



SEGATRONCHI

TECNOUTENSILI S.R.L.

Via IX strada n°03 - 95020 Catania - Italia

+39 095 712.53.23

[www.segatronchi.it](http://www.segatronchi.it) / [segatronchi@gmail.com](mailto:segatronchi@gmail.com)

# CTR 710 GX



4140 x 34-40 x 0,9 -1,1 mm



**Nourrir dans la coupe et le dos...à commande manuelle****Panneau de controle...sur un pont mobile****Réglage de la hauteur du bras...manuel****Manutention des billes...manuel**

Max. diamètre grume	710 mm
Max. ouverture guide-lame	660 mm
Max. levage lame	630 mm
Min. altezza della lama dalla trave di supporto	30 mm
Max. profondeur de coupe	450 mm
Max. longueur grume(modèle standard)	2,1 m
Longueur section d'extension	1 m / 3 m

Min. lunghezza del tronco	1 m
Moteur	13,2 kW
Moteur avance vertical	-
Lame	4140 x 35÷40 x 0,9÷1,1 mm
Poids(modèle standard)	525 kg
Poids(section d'extension)	25 kg / 97 kg

Contrairement au modèle standard, le scies à grumes manuelles CTR 710 GX est équipé avec un moteur à combustion interne Kohler ou Honda, 2 cylindres et 4 temps 13,4 kw avec démarrage électrique. La puissance du moteur est suffisante pour permettre le traitement de grumes de grand diamètre sans avoir besoin d'utiliser un moteur électrique.

Petite mais très professionnelle, la hauteur est réglée au moyen d'une manivelle à échelle réglable, l'exécution des pièces techniques principales, telles que les roues motrices dans leurs supports, la construction du bras de scie, le moteur et les systèmes d'alimentation, etc. Ils sont complètement identiques à ceux de la série CTR 800 ou de la très puissante série CTR 950 Hydraulik

Alimentation manuelle simple. La hauteur peut être réglée à l'aide d'une manivelle avec échelle réglable. Le panneau de commande est positionné sur un pont mobile, de sorte que l'opérateur peut travailler le plus près possible de l'élément de coupe

Le bras massif de la scie est soutenu par des tiges réglables en chrome rigide (pour les mouvements ascendants et descendants) qui assurent une précision absolue du mouvement et une durée de vie pratiquement illimitée si la machine est lubrifiée régulièrement.

Le bras est équipé de roulettes en fonte grise de haute qualité avec un équilibrage précis contre les vibrations. La roue a une rainure le long de sa circonférence. La rainure maintient une courroie de caoutchouc-textile remplaçable qui crée une zone de contact optimale entre la roue et la bande de scie.

La roue de roulement solidement montée est alimentée par une courroie trapézoïdale par un moteur électrique professionnel spécialement conçu contre les vibrations.

Le système de roue de tension se déplace dans un guidage en fonte solide, ce qui assure une longue durée de vie et une précision de réglage même dans le cas d'un fonctionnement à long terme de la machine.

Les séries CTR présentent les dernières tendances en matière de construction de bandes de scies à grumes avec un accent particulier sur la précision maximale et la durée de vie à long terme de la machine tout en garantissant des coûts minimums.

Les machines sont conçues dans une exécution modulaire originale qui permet le remplacement facile ou l'ajustement de toutes les sections techniques principales et de leurs pièces individuelles. Dans une perspective à long terme, cela réduit les coûts de maintenance et les temps de service, ainsi que les interruptions de production.

# ACCESSOIRES

## Extension



1 m (3 m)

1 mètre – rails de base soulement  
3 mètre – contint en base:  
3x poutres transversales 2x bras d'angle  
Variables de points:  
3x pince de matériau



## Levier de charge du coffre

Sert comme aide à la manipulation avec grumes sur le châssis de la machine

## Pince de matériau avec carré variable



## Bras de serrage supplémentaire

## Pompe à graisse manuelle



Pour un entretien régulier de la machine selon le plan de lubrification. Pistolet à graisse en métal pour les cartouches de 400g. Équipé d'un tube de pression flexible



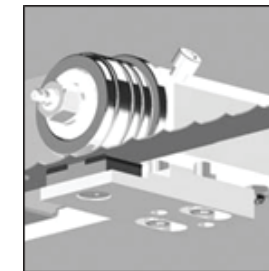
## Graisse LV 2-3

Cartouche de 400g pour le pistolet à graisse

## Rotaie per l'alimentazione di tronchi



Fornisce una manipolazione facile e sicura sui traversi della macchina con sistema di arresti praticabili



## Guida in banda di metallo duro

Si trova sulla guida mobile prima del taglio. Migliora in modo significativo la stabilità della banda sega nel taglio e nella pulizia. Pertanto aumenta la produttività della macchina e la precisione del taglio. Questa macchina può essere installata su un binario elettricamente controllato

## Tensionamento idraulico della lama



Azionato da una pompa a mano idraulica con indicazione accurata della pressione. La tensione della lama della sega è più accurata e confortevole

# CONSOMMABLES



**Poulie de guide de bande de scie VK 35**

Poulie rectifiée, roulements, arbre pour une bande de scie de 35 mm de large.



**Poulie de guide de bande de scie VK 40**

Poulie rectifiée, roulements, arbre pour une bande de scie de 40 mm de large.



**Ceinture de course à pied**

**GPK1550**

# AFFUTEUSE



## Affuteuse semi-automatique OR 50

Une finition extraordinairement étudiée et professionnelle de l'affûteur garantit un affûtage précis de la lame de scie - la condition de base pour une coupe productive et de qualité sur n'importe quelle scie à ruban.

La meule en pierre est une meule fine qui trace la forme de la dent au moyen d'un système de came réglable. Ce système permet le réglage de n'importe quelle forme et taille de dent.

Accessoires:

- base
- lampe halogène
- système de refroidissement



## Affuteuse semi-automatique OR 50 F

Cette affûteuse de lame de scie est équipée d'un changeur de fréquence, qui permet une vitesse variable en continu de l'alimentation de la lame de scie. De cette manière, la qualité d'affûtage et la productivité sont accrues.

Une meule en pierre mince trace la forme de la dent au moyen d'un système de came réglable. Ce système permet le réglage de n'importe quelle forme et taille de dent.

Accessoires:

- base
- lampe halogène
- système de refroidissement

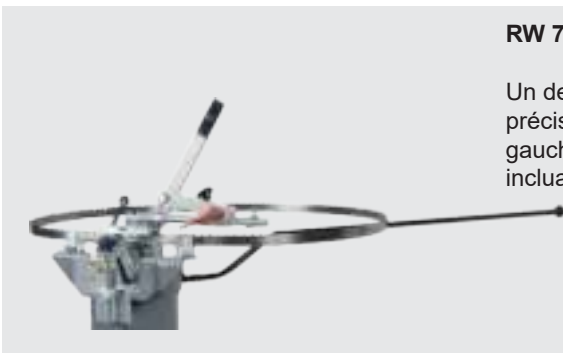


## Affuteuse semi-automatique OR 71 F

La nouvelle génération d'aiguiser de lame de scie OR 71 F permet d'aiguiser les lames jusqu'à 70 mm. Système entièrement nouveau de réglage de la forme des dents. L'affûteur a son propre système de refroidissement intégré, lampe et convertisseur de fréquence pour permettre un réglage continu de la vitesse d'avance de la lame de scie.

Accessoires:

- base
- meule en pierre (trace la forme de la dent au moyen d'un système de came réglable et permet le réglage de la forme et de la taille de la dent).
- pâte de diamant (appliquée sur la meule en pierre, améliore la rugosité et prolonge la durée de vie de la meule).



## RW 71

Un design robuste en fonte assure une longue durée de vie de la machine et une précision de réglage maximale. Deux dents (droite, gauche) ou trois dents (droite, gauche, droite) sont réglées en même temps avec un seul mouvement de levier. Prix incluant un indicateur de réglage de la scie. Bande de scie de 15 à 70 mm de largeur.



## SK 35

Ils sont conçus pour ajuster le réglage des dents individuelles.

# LAME

## MAXWOOD LAMA STELLIATA

La sega a nastro di alta qualità è il secondo fattore più importante (subito dopo la costruzione della macchina) per velocità di taglio, precisione e manutenzione di lunga durata. E' possibile scegliere la lama da un'ampia selezione di eccellenti gruppi di seghe professionali.

CTR 550 utilizza la fascia per sega da 3110 mm. La lama è prodotta nelle seguenti versioni:



Saw blade dimension (mm)		Tooth pitch (mm)		Tooth shape	Tooth face angle
width	thickness	22	25		
35	0,9 / 1 / 1,1	•	•	WM	Standardly 10°. Another face angle on request.
38	1 / 1,1	•	•	WM	
40	0,9 / 1 / 1,1	•	•	WM	



L'applicazione di stellite è l'ultima tendenza nel trattamento delle lame.

È una lega a base di cobalto e cromo contenente altri elementi.

Rispetto alla lama in acciaio standard, questo tipo di lama è molto più resistente alla rottura e di conseguenza non richiede una sostituzione o affilatura frequenti.

Inoltre la lama stellite viene fornita già affilata

L'utilizzo della lama stellite porta i seguenti benefici:

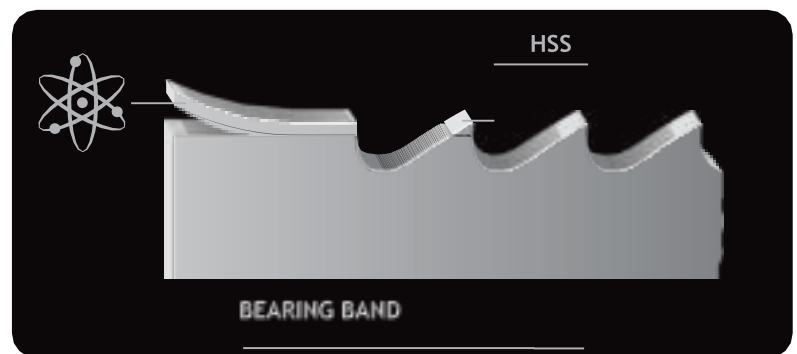
- può essere utilizzata fino a due giri senza dover essere cambiata e affilata
- non necessita dell'impostazione dei denti
- consente una maggiore velocità di taglio
- ottiene una superficie di taglio poco ruvida
- possibilità di tagliare legni tropicali estremamente duri

Uso: legno morbido, duro o molto duro.

## MAXWOOD BIMETALICA



Costruite con punta dei denti in acciaio viene solitamente utilizzata per tagliare il ferro. Questa nuova tecnologia elimina la necessità di sostituire o affilare spesso la lama della sega. La lama portante è in lega di acciaio per molle con cromo e il dente è in HSS con durezza di 67 HRC. La lama è fornita nitida, incastonata e levigata. Uso: legno morbido, duro



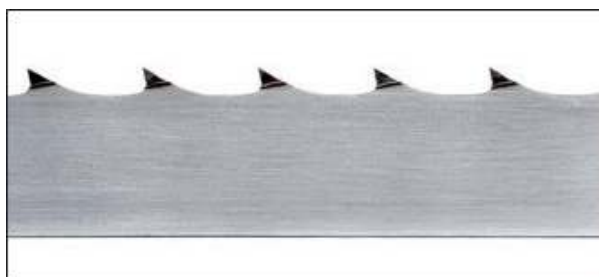
Saw blade dim. (mm)		Tooth pitch (mm)				Tooth shape	Tooth face angle
width	thickness	8,3	12,8	20,3	22		
34	0,9 / 1,1				•	WM	10°
34	1,1	•	•	•		H	10°
41	1,1				•	WM	10°



## MAXWOOD

La lama di alta qualità è il secondo fattore più importante (subito dopo la costruzione della macchina) per la velocità di taglio, precisione e manutenzione di lunga durata. E' possibile scegliere la lama da un'ampia selezione di eccellenti gruppi di seghe professionali.

CTR 710 utilizza la fascia per sega da 4140 mm. La lama è prodotta nelle seguenti versioni

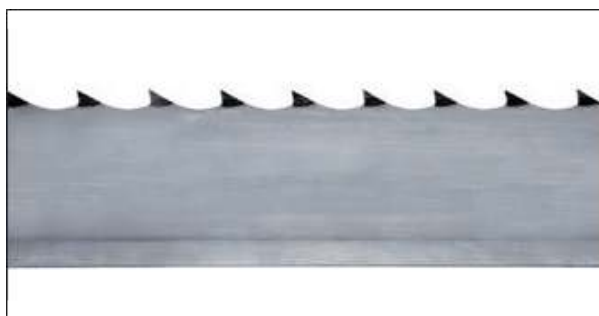


Saw blade dimension (mm)		Tooth pitch (mm)			Tooth shape	Tooth face angle
width	thickness	19	22	25		
35	0,9 / 1 / 1,1	•	•	•	WM	9°/10°/12°
38	1 / 1,1	•	•	•	WM	10°
40	0,9 / 1 / 1,1	•	•	•	WM	9°/10°/12°



Eccellente fascia per sega in acciaio legato C75, realizzata appositamente per Pulous sulla base delle nostre esperienze. Regolazione dei denti alta e precisione geometrica. Eccellente combinazione di alta durata e resistenza. La lama è fornita nitida, incastonata e levigata. L'esclusivo processo di tempra ad induzione della punta del dente garantisce una straordinaria durata. Durezza del dente da 43 a 46 HRC

## MUNKFORS



Saw blade dimension (mm)		Tooth pitch (mm)			Tooth shape	Tooth face angle
width	thickness	19	22	25		
35	0,9 / 1	•	•	•	WM	10°
38	1,1 / 1,25		•	•	WM	10°
40	0,9 / 1		•	•	WM	10°



La società svedese Munkfors è un'azienda leader nello sviluppo di nastri per seghe per l'industria della lavorazione del legno. Il processo di fabbricazione utilizza un metodo unico e brevettato per il taglio della forma dei denti. Grazie a questa tecnologia la lama è più nitida, la fascia ha una durata di vita eccezionalmente lunga e il taglio è più scorrevole. Il nastro portante in acciaio UDDEHOLM garantisce un'eccellente durata della flessione e una lunga durata della fascia. La lama della sega è affilata e regolata, le punte dei denti sono indurite.

## MAXWOOD-S



Saw blade dimension (mm)		Tooth pitch (mm)			Tooth shape	Tooth face angle
width	thickness	19	22	25		
35	0,9 / 1 / 1,1	•	•	•	WM	10°
38	1 / 1,1	•	•	•	WM	10°
40	0,9 / 1 / 1,1	•	•	•		10°



L'eccellente acciaio duraturo della lega C75 con aggiunta di nichel raggiunge una durezza di 41-43 HRC e le punte dei denti non vengono quindi trattate ulteriormente. La lama è caratterizzata da un'elevata flessibilità di vita. I denti della fascia sega non sono impostati o affilati