



SEGATRONCHI

TECNOUTENSILI S.R.L.

Via IX strada n°03 - 95020 Catania - Italia

+39 095 712.53.23

www.segatronchi.it / segatronchi@gmail.com

CTR 710 M



4140 x 34-40 x 0,9 -1,1 mm



Alimentazione nel taglio e ritorno: a motore

Regolazione altezza del taglio: manuale

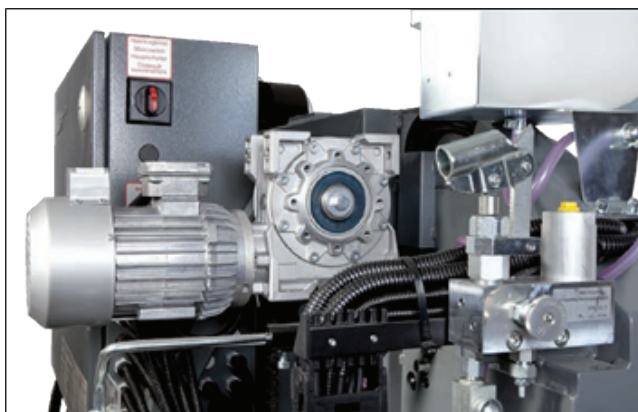
Pannello di controllo: su ponte mobile

Gestione del tronco: manuale

Max. diametro del tronco	710 mm
Max. aperture tra le guide della lama	660 mm
Max. elevazione della lama	630 mm
Min. altezza del tronco	30 mm
Max. profondità del taglio	450 mm
Max. lunghezza del tronco(modello standard)	2,1 m
Lunghezza sezioni di estensione	1 m / 3 m

Min. lunghezza del tronco	1 m
Motore	5,5 (7,5) kW
Motore di avanzamento orizzontale	0,37 kW
Motore di avanzamento verticale	0,55 kW
Lame	4140 × 35 – 40 × 0,9 – 1,1 mm
Peso(modello standard)	680 kg
Peso(sezione di estensione)	25 kg / 97 kg

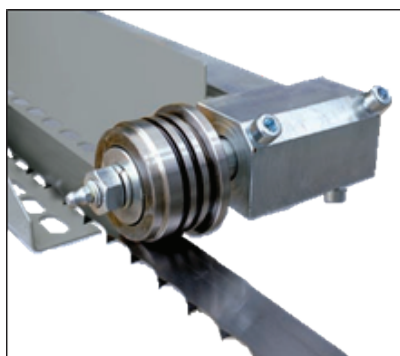
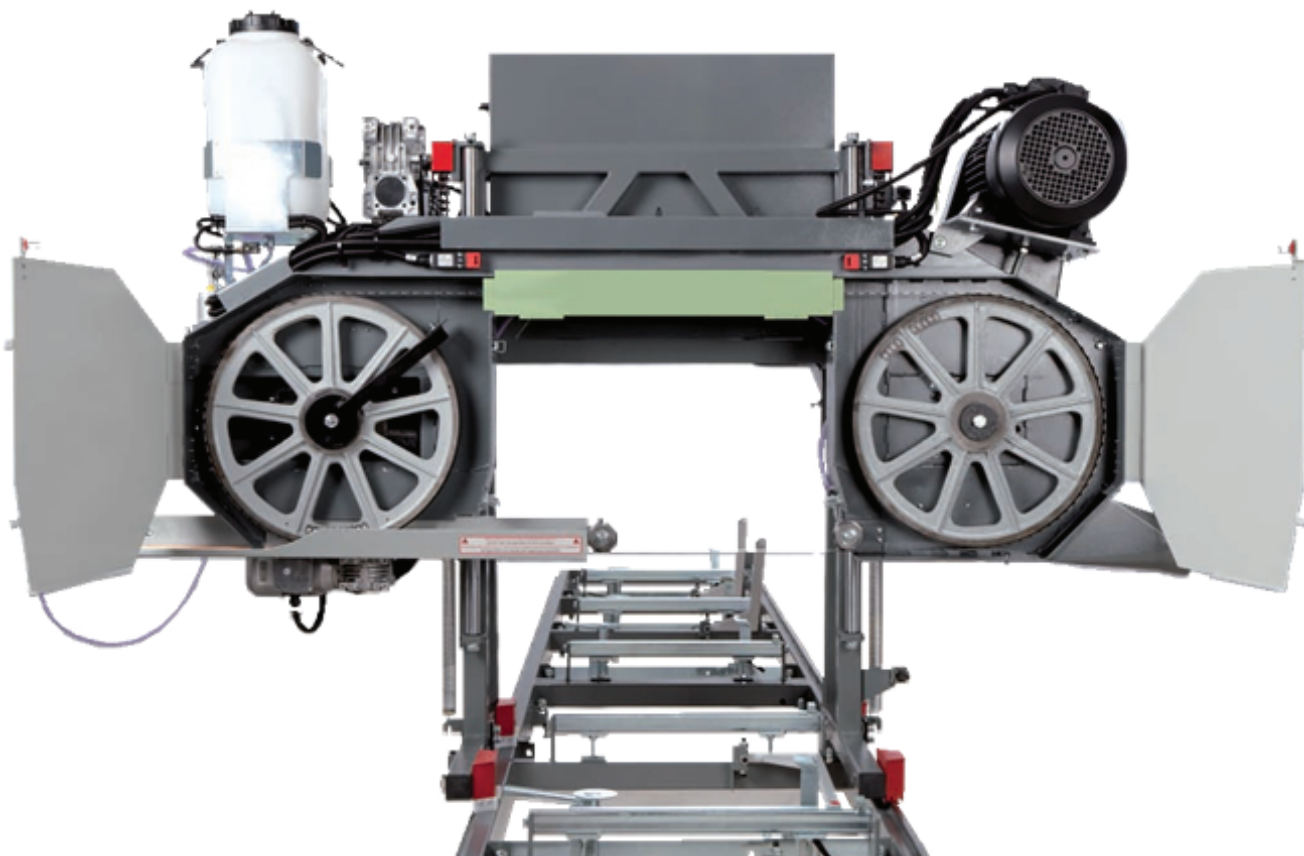
La segatronchi orizzontale elettrica CTR 710 M è piccola, ma funzionale sotto tutti gli aspetti. L'esecuzione delle parti tecniche principali, come le ruote da corsa nei loro supporti, la costruzione del braccio della sega, il motore e i sistemi di alimentazione, ecc., sono completamente identici a quelli della serie CTR 800 o CTR 950 idraulica e CTR 1000 H molto potenti / 40 serie. Dotata di avanzamento manuale e ha la regolazione motorizzata dell'altezza della sega. Il pannello di controllo è posizionato su un ponte mobile, che garantisce all'operatore la distanza minima di lavorazione dal tronco. Il massiccio braccio della sega è sostenuto da aste regolabili in cromo rigido per assicurare un movimento preciso. Inoltre la durata di servizio che è praticamente illimitata, quando la macchina viene lubrificata regolarmente. Infine, il movimento è controllato da un pannello centrale a due velocità, rapida e lenta, che garantisce una maggiore precisione.



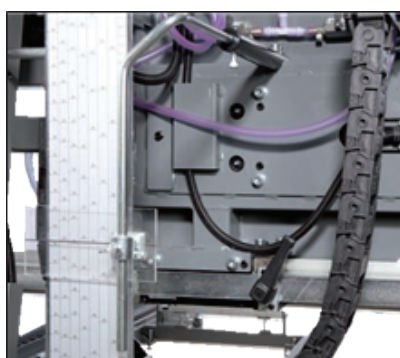
Il braccio è dotato di ruote da corsa in ghisa grigia di alta qualità con bilanciamento accurato contro le vibrazioni. La ruota ha una scanalatura lungo la sua circonferenza. La scanalatura contiene una cinghia in tessuto sostituibile che crea una zona di contatto ottimale tra la ruota e la banda della sega.

La ruota motrice montata in modo robusto è alimentata attraverso una cinghia a cuneo da un motore elettrico professionalmente bilanciato contro le vibrazioni.

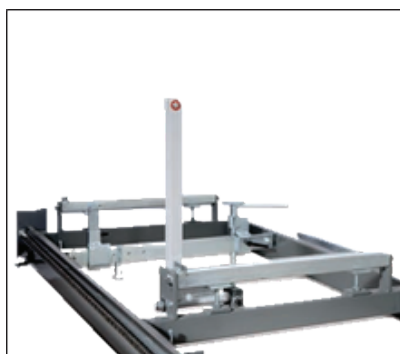
Il sistema di ruote tendicinghia si muove lungo una robusta guida a cuneo in ghisa con barra di pressione regolabile, che consente una regolazione estremamente precisa senza spostamenti liberi anche nel funzionamento a lungo termine della macchina.



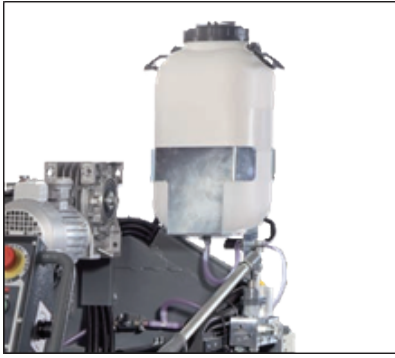
La lama della sega è guidata nel taglio da pulegge di guida temprate e rettificate. Questo sistema può essere regolato completamente in tutte le direzioni e garantisce una posizione ottimale delle pulegge di guida e della banda della sega.



Per garantire la precisione del taglio, la puleggia di guida sul lato dell'operatore si avvicina il più possibile al pezzo. Il sistema di cuscinetti voluminosi viene azionato semplicemente, può essere alimentato a motore e controllato come dispositivo ausiliario dal pannello di controllo.



Le sezioni di corsa stabili con guide a ponte in acciaio formano la base della macchina. Sono sufficientemente dimensionati anche per i diametri massimi di tronchi. Sono stati progettati riflettendo la pratica, quindi progettati per far fronte a condizioni operative molto difficili. La lunghezza di taglio è virtualmente illimitata in tutti i tipi di macchine, dipende solo dalla lunghezza della marcia inserita. Le sezioni degli ingranaggi di corsa sono dotate di enormi superfici reggenti regolabili in altezza e angoli retrattili regolabili e morsetti di registro. La versione base della macchina comprende 3 morsetti per pezzi e 2 barre angolari fisse.

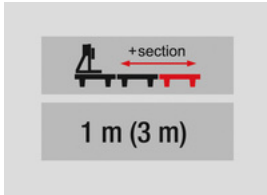


Il raffreddamento a gravità e la lubrificazione della fascia con prese regolabili su entrambe le pulegge di guida assicurano che la banda della sega sia in condizioni ottimali durante il taglio.

La serie CTR presenta le ultime tendenze nella costruzione delle fasce per seghe con particolare enfasi sulla massima accuratezza e durata nel tempo della macchina, garantendo nel contempo costi minimi. Le macchine sono progettate in esecuzione modulare originaria che consente una facile sostituzione o regolazione di tutte le sezioni tecniche principali e delle loro singole parti. Ciò a lungo termine riduce i costi di manutenzione, i tempi di servizio e quindi anche le interruzioni della produzione.

Accessori - Esiste una vasta gamma di accessori per tutte queste macchine. Semplificano e accelerano il funzionamento della macchina e influenzano la sua produzione. Il nostro sistema modulare originale consente un'ulteriore installazione delle attrezzature necessarie in qualsiasi momento, poiché tutte le versioni di base delle macchine includono tutti i punti di fissaggio, compresi fori e fili.

ACCESSORI



Sezione di estensione

1 metro - solo binari di base
3 metri - contenuti di base:
3 xraggi incrociati
2x bracci angolari

Un altro punto variabile:
3 morsetti per materiale



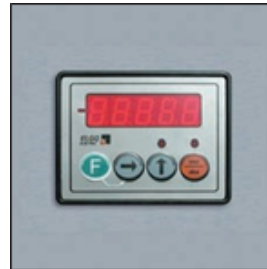
Leva di carico

Per la gestione, il caricamento e la rotazione del registro sul telaio della macchina



Supplemento motore principale 7,5 kW

Una maggiore potenza del motore fornisce un taglio più rapido, principalmente con enormi diametri di tronchi.



LG 100 regolatore di precisione del taglio

È inteso per un controllo rapido e accurato dello spessore richiesto della scheda. Il movimento del braccio della sega a nastro su e giù viene visualizzato con una precisione di 0,1 mm su un display a colori. L'altezza assoluta della banda ha visto il letto o, dopo il reset, viene visualizzato lo spessore della scheda dello strumento incluso lo spessore del taglio opzionale



LG regolatore di precisione del taglio

Sistema di misurazione digitale per un'impostazione automatica rapida e accurata dello spessore desiderato del taglio. Dopo aver specificato le impostazioni di base (altezza dell'area di saldatura e cut-through) e del valore desiderato (spessore di taglio), il braccio con una fascia di sega si sposterà automaticamente nella posizione desiderata. Ciò previene i guasti indotti dall'uomo che possono insorgere durante le impostazioni di taglio manuale. Risparmia tempo, limita la produzione.



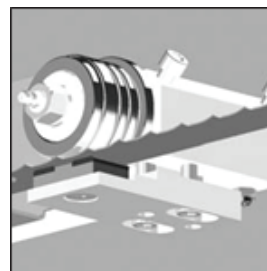
Pre taglio

Il pre taglio con punte in metallo duro è progettata per rimuovere lo sporco nei punti in cui la lama della sega si inserisce nel tronco. La lama della sega non si smussa rapidamente. Frequenti scambi di lame sono ridotte, la vita della lama e la produttività della macchina aumentano.



Barra controllata elettricamente

Regolazione della barra di guida scorrevole della lama della sega in base al diametro del registro controllato elettricamente dal banco di controllo centrale.



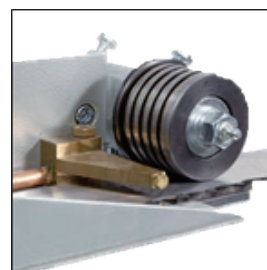
Guida in banda di metallo duro

Si trova sulla guida mobile prima del taglio. Migliora in modo significativo la stabilità della banda sega nel taglio e nella pulizia. Pertanto aumenta la produttività della macchina e la precisione del taglio. Questa macchina può essere installata su un binario elettricamente controllato



Rotaie per l'alimentazione di tronchi

Fornisce una manipolazione facile e sicura sui traversi della macchina con sistema di arresti praticabili



Raffreddamento della banda di sega a due lati a pressione

Il sistema di raffreddamento è costituito da una pompa di pressione nel serbatoio del refrigerante, da un'elettrovalvola di controllo del flusso e da getti bidirezionali che spruzzano la banda della sega sia dal basso che dall'alto. Il raffreddamento a due lati evita sollecitazioni indesiderate nella fascia della sega e l'adesione della resina da sotto la banda della sega e contribuisce quindi a mantenere il funzionamento della fascia sega più stabile, un taglio più preciso e una maggiore durata.



Morsetto materiale con quadrato variabile



Braccio di bloccaggio aggiuntivo



Controllo di raffreddamento

Integrato nel sistema di raffreddamento è una valvola elettromagnetica passante, che si apre automaticamente all'avvio della lama e si chiude quando la lama viene arrestata. Abbassa sostanzialmente il consumo di refrigerante e fa risparmiare tempo per il rabbocco del liquido di raffreddamento.



Illuminazione Led (11 W)

Illuminazione di qualità dello spazio di lavoro utilizzando due potenti strisce LED montate su un ponte mobile.

ola elettromagnetica passante, che si apre automaticamente all'avvio della lama e si chiude quando la lama viene arrestata.

Abbassa sostanzialmente il consumo di refrigerante e fa risparmiare tempo per il rabbocco del liquido di raffreddamento.



Controllo di raffreddamento

Versione della macchina adattata per il lavoro a temperature di esercizio estremamente basse, fino a -40°C . Il quadro elettrico, il pannello di controllo e il misuratore digitale della macchina (LG 100, LG Automat) sono dotati di resistenze. Il riscaldamento è controllato tramite un termostato. Lubrificante resistente al gelo. Le seghe a nastro CTR 800 H, 950 H, 1000 H e 1300 H utilizzano olio idraulico resistente al gelo.



Grasso LV 2-3

Cartuccia da 400g, per la pistola per grasso



Pistola per grasso manuale

Per la manutenzione regolare della macchina secondo il piano di lubrificazione. Pistola per grasso metallico per cartucce da 400g. Dotato di un tubo di pressione flessibile

MATERIALI DI CONSUMO



Puleggia guida nastro sega VK 35

Puleggia di terra indurita, cuscinetti, albero per una banda di sega larga 35 mm.



Puleggia guida nastro VK 40

Puleggia di terra indurita, cuscinetti, albero per una banda di sega larga 40 mm



Cintura per ruota da corsa GPK 1550

AFFILATRICI



Affilatrice OR 50 per sega a nastro semi-automatica

Uno studio straordinario e una lavorazione professionale garantiscono un taglio preciso della lama - la condizione di base per un taglio produttivo e di qualità su qualsiasi segheria a nastro. La mola a pietra è una mola sottile che traccia la forma del dente mediante un sistema a camme regolabile. Questo sistema consente l'impostazione di qualsiasi forma e dimensione del dente.

Accessori:

- base
- lampada alogena
- sistema di raffreddamento



Affilatrice OR 50 F per sega a nastro semi-automatica

Questa affilatrice per sega a lama è dotata di un dispositivo di cambio a frequenza, che consente una velocità a variazione continua dell'alimentazione della lama. In questo modo aumentano la qualità e la produttività della nitidezza. Una mola a pietra sottile traccia la forma del dente mediante un sistema a camme regolabile. Questo sistema consente l'impostazione di qualsiasi forma e dimensione del dente.

Accessori:

- base
- lampada alogena
- sistema di raffreddamento



Affilatrice OR 71 F per sega a nastro semi-automatica

La nuova generazione di AFFILATRICE OR 71 F smerigliatrice che consente la molatura di seghe a nastro con larghezza fino a 70 mm.

Ha un sistema completamente nuovo per impostare la forma del dente.

La robusta struttura complessiva, e l'alta velocità del disco di molatura, assicurano una molatura altamente produttiva ed esatta dei denti della sega a nastro.

Accessori:

- base
- mola di pietra (traccia la forma del dente mediante un sistema di camme regolabile e consente di impostare qualsiasi forma e dimensione del dente).diamond paste (applied to the stone grinding wheel, improves roughness and extends the life of the grinding wheel).
- pasta diamantata (applicata alla mola a pietra, migliora la ruvidità e prolunga la vita della mola).



RW 71

Un robusto design in ghisa garantisce una lunga durata della macchina e la massima precisione del settaggio. Due denti (destra, sinistra) o tre denti (destra, sinistra, dritto) vengono impostati contemporaneamente con un movimento a leva singola. La macchina è dotata di un indicatore per il settaggio. Gruppo sega con larghezza da 15 a 70 mm.

Accessori:

- base



SK 35

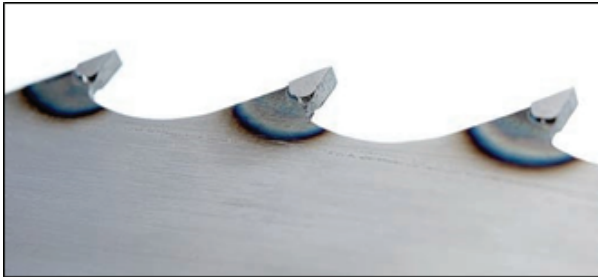
Progettati per regolare l'impostazione dei singoli denti.

LAME

MAXWOOD LAMA STELLITATA

La sega a nastro di alta qualità è il secondo fattore più importante (subito dopo la costruzione della macchina) per velocità di taglio, precisione e manutenzione di lunga durata. È possibile scegliere la lama da un'ampia selezione di eccellenti gruppi di seghe professionali.

CTR 710 M utilizza la fascia per sega da 4140 mm. La lama è prodotta nelle seguenti versioni:



Saw blade dimension (mm)		Tooth pitch (mm)		Tooth shape	Tooth face angle
width	thickness	22	25		
35	0,9 / 1 / 1,1	•	•	WM	Standardly 10°. Another face angle on request.
38	1 / 1,1	•	•	WM	
40	0,9 / 1 / 1,1	•	•	WM	



L'applicazione di stellite è l'ultima tendenza nel trattamento delle lame.

È una lega a base di cobalto e cromo contenente altri elementi.

Rispetto alla lama in acciaio standard, questo tipo di lama è molto più resistente alla rottura e di conseguenza non richiede una sostituzione o affilatura frequenti.

Inoltre la lama stellite viene fornita già affilata

L'utilizzo della lama stellite porta i seguenti benefici:

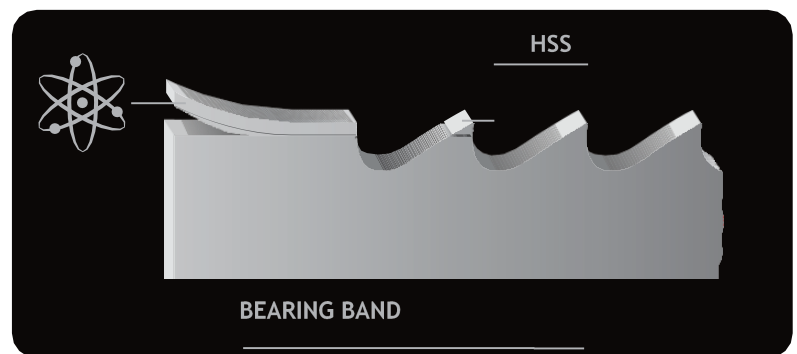
- può essere utilizzata fino a due giri senza dover essere cambiata e affilata
- non necessita dell'impostazione dei denti
- consente una maggiore velocità di taglio
- ottiene una superficie di taglio poco ruvida
- possibilità di tagliare legni tropicali estremamente duri

Uso: legno morbido, duro o molto duro.

MAXWOOD BIMETALICA



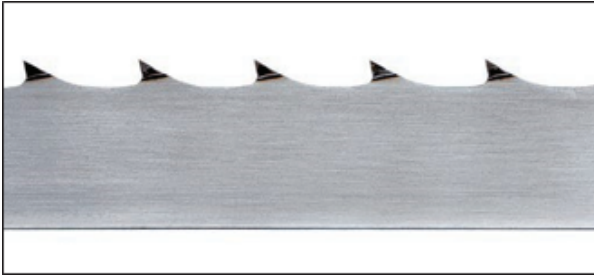
Costruite con punta dei denti in acciaio viene solitamente utilizzata per tagliare il ferro. Questa nuova tecnologia elimina la necessità di sostituire o affilare spesso la lama della sega. La lama portante è in lega di acciaio per molle con cromo e il dente è in HSS con durezza di 67 HRC. La lama è fornita nitida, incastonata e levigata. Uso: legno morbido, duro



Saw blade dim. (mm)		Tooth pitch (mm)				Tooth shape	Tooth face angle
width	thickness	8,3	12,8	20,3	22		
34	0,9 / 1,1				•	WM	10°
34	1,1	•	•	•		H	10°
41	1,1				•	WM	10°



MAXWOOD



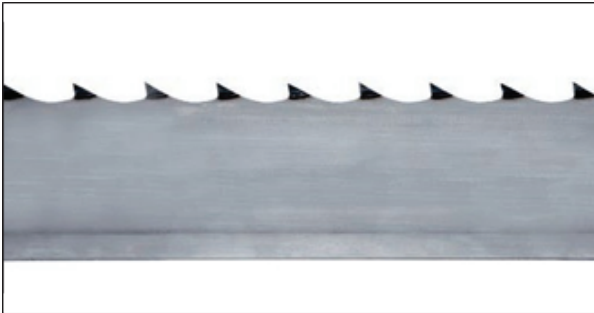
Saw blade dimension (mm)		Tooth pitch (mm)			Tooth shape	Tooth face angle
width	thickness	19	22	25		
35	0,9 / 1 / 1,1	•	•	•	WM	9°/10°/12°
38	1 / 1,1	•	•	•	WM	10°
40	0,9 / 1 / 1,1	•	•	•	WM	9°/10°/12°



WM

Eccellente fascia per sega in acciaio legato C75, realizzata appositamente per Pilous sulla base delle nostre esperienze. Regolazione dei denti alta e precisione geometrica. Eccellente combinazione di alta durata e resistenza. La lama è fornita nitida, incastonata e levigata. L'esclusivo processo di tempra ad induzione della punta del dente garantisce una straordinaria durata. Durezza del dente da 43 a 46 HRC

MUNKFORS



Saw blade dimension (mm)		Tooth pitch (mm)			Tooth shape	Tooth face angle
width	thickness	19	22	25		
35	0,9 / 1	•	•	•	WM	10°
38	1,1 / 1,25		•	•	WM	10°
40	0,9 / 1		•	•	WM	10°



WM



La società svedese Munkfors è un'azienda leader nello sviluppo di nastri per seghe per l'industria della lavorazione del legno. Il processo di fabbricazione utilizza un metodo unico e brevettato per il taglio della forma dei denti. Grazie a questa tecnologia la lama è più nitida, la fascia ha una durata di vita eccezionalmente lunga e il taglio è più scorrevole. Il nastro portante in acciaio UDDEHOLM garantisce un'eccellente durata della flessione e una lunga durata della fascia. La lama della sega è affilata e regolata, le punte dei denti sono indurite.

MAXWOOD-S



Saw blade dimension (mm)		Tooth pitch (mm)			Tooth shape	Tooth face angle
width	thickness	19	22	25		
35	0,9 / 1 / 1,1	•	•	•	WM	10°
38	1 / 1,1	•	•	•	WM	10°
40	0,9 / 1 / 1,1	•	•	•		10°



WM

L'eccellente acciaio duraturo della lega C75 con aggiunta di nichel raggiunge una durezza di 41-43 HRC e le punte dei denti non vengono quindi trattate ulteriormente. La lama è caratterizzata da un'elevata flessibilità di vita. I denti della fascia sega non sono impostati o affilati