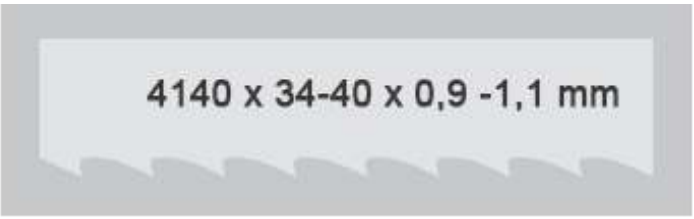
SEGATRONCHI

TECNOUTENSILI S.R.L.
Via IX strada n°03 - 95020 Catania - Italia
+39 095 712.53.23
www.segatronchi.it / segatronchi@gmail.com

CTR 710 S



Nourrir dans la coupe et le dos.....motor

Réglade de la hauteur du bras.....à motor

Panneau de controle….. sur un pont mobile

Manutention des billes..... manuel

Max. diameter grume	710 mm
Max. ouverture guide-lame	660 mm
Max.levage	630 mm
Min. hauteur	30 mm
Max. profondeur de coupe	450 mm
Max. longueur grume(modèle standard)	2,1 m
Longueur section d'extension	1 m / 3 m

Min. longueur grume	1 m
Moteur	5,5 (7,5) kW
Moteur avance horizontal	0,37 kW
Moteur avance vertical	0,55 kW
Lame	4140 × 35 – 40 × 0,9 – 1,1 mm
Poids(modèle standard)	690 kg
Poids(section d'extension)	25 kg / 97 kg

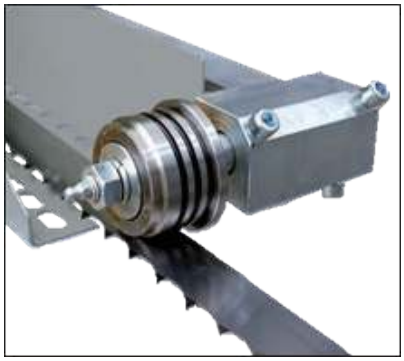
Plus petit, mais vraiment professionnel scie à tous égards. L'exécution des pièces techniques principales, telles que les roulettes dans leurs supports, la construction du bras de la scie, du moteur et des systèmes d'alimentation, etc., sont complètement identiques à celles des séries CTR 800 ou CTR 950 Hydraulik et CTR 1000 H très puissantes / 40 séries. Alimentation de la machine réglable en continu dans le réglage de la hauteur de coupe et du bras de la scie. La vitesse de déplacement est affichée sur l'affichage numérique. Dans ce type de machine, le panneau central est fixe, placé au début d'une section de roulement de base. Cela permet un contrôle pratique de la machine à partir d'un seul emplacement.
L'alimentation dans la coupe et le dos est entraînée par un moteur électrique à réducteur à vis sans fin commandé par un convertisseur de fréquence. Vous pouvez changer la vitesse de déplacement simplement en tournant le potentiomètre sur le panneau de commande. Les positions finales sont protégées contre les chocs au moyen d'interrupteurs de fin de course avec décélération et arrêt automatique.

Le bras massif de la bande de scie est porté par des tiges réglables en chrome dur (pour monter et descendre) qui assurent une précision absolue du mouvement du bras de la scie et une durée de vie pratiquement illimitée si la machine est graissée régulièrement. Le mouvement vertical du bras est assuré par une transmission à chaîne synchrone double face alimentée par un moteur électrique à réducteur à vis sans fin. Le mouvement commandé à partir du panneau central a deux modes de vitesse - avance rapide et avance lente pour le mouvement précis à une position désirée. Ce système peut toujours être équipé d'un système de mesure électronique qui se déplace automatiquement vers la position spécifiée.

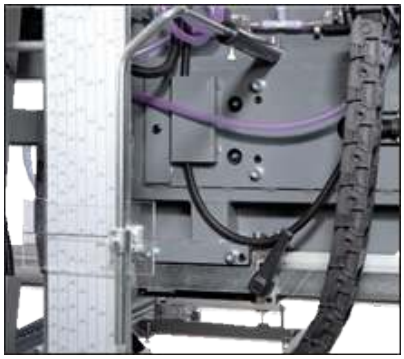
Le bras est équipé de roulettes en fonte grise de haute qualité avec équilibrage précis contre les vibrations. La roue a une rainure le long de sa circonférence. La rainure maintient une courroie de caoutchouc-textile remplaçable qui crée une zone de contact optimale entre la roue et la bande de scie.

La roue de roulement solidement montée est alimentée par une courroie trapézoïdale par un moteur électrique professionnel spécialement équilibré contre les vibrations.

Le système de roue de tension se déplace le long d'un guide de coin en fonte robuste avec barre de pression réglable, ce qui permet un réglage très précis sans aucun déplacement, même dans le fonctionnement de la machine à long terme.

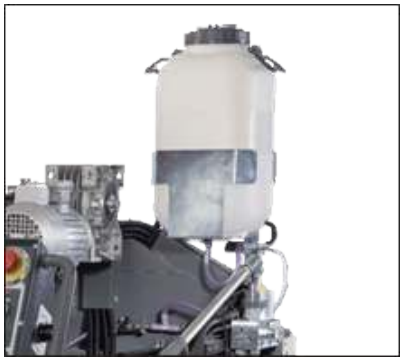


La bande de scie est guidée dans la coupe par des poulies de guidage trempées et rectifiées. Ce système peut être entièrement ajusté dans toutes les directions et assure une position optimale des poulies de guidage et de la bande de scie.



Au fin d'assurer la précision de la coupe, la poulie de guidage du côté de l'opérateur se rapproche le plus possible de la pièce. Système de roulement massif actionné simplement. Il peut être alimenté par moteur et contrôlé comme un dispositif auxiliaire à partir du panneau de commande

Les sections de roulement stables sont suffisamment dimensionnées pour des diamètres maximaux de bûches. Ils ont été conçus pour refléter la pratique, donc conçus pour faire face à des conditions de fonctionnement très difficiles. La longueur de coupe est pratiquement illimitée dans tous les types de machines, cela dépend uniquement de la longueur du train de roulement installé. Ils sont équipés d'angles rétractables et de pinces à bûches manuelles. La version de base de la machine comprend 3 pinces à pièce et 2 angles rétractables.



Le refroidissement par gravité et la lubrification de la bande avec une sortie réglable avant la coupe garantissent que la bande de la scie est dans des conditions optimales pendant.

Les deux extrémités des tronçons sont protégées contre la collision du bras avec deux interrupteurs de fin de course. Il ralentit automatiquement le pont puis s'arrête.

Les séries CTR présentent les dernières tendances en matière de construction de bandes de scies à grumes avec un accent particulier sur la précision maximale et la durée de vie à long terme de la machine tout en garantissant des coûts minimums.
Les machines sont conçues dans une exécution modulaire originale qui permet le remplacement facile ou l'ajustement de toutes les sections techniques principales et de leurs pièces individuelles. Dans une perspective à long terme, cela réduit les coûts de maintenance et les temps de service, ainsi que les interruptions de production.

Accessoires - Il existe une large gamme d'accessoires pour toutes ces machines. Ils simplifient et accélèrent le fonctionnement de la machine et in fl uencent sa production. Notre système modulaire d'origine permet une installation supplémentaire de l'équipement nécessaire à tout moment, car toutes les versions de base des machines comprennent tous les points de fixation, y compris les trous et les filetages.

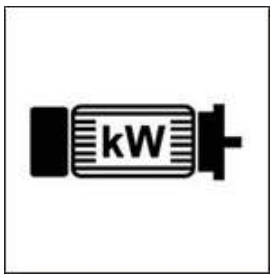
ACCESSORIES

Extension
1 mètre – rails de base soulement
3 mètre – contirnt en base:
3x poutres transversales 2x bras d'angle.

Variables de points:
3x pince de matériau

Levier de charge du coffre

Sert comme aide à la manipulation avec grumes sur le châssis de la machine.



Moteur principal 7,5 kW

Sortie plus forte du moteur fournit des coupe plus rapide, principalement avec d'énormes diamètres de grumes.

LG 100

Il est conçu pour un réglage rapide et précis de l'épaisseur de la carte. Le mouvement du bras de la scie à ruban de haut en bas est affiché avec une précision de 0,1 mm sur un écran couleur. La hauteur absolue de la scie à ruban ou, après réinitialisation, l'épaisseur de la planche, y compris l'épaisseur de saignée optionnelle, est affichée.

LG automate

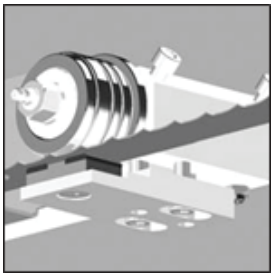
Système de mesure numérique pour un réglage automatique rapide et précis de l'épaisseur désirée de la coupe. Après spéci fi cation des réglages de base (hauteur de la zone de battage et de la découpe) et de la valeur souhaitée (épaisseur de coupe), le bras avec une bande de scie se déplace automatiquement vers la position requise. Cela empêche les défaillances induites par l'homme qui peuvent survenir lors des réglages de coupe manuelle. Gain de temps, re fi nit la production.

Pré-coupe

La circulaire de pré-coupe avec des pointes en métal dur est conçue pour enlever la saleté aux endroits où la lame de scie coupe dans la bûche. La lame de scie ne s'émousse pas rapidement. Les échanges fréquents de la lame de scie sont réduits, la durée de vie de la lame de scie et la productivité de la machine augmentent.

Barre à commande électrique

Adjustment of sliding guide bar of the saw blade depending on the log diameter electrically controlled from the central control desk.



Guidage de bande de scie en métal dur

Il est situé sur le rail en mouvement avant la coupe. Il améliore de manière significative la stabilité de la bande de scie dans la coupe ainsi que dans son nettoyage. Par conséquent, il augmente la productivité de la machine et la précision de coupe. Cette ma- chine peut être installé sur un rail à commande électrique.

Rails pour l'alimentation des bûches

Fournit une manipulation facile et sûre sur les traverses de la machine avec système de butées

Refroidissement de la bande de scie à deux côtés

Le système de refroidissement se compose d'une pompe à pression dans le réservoir de liquide de refroidisse- ment, d'une électrovanne de commande de débit et de jets à deux voies qui pulvérisent la bande de scie par le bas et par le haut. Le refroidissement bilatéral empêche les contraintes indésirables dans la bande de scie et l'adhérence de la résine sous la bande de scie et aide ainsi à maintenir le fonctionnement de la bande de scie plus stable, une coupe plus précise et une durée de vie plus longue.

Pince de matériau avec carré variable

Contrôle de refroidissement de bande de scie
Le système de refroidissement est équipé d'une soupape de décharge électromagnétique qui s'ouvre automatiquement lorsque la lame de scie est démarrée et se ferme lorsque la lame de la scie est arrêtée. Il réduit considérablement la consommation de liquide de refroidissement et économise le temps nécessaire pour le remplissage du liquide de refroidissement.

Éclairage LED (11 W)

Allégement de qualité de l'espace de travail grâce à deux bandes LED puissantes montées sur un pont mobile.

Version ARCTIC

Version de la machine adaptée au travail dans des températures de fonctionnement extrêmement froides jusqu'à -40 ° C. Le tableau de distribution de la machine, le tableau de commande et la mesure numérique (LG 100, LG Automat) sont équipés d'éléments chauffants. Le chauffage est contrôlé par un thermostat. Lubrifiant résistant au gel. Les scies à ruban CTR 800 H, 950 H, 1000 H et 1300 H utilisent de l'huile hydraulique résistante au gel.

Graisse LV 2-3

Cartouche de 400g pour le pistolet à graisse

Pompe à graisse manuelle

Pour un entretien régulier de la machine selon le plan de lubrification. Pistolet à graisse en métal pour les cartouches de 400g. Équipé d'un tube de pression flexible

CONSOMMABLES

Poulie de guide de bande de scie VK 35

Poulie rectifiée, roulements, arbre pour une bande de scie de 35 mm de large.

Poulie de guide de bande de scie VK 40

Poulie rectifiée, roulements, arbre pour une bande de scie de 40 mm de large.

Ceinture de course à pied GPK 1550

AFFUTEUSE

Affuteuse semi-automatique OR 50

Une finition extraordinairement étudiée et professionnelle de l'affûteur garantit un affûtage précis de la lame de scie - la condition de base pour une coupe productive et de qualité sur n'importe quelle scie à ruban.
La meule en pierre est une meule fine qui trace la forme de la dent au moyen d'un système de came réglable. Ce système permet le réglage de n'importe quelle forme et taille de dent.

Accessoires:
- base
- lampe halogène
- système de refroidissement

Affuteuse semi-automatique OR 50 F

Cette affûteuse de lame de scie est équipée d'un changeur de fréquence, qui permet une vitesse variable en continu de l'alimentation de la lame de scie. De cette manière, la qualité d'affûtage et la productivité sont accrues.
Une meule en pierre mince trace la forme de la dent au moyen d'un système de came réglable. Ce système permet le réglage de n'importe quelle forme et taille de dent.

Accessoires:
- base
- lampe halogène
- système de refroidissement

Affuteuse semi-automatique OR 71 F

La nouvelle génération d'aiguiseur de lame de scie OR 71 F permet d'aiguiser les lames jusqu'à 70 mm. Système entièrement nouveau de réglage de la forme des dents. L'affûteur a son propre système de refroidissement intégré, lampe et convertisseur de fréquence pour permettre un réglage continu de la vitesse d'avance de la lame de scie.

Accessoires:
- base
- meule en pierre (trace la forme de la dent au moyen d'un système de came réglable et permet le réglage de la forme et de la taille de la dent).
- pâte de diamant (appliquée sur la meule en pierre, améliore la rugosité et prolonge la durée de vie de la meule).

RW 71

Un design robuste en fonte assure une longue durée de vie de la machine et une précision de réglage maximale. Deux dents (droite, gauche) ou trois dents (droite, gauche, droite) sont réglées en même temps avec un seul mouvement de levier. Prix incluant un indicateur de réglage de la scie. Bande de scie de 15 à 70 mm de largeur.

SK 35

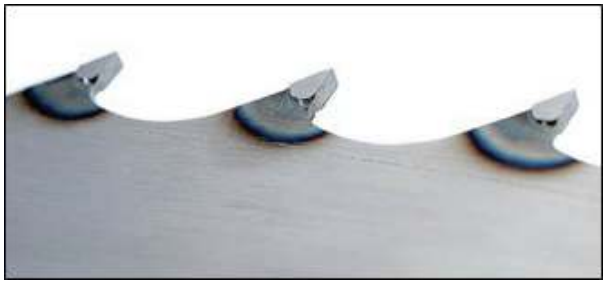
Ils sont conçus pour ajuster le réglage des dents individuelles.

LAMES A RUBAN

MAXWOOD Lames Stellitate

La scie à ruban de haute qualité est le deuxième facteur le plus important (juste après la construction de la machine) pour la vitesse de coupe, la précision et le maintien d'une longue durée de vie. Choisissez votre groupe de scies parmi une large sélection d'excellents groupes de scies professionnels.

CTR 710 S utilise la bande de scie de taille 4140 mm. Le groupe est fabriqué dans les versions suivantes

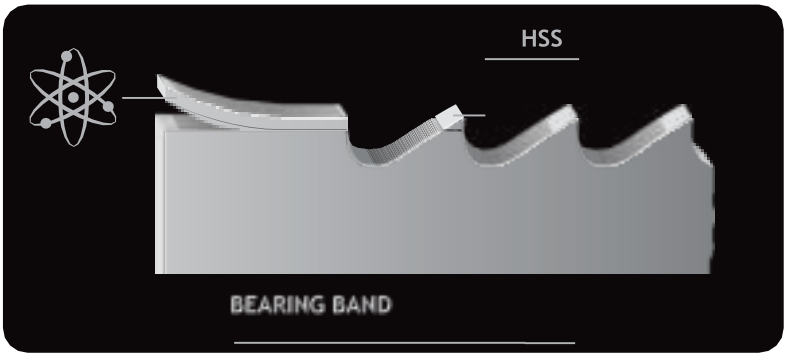


Sawblade dimension (mm)		Tooth pitch (mm)		Tooth shape	Tooth face angle
width	thickness	22	25		
35	0,9 / 1 / 1,1	•	•	WM	Standardly 10°. Another face angle on request.
38	1 / 1,1	•	•	WM	
40	0,9 / 1 / 1,1	•	•	WM	

Lames stellitées avec des dents stellaires.
L'application de stellite est la dernière tendance dans le traitement des arêtes de coupe.
C'est un alliage de cobalt et de chrome contenant d'autres éléments.
Par rapport à la lame en acier standard, ce type de lame est beaucoup plus résistant à la rupture et ne nécessite donc pas de remplacement ou d'affûtage fréquent.
Enfin, les lames stellitate sont déjà affûtées.

L'utilisation de lames en stellite présente les avantages suivants:
– ils peuvent être utilisés jusqu'à deux tours sans avoir à être changé et aiguisé
– Pas besoin de mettre les dents
– Permettre une plus grande vitesse de coupe
– Ils obtiennent une surface rugueuse
– Possibilité de couper les bois tropicaux extrêmement dur

MAXWOOD Lames Bimétalliques



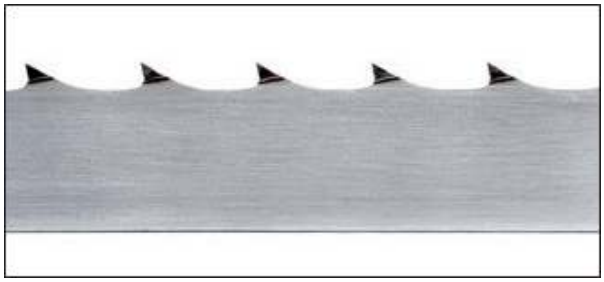
La construction de la bande de scie avec une pointe de la dent en acier à outils qui est généralement utilisé pour couper le fer. La nouvelle technologie permet un temps de coupe nettement plus long sans qu'il soit nécessaire de remplacer ou de découper la bande de scie. La bande de scie porteuse est en acier à ressort allié au chrome et la pointe de la dent est en matériau HSS avec une dureté de pointe

Saw blade dim. (mm)		Tooth pitch (mm)				Tooth shape	Tooth face angle
width	thickness	8,3	12,8	20,3	22		
34	0,9 / 1,1				•	WM	10°
34	1,1	•	•	•		H	10°
41	1,1				•	WM	10°

MAXWOOD

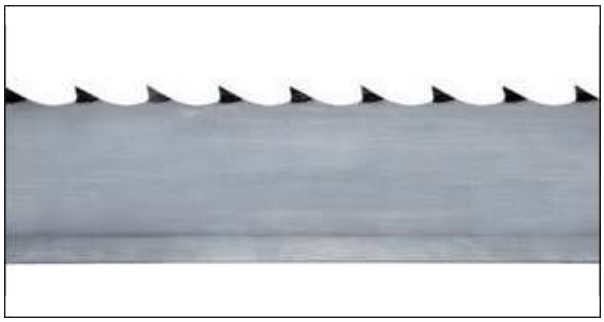
La lama di alta qualità è il secondo fattore più importante (subito dopo la costruzione della macchina) per la velocità di taglio, precisione e manutenzione di lunga durata.E' possibile scegliere la lama da un'ampia selezione di eccellenti gruppi di seghe professionali.

CTR 710 utilizza la fascia per sega da 4140 mm.La lama è prodotta nelle seguenti versioni



Saw blade dimension (mm)		Tooth pitch (mm)			Tooth shape	Tooth face angle
width	thickness	19	22	25		
35	0,9 / 1 / 1,1	•	•	•	WM	9°/10°/12°
38	1 / 1,1	•	•	•	WM	10°
40	0,9 / 1 / 1,1	•	•	•	WM	9°/10°/12°

MUNKFORS



Saw blade dimension (mm)		Tooth pitch (mm)			Tooth shape	Tooth face angle
width	thickness	19	22	25		
35	0,9 / 1	•	•	•	WM	10°
38	1,1 / 1,25		•	•	WM	10°
40	0,9 / 1		•	•	WM	10°

La société suédoise Munkfors est une entreprise leader dans le développement de bandes de scie pour l'industrie du bois. Le processus de fabrication utilise une méthode unique et brevetée de coupe de forme de dent. Grâce à cette technologie, le tranchant est plus net, la bande a une durée de vie exceptionnellement longue et la coupe est plus lisse. La bande d'acier Carrier UDDEHOLM assure une excellente flexibilité et durabilité de la bande de sciage. La bande de scie est tranchante et durcie, les pointes de dents sont trempées.

MAXWOOD-S

Saw blade dimension (mm)		Tooth pitch (mm)			Tooth shape	Tooth face angle
width	thickness	19	22	25		
35	0,9 / 1 / 1,1	•	•	•	WM	10°
38	1 / 1,1	•	•	•	WM	10°
40	0,9 / 1 / 1,1	•	•	•		10°

Un excellent alliage d'acier allié C75 durable avec l'ajout de nickel atteint une dureté de 41-43 HRC et les pointes de dents ne sont donc pas traitées thermiquement. La bande est caractérisée par une vie à fl èche élevée. Les dents de la bande de scie ne sont pas définies ou affûtées