bande de scie de 60mm de large.



**Ceinture de course à pied GPK 2255**

# AFFUTEUSE

## Affuteuse semi-automatique OR 50



Une finition extraordinairement étudiée et professionnelle de l'affûteur garantit un affûtage précis de la lame de scie - la condition de base pour une coupe productive et de qualité sur n'importe quelle scie à ruban.

La meule en pierre est une meule fine qui trace la forme de la dent au moyen d'un système de came réglable. Ce système permet le réglage de n'importe quelle forme et taille de dent.

Accessoires:

- base
- lampe halogène
- système de refroidissement

## Affuteuse semi-automatique OR 50 F



Cette affûteuse de lame de scie est équipée d'un changeur de fréquence, qui permet une vitesse variable en continu de l'alimentation de la lame de scie. De cette manière, la qualité d'affûtage et la productivité sont accrues.

Une meule en pierre mince trace la forme de la dent au moyen d'un système de came réglable. Ce système permet le réglage de n'importe quelle forme et taille de dent.

Accessoires:

- base
- lampe halogène
- système de refroidissement

## Affuteuse semi-automatique OR 71 F



La nouvelle génération d'aiguiser de lame de scie OR 71 F permet d'aiguiser les lames jusqu'à 70 mm. Système entièrement nouveau de réglage de la forme des dents. L'affûteur a son propre système de refroidissement intégré, lampe et convertisseur de fréquence pour permettre un réglage continu de la vitesse d'avance de la lame de scie.

Accessoires:

- base
- meule en pierre (trace la forme de la dent au moyen d'un système de came réglable et permet le réglage de la forme et de la taille de la dent).
- pâte de diamant (appliquée sur la meule en pierre, améliore la rugosité et prolonge la durée de vie de la meule).

## RW 71



Un design robuste en fonte assure une longue durée de vie de la machine et une précision de réglage maximale. Deux dents (droite, gauche) ou trois dents (droite, gauche, droite) sont réglées en même temps avec un seul mouvement de levier. Prix incluant un indicateur de réglage de la scie. Bande de scie de 15 à 70 mm de largeur.

## SK 35



Ils sont conçus pour ajuster le réglage des dents individuelles.