



SEGATRONCHI

TECNOUTENSILI S.R.L.

Via IX strada n°03 - 95020 Catania - Italia

+39 095 712.53.23

www.segatronchi.it / segatronchi@gmail.com

CTR 800 H



4920 × 35 – 40 × 0,9 – 1,1 mm



Le courant nominal du disjoncteur est minime:

Moteur principal 7,5 kW 32 Ampères

Moteur principal 11 kW 40 Ampères

Avance à la coupe et au dos motorisé

Réglage de la hauteur du bras motorisé

Panneau de contrôle stationnaire

Manutention des billes hydraulique

Max. diamètre grume	830 mm
Max. ouverture guide-lame	750 mm
Min. hauteur de la lame de la poutre de support	685 mm
Min. hauteur grume	30 mm
Max. profondeur de coupe	450 mm
Max. longueur grume(modèle standard)	4,5 m
Longueur section d'extension	3 m
Min. longueur grume	1,2 m

Moteur	7,5 (11) kW
Moteur avance horizontal	1,5 kW
Moteur avance vertical	0,55 kW
Moteur hydraulique	5,5 kW
Oil hydraulique	ISO 6743/4-HM, DIN 51524 část2-HLP
Lame	4920 × 35 – 40 × 0,9 – 1,1 mm
Poids(modèle standard)	1500 kg
Poids(section d'extension)	250 kg

VERSION INNOVANTE DU CTR 800 EXTRÊMEMENT REUSSI QUI A ÉTÉ SUR LE MARCHÉ POUR 15 ANS

Le changement réside dans l'augmentation du diamètre de la roue de l'original 500 mm à 600 mm. Cela vous permet maintenant d'utiliser des lames de scie de 1,3 mm d'épaisseur contrairement aux lames de 0,9 - 1,1 mm précédemment utilisées. L'utilisation d'une lame de scie de 1,3 mm d'épaisseur est la nouvelle tendance dans les scies à ruban à lames étroites. Le risque d'ondulation de la lame dans la coupe, même à grande vitesse, est considérablement réduit. Ainsi, la productivité de la machine et la précision de coupe sont considérablement augmentées. Outre la nouvelle conception de la machine, de nombreux ajustements technologiques améliorent le confort de l'utilisateur ainsi que la qualité et la durabilité de la machine. La conception du bras (maintenant 40 kg de plus) et des barres de chrome dur coulissantes a été renforcée. En raison d'un poids plus lourd, le moteur est maintenant équipé d'un frein, comme dans les machines de la catégorie la plus élevée.

La vitesse de glissement vers l'arrière dans CTR 800 H a également été augmentée, ce qui signifie que vous pouvez maintenant utiliser comme accessoires hydrauliques le dispositif de réglage du cône de bille avec un cylindre rotatif et un cylindre motorisé. Pour augmenter la productivité de la machine, vous pouvez également installer le chargeur du matériau coupé avec la goulotte, ou le convoyeur à bande XRB 800 qui a été partiellement intégré dans le bâti de base de la machine pour gagner de la place. Le convoyeur à bande permet le raccordement de la machine à une ligne XR complète pour le traitement du bois



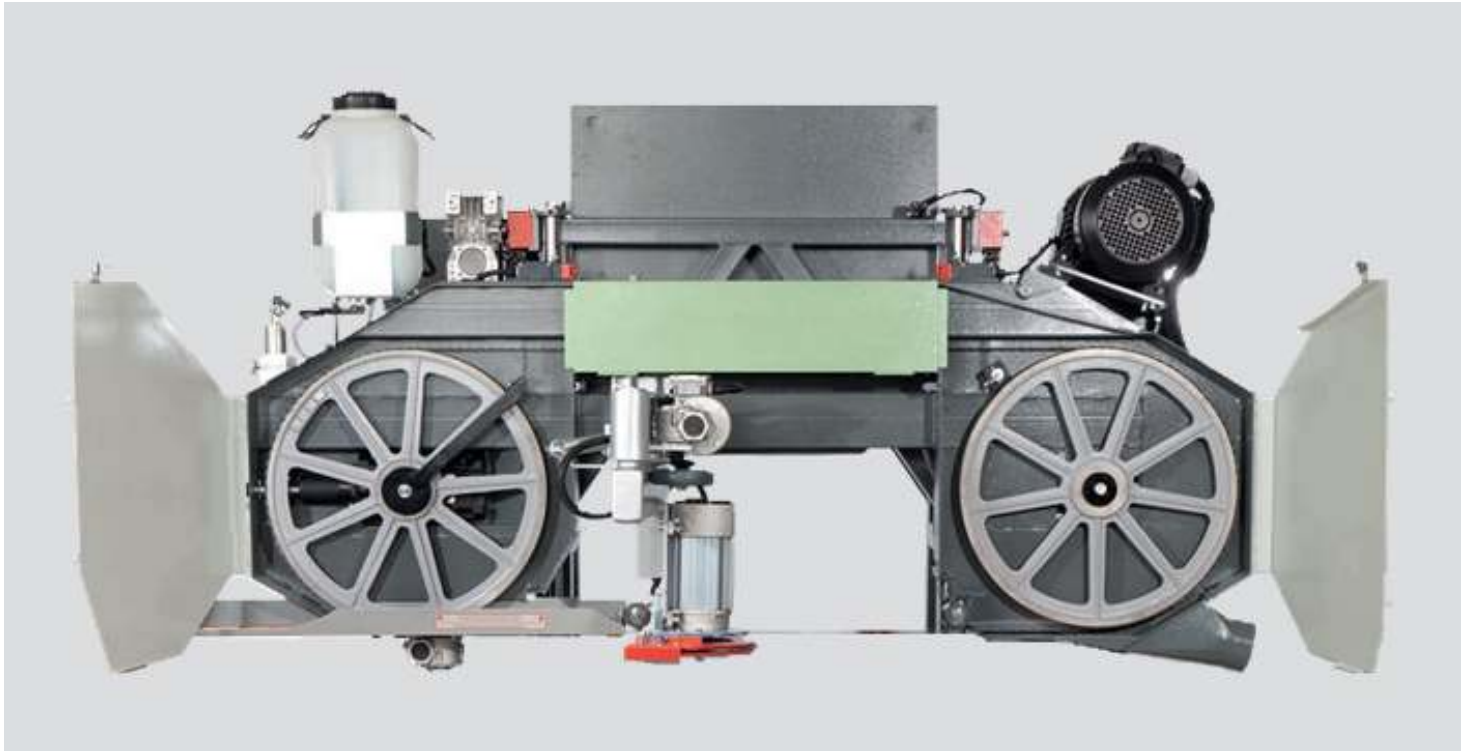
Scie à ruban universelle avec accessoires hydrauliques. Avec un diamètre de coupe maximum de 83 cm, la scie convient à la plupart des bois. Sa construction est basée sur le modèle populaire CTR 800 S, qui est établi sur un châssis coulissant surélevé avec des accessoires hydrauliques complets. Les accessoires hydrauliques manipulent facilement la pièce, augmentent considérablement la productivité de la machine et économisent les coûts de main-d'œuvre.

La version de basen scies à grumes hydraulique CTR 800 H est équipée des accessoires hydrauliques suivants:

- 1x guide de scie auxiliaire en métal dur
- 2x étaux
- 3x bras d'équarrissage
- 1x tourne grume

Grâce à la conception modulaire unique de la série CTR, la machine est équipée de nombreux points de fixation pour les équipements hydrauliques. Cela permet une grande variabilité de son placement en ce qui concerne la longueur totale de coupe et les spécifications du matériau traité. Un pont de course large et massif du bras de la scie à ruban et des sections de course robustes avec guidage en acier à double face assurent un fonctionnement sans problème lors de la coupe et même à des vitesses de fonctionnement élevées.

L'exécution professionnelle de toutes les unités techniques principales, telles que les roulettes avec leur système de roulement, la construction de bras de scie, le système d'alimentation et d'alimentation, etc. garantissent une durée de vie maximale et une précision machine même dans les conditions de fonctionnement les plus difficiles. Alimentation en continu de la machine pour le réglage de la hauteur de coupe et du bras de la scie à ruban. La vitesse de déplacement est affichée sur l'affichage numérique.



Le panneau de commande central est fixe et placé sur la section courante principale. Cela permet un contrôle pratique de la machine à partir d'un seul endroit avec des accessoires hydrauliques complets. L'alimentation à la coupe et au dos est entraînée par un moteur électrique à réducteur à vis sans fin commandé par un convertisseur de fréquence. Vous pouvez modifier la vitesse de déplacement simplement en tournant le potentiomètre sur le panneau de commande. Les butées de fin de course fournissent une décélération automatique et un arrêt dans les positions finales.

Le bras massif de la scie à ruban est porté par des tiges réglables en chrome dur (pour monter et descendre) qui garantissent une précision absolue du mouvement du bras de la scie à ruban et une durée de vie pratiquement illimitée si la machine est graissée régulièrement. Le mouvement vertical du bras est assuré par une transmission à chaîne synchrone double face alimentée par un moteur électrique à réducteur à vis sans fin. Le mouvement commandé à partir du panneau central a deux modes de vitesse - avance rapide et avance lente pour le mouvement précis à une position désirée. Ce système peut toujours être équipé d'un système de mesure électronique qui se déplace automatiquement vers la position spécifiée. Le bras est équipé de roues en fonte grise de haute qualité avec équilibrage précis contre les vibrations.

La roue a une rainure le long de sa circonférence. La rainure maintient une ceinture de caoutchouc-textile remplaçable qui crée une zone de contact optimale entre la roue et la lame de scie. La roue à aubes robuste est alimentée par une courroie trapézoïdale par un moteur électrique professionnel spécialement contrebalancé par des vibrations. Le système de roue de tension se déplace le long d'un guide de coin en fonte robuste avec barre de pression réglable, ce qui permet un réglage très précis sans aucun déplacement, même dans le fonctionnement de la machine à long terme.



La bande de scie est guidée dans la coupe par des poulies de guidage trempées et rectifiées.

Ce système peut être entièrement ajusté dans toutes les directions et assure une position optimale des poulies de guidage et de la bande de scie.



Au fin d'assurer la précision de la coupe, la poulie de guidage du côté de l'opérateur se rapproche le plus possible de la pièce. Système de roulement massif actionné simplement. Il peut être alimenté par moteur et contrôlé comme un dispositif auxiliaire à partir du panneau de commande.



Les sections de course stables avec des guides de pont de bras en acier forment la base de la machine. Ils sont suffisamment dimensionnés pour des diamètres maximaux de bûches. Ils ont été conçus pour refléter la pratique, donc conçus pour faire face à des conditions de fonctionnement très difficiles. La longueur de coupe est pratiquement illimitée dans tous les types de machines, elle dépend uniquement de la longueur de l'engrenage installé. Les sections du train de roulement sont munies de surfaces portantes massives et réglables en hauteur et d'angles rétractables et de pinces à bûches réglables. La version de base de la machine comprend 3 pinces à pièces et 2 barres stabilisatrices angulaires



Le refroidissement par gravité et la lubrification de la bande avec une sortie réglable avant la coupe garantissent que la bande de la scie est dans des conditions optimales pendant.



Les essuie-glaces en feutre permettent un nettoyage précis des bandes de rail.



Les deux extrémités des rails sont fixées aux deux extrémités contre la collision du pont avec 2 pièces d'interrupteurs d'extrémité. Il va ralentir et après arrête le pont.

Les séries CTR présentent les dernières tendances en matière de construction de bandes de scies à grumes avec un accent particulier sur la précision maximale et la durée de vie à long terme de la machine tout en garantissant des coûts minimums.

Les machines sont conçues dans une exécution modulaire originale qui permet le remplacement facile ou l'ajustement de toutes les sections techniques principales et de leurs pièces individuelles. Dans une perspective à long terme, cela réduit les coûts de maintenance et les temps de service, ainsi que les interruptions de production.

Accessoires - Il existe une large gamme d'accessoires pour toutes ces machines. Ils simplifient et accélèrent le fonctionnement de la machine et en fl uencent sa production. Notre système modulaire d'origine permet une installation supplémentaire de l'équipement nécessaire à tout moment, car toutes les versions de base des machines comprennent tous les points de fixation, y compris les trous et les filetages.

ACCESSOIRES

Extension

3 mètre –contient en base:
3x poutres transversales
2x bras carré
Variables de point :
3 fixations matérielles



Lame de scie hydraulique

Fonctionné par une pompe à main hydraulique avec indication précise de la pression. La lame de scie est plus précise et pratique.

Moteur principal 11KW

Sortie plus forte du moteur fournit des coupe plus rapide, principalement avec d'énormes diamètres de grumes.

LG 100

Il est conçu pour un réglage rapide et précis de l'épaisseur de la carte. Le mouvement du bras de la scie à ruban de haut en bas est affiché avec une précision de 0,1 mm sur un écran couleur. La hauteur absolue de la scie à ruban ou, après réinitialisation, l'épaisseur de la planche, y compris l'épaisseur de saignée optionnelle, est affichée.

LG automate

Système de mesure numérique pour un réglage automatique rapide et précis de l'épaisseur désirée de la coupe. Après spécification des réglages de base (hauteur de la zone de battage et de la découpe) et de la valeur souhaitée (épaisseur de coupe), le bras avec une bande de scie se déplace automatiquement vers la position requise. Cela empêche les défaillances induites par l'homme qui peuvent survenir lors des réglages de coupe manuelle. Gain de temps, re finit la production.

Pré-coupe

La circulaire de pré-coupe avec des pointes en métal dur est conçue pour enlever la saleté aux endroits où la lame de scie coupe dans la bûche. La lame de scie ne s'émousse pas rapidement. Les échanges fréquents de la lame de scie sont réduits, la durée de vie de la lame de scie et la productivité de la machine augmentent.

Barre à commande électrique

Adjustment of sliding guide bar of the saw blade depending on the log diameter electrically controlled from the central control desk.

Guidage de bande de scie en métal dur

Il est situé sur le rail en mouvement avant la coupe. Il améliore de manière significative la stabilité de la bande de scie dans la coupe ainsi que dans son nettoyage. Par conséquent, il augmente la productivité de la machine et la précision de coupe. Cette machine peut être installée sur un rail à commande électrique.

Démarrateur doux

Dispositif électronique permettant un démarrage en douceur du moteur principal de la scie à ruban. Il empêche les surtensions de réseau de réduire les contraintes mécaniques de l'ensemble de la machine. Pour les moteurs 11 kW

Refroidissement de la bande de scie à deux côtés

Le système de refroidissement se compose d'une pompe à pression dans le réservoir de liquide de refroidissement, d'une électrovanne de commande de débit et de jets à deux voies qui pulvérisent la bande de scie par le bas et par le haut. Le refroidissement bilatéral empêche les contraintes indésirables dans la bande de scie et l'adhérence de la résine sous la bande de scie et aide ainsi à maintenir le fonctionnement de la bande de scie plus stable, une coupe plus précise et une durée de vie plus longue.



Pinces de matériel

Se compose d'un rail et un dispositif de serrage avant et arrière.



Lever de charge du coffre

Sert comme aide à la manipulation avec grumes sur le châssis de la machine



Contrôle de refroidissement de bande de scie

Le système de refroidissement est équipé d'une soupape de décharge électromagnétique qui s'ouvre automatiquement lorsque la lame de scie est démarrée et se ferme lorsque la lame de la scie est arrêtée. Il réduit considérablement la consommation de liquide de refroidissement et économise le temps nécessaire pour le remplissage du liquide de refroidissement.



Éclairage LED (11 W)

Allègement de qualité de l'espace de travail grâce à deux bandes LED puissantes montées sur un pont mobile.



Version Arctic

Version de la machine adaptée au travail dans des températures de fonctionnement extrêmement froides jusqu'à -40°C . Le tableau de distribution de la machine, le tableau de commande et la mesure numérique (LG 100, LG Automat) sont équipés d'éléments chauffants. Le chauffage est contrôlé par un thermostat. Lubrifiant résistant au gel. Les scies à ruban CTR 800 H, 950 H, 1000 H et 1300 H utilisent de l'huile hydraulique résistante au gel.



Graisse LV 2-3

Cartouche de 400g pour le pistolet à graisse



Pompe à graisse manuelle

Pour un entretien régulier de la machine selon le plan de lubrification. Pistolet à graisse en métal pour les cartouches de 400g. Équipé d'un tube de pression flexible

CONSOMMABLES



Poulie de guide de bande de scie VK 35

Poulie rectifiée, roulements, arbre pour une bande de scie de 35 mm de large.



Poulie de guide de bande de scie VK 40

Poulie rectifiée, roulements, arbre pour une bande de scie de 40S mm de large.



Ceinture de course à pied GPK 1550

AFFUTEUSE



Affuteuse semi-automatique OR 50

Une finition extraordinairement étudiée et professionnelle de l'affûteur garantit un affûtage précis de la lame de scie - la condition de base pour une coupe productive et de qualité sur n'importe quelle scie à ruban.

La meule en pierre est une meule fine qui trace la forme de la dent au moyen d'un système de came réglable. Ce système permet le réglage de n'importe quelle forme et taille de dent.

Accessoires:

- base
- lampe halogène
- système de refroidissement



Affuteuse semi-automatique OR 50 F

Cette affûteuse de lame de scie est équipée d'un changeur de fréquence, qui permet une vitesse variable en continu de l'alimentation de la lame de scie. De cette manière, la qualité d'affûtage et la productivité sont accrues.

Une meule en pierre mince trace la forme de la dent au moyen d'un système de came réglable. Ce système permet le réglage de n'importe quelle forme et taille de dent.

Accessoires:

- base
- lampe halogène
- système de refroidissement

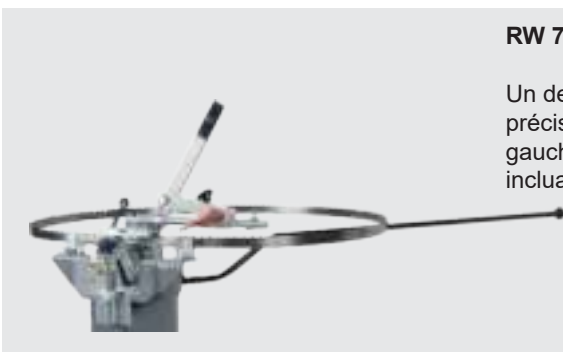


Affuteuse semi-automatique OR 71 F

La nouvelle génération d'aiguiser de lame de scie OR 71 F permet d'aiguiser les lames jusqu'à 70 mm. Système entièrement nouveau de réglage de la forme des dents. L'affûteur a son propre système de refroidissement intégré, lampe et convertisseur de fréquence pour permettre un réglage continu de la vitesse d'avance de la lame de scie.

Accessoires:

- base
- meule en pierre (trace la forme de la dent au moyen d'un système de came réglable et permet le réglage de la forme et de la taille de la dent).
- pâte de diamant (appliquée sur la meule en pierre, améliore la rugosité et prolonge la durée de vie de la meule).



RW 71

Un design robuste en fonte assure une longue durée de vie de la machine et une précision de réglage maximale. Deux dents (droite, gauche) ou trois dents (droite, gauche, droite) sont réglées en même temps avec un seul mouvement de levier. Prix incluant un indicateur de réglage de la scie. Bande de scie de 15 à 70 mm de largeur.



SK 35

Ils sont conçus pour ajuster le réglage des dents individuelles.

LAMES A RUBAN

MAXWOOD Lames Stellite

La scie à ruban de haute qualité est le deuxième facteur le plus important (juste après la construction de la machine) pour la vitesse de coupe, la précision et le maintien d'une longue durée de vie. Choisissez votre groupe de scies parmi une large sélection d'excellents groupes de scies professionnels.

CTR 800 Hydraulique utilise la bande de scie de taille 4920 mm. Le groupe est fabriqué dans les versions suivantes



Sawblade dimension (mm)		Tooth pitch (mm)		Tooth shape	Tooth face angle
width	thickness	22	25		
35	0,9 / 1 / 1,1	•	•	WM	Standardly 10°. Another face angle on request.
38	1 / 1,1	•	•	WM	
40	0,9 / 1 / 1,1	•	•	WM	



Lames stellitees avec des dents stellaires.

L'application de stellite est la dernière tendance dans le traitement des arêtes de coupe.

C'est un alliage de cobalt et de chrome contenant d'autres éléments.

Par rapport à la lame en acier standard, ce type de lame est beaucoup plus résistant à la rupture et ne nécessite donc pas de remplacement ou d'affûtage fréquent.

Enfin, les lames stellite sont déjà affûtées.

L'utilisation de lames en stellite présente les avantages suivants:

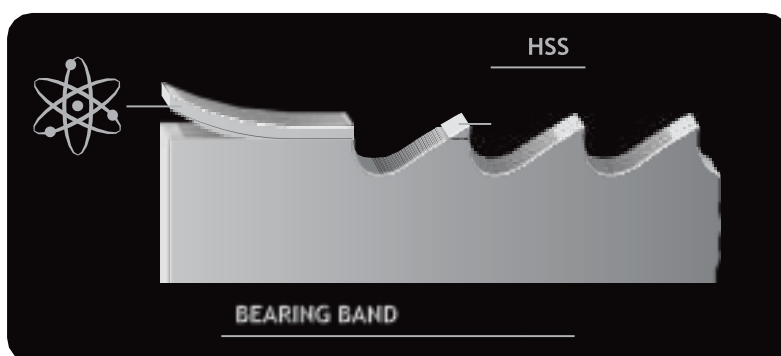
- ils peuvent être utilisés jusqu'à deux tours sans avoir à être changé et aiguisé
- Pas besoin de mettre les dents
- Permettre une plus grande vitesse de coupe
- Ils obtiennent une surface rugueuse
- Possibilité de couper les bois tropicaux extrêmement dur

Utilisation: doux, dur ou très bois dur.

MAXWOOD Lames Bimétalliques



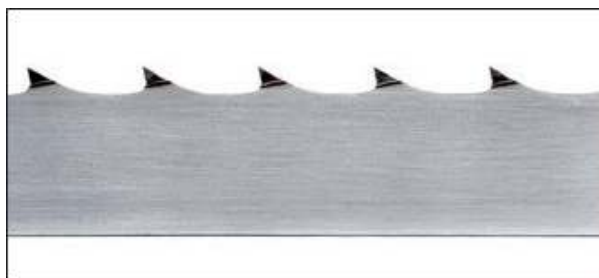
La construction de la bande de scie avec une pointe de la dent en acier à outils qui est généralement utilisé pour couper le fer. La nouvelle technologie permet un temps de coupe nettement plus long sans qu'il soit nécessaire de remplacer ou de découper la bande de scie. La bande de scie porteuse est en acier à ressort allié au chrome et la pointe de la dent est en matériau HSS avec une dureté de pointe



Sawblade dim. (mm)		Tooth pitch (mm)				Tooth shape	Tooth face angle
width	thickness	8,3	12,8	20,3	22		
34	0,9 / 1,1				•	WM	10°
34	1,1	•	•	•		H	10°
41	1,1				•	WM	10°



MAXWOOD

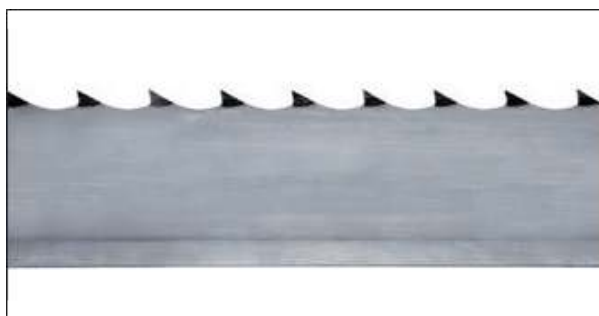


Saw blade dimension (mm)		Tooth pitch (mm)			Tooth shape	Tooth face angle
width	thickness	19	22	25		
35	0,9 / 1 / 1,1	•	•	•	WM	9°/10°/12°
38	1 / 1,1	•	•	•	WM	10°
40	0,9 / 1 / 1,1	•	•	•	WM	9°/10°/12°



Excellente bande de scie en acier allié C75, fabriquée spécialement pour Segatronchi sur la base de notre longue expérience. Réglage élevé des dents et précision de la géométrie. Excellente combinaison de haute durabilité et de résistance à la fatigue. Le groupe est fourni affûté, serti et poli. Le processus unique de durcissement par induction de la pointe de la dent assure une durée de vie extraordinaire du tranchant. Dureté du tranchant des dents de 43 à 46 HRC.

MUNKFORS



Saw blade dimension (mm)		Tooth pitch (mm)			Tooth shape	Tooth face angle
width	thickness	19	22	25		
35	0,9 / 1	•	•	•	WM	10°
38	1,1 / 1,25		•	•	WM	10°
40	0,9 / 1		•	•	WM	10°



La société suédoise Munkfors est une entreprise leader dans le développement de bandes de scie pour l'industrie du bois. Le processus de fabrication utilise une méthode unique et brevetée de coupe de forme de dent. Grâce à cette technologie, le tranchant est plus net, la bande a une durée de vie exceptionnellement longue et la coupe est plus lisse. La bande d'acier Carrier UDDEHOLM assure une excellente flexibilité et durabilité de la bande de sciage. La bande de scie est tranchante et durcie, les pointes de dents sont trempées.

MAXWOOD-S



Saw blade dimension (mm)		Tooth pitch (mm)			Tooth shape	Tooth face angle
width	thickness	19	22	25		
35	0,9 / 1 / 1,1	•	•	•	WM	10°
38	1 / 1,1	•	•	•	WM	10°
40	0,9 / 1 / 1,1	•	•	•	WM	10°



Un excellent alliage d'acier allié C75 durable avec l'ajout de nickel atteint une dureté de 41-43 HRC et les pointes de dents ne sont donc pas traitées thermiquement. La bande est caractérisée par une vie à flèche élevée. Les dents de la bande de scie ne sont pas définies ou affûtées.

ACCESSORI IDRAULICI



Chargeur de bûches hydraulique

Le chargeur de bûches hydraulique à double bras permet un levage rapide et sûr de la bûche sur la zone de chargement de la machine. Le châssis principal de la machine est équipé d'attaches de levage sur toute sa longueur, ce qui permet un transport aisé des différents supports en fonction de la longueur du matériau chargé. Chaque chargeur est contrôlé séparément, ce qui permet de soulever facilement même des bûches très effilées



Tourneur de bûches rétractable

Une pièce fait toujours partie de la version de base de la machine et constitue un ensemble multifonctionnel vital, le plus important de tous les accessoires hydrauliques. Il se déplace à la fois verticalement et horizontalement sur des tiges dures et chromées à l'aide de deux vérins hydrauliques indépendants. Il est utilisé pour serrer, tourner et alimenter le matériau en butées escamotables



Tourneur de grumes

Le retourneur de chaîne puissant est équipé d'un bras oscillant. Une chaîne alimentée par un moteur hydraulique est montée dessus. Le matériau est mis en rotation contre les bras d'équarrissage angulaires. Lors de la coupe de longues bûches à rotation fréquente, nous recommandons d'équiper la machine d'une paire de ces tours, ce qui raccourcit significativement les temps de manipulation nécessaires et augmente ainsi la productivité de la machine.



Les pinces hydrauliques s'alignent automatiquement en fonction du diamètre de la bille ou peuvent être bloquées dans la position souhaitée. Ils sont également utilisés pour le serrage d'un côté contre les butées angulaires. Toutes les pinces sont contrôlées par un seul contrôleur.



Ajusteur de cône de notation avec le rouleau mené pour le déplacement horizontal de la notation



Log conique de réglage

Soulève l'axe de la bûche en position horizontale en fonction de sa conicité ou soulève toute la bûche au-dessus de la zone de chargement pour faciliter la manipulation.



Alimentateur de matériaux coupés

Pendant l'avance du bras de la bande de sciage après la coupe, les butées latérales aident à alimenter le matériau coupé vers le panneau de commande, permettant une collecte très simple du matériau. À partir de ce point, le matériau peut être acheminé sur des convoyeurs à bande ou à rouleaux de suivi.

Couper la lame de matériau

L'hydraulique permet le réglage en fonction du plan de coupe. Il est utilisé pour faire glisser le matériau alimenté sur la bande de suivi ou les convoyeurs à rouleaux.