



SEGATRONCHI

TECNOUTENSILI S.R.L.

Via IX strada n°03 - 95020 Catania - Italia

+39 095 712.53.23

www.segatronchi.it / segatronchi@gmail.com

CTR 800 S



4920 × 35 – 40 × 0,9 – 1,1 mm



Nourrir dans la coupe et le dos...moteur**Panneau de controle...stationnaire****Réglage de la hauteur du bras...moteur****Gestion du coffre ... manuel**

Max. diameter grume	830 mm
Max. ouverture guide-lame	750 mm
Max. levage lame	685 mm
Min. hauteur grume	30 mm
Max. profondeur de coupe	450 mm
Max. longueur grume(modèle standard)	1,8 m
Longueur section d'extension	3 m
Min. longueur grume	1 m

Moteur	7,5 (11) kW
Moteur avance horizontal	0,55 kW
Moteur avance vertical	0,55 kW
Lame	4380 x 35÷40 x 0,9÷1,1 mm
Poids(modèle standard)	760 kg
Poids(section d'extension)	131 kg

VERSION INNOVANTE DU CTR 800 EXTRÊMEMENT REUSSI QUI A ÉTÉ SUR LE MARCHÉ POUR 15 ANS

L'innovation réside dans l'augmentation du diamètre de la roue de l'original de 500 mm à 600 mm. Ceci permet l'utilisation de lames de 1,3 mm d'épaisseur contrairement aux lames de 0,9-1,1 mm précédemment utilisées. L'utilisation d'une lame de 1,3 mm d'épaisseur est la dernière tendance dans les scies à ruban à lames étroites. Le risque d'ondulation de la lame lors de la coupe, même à haute vitesse, est considérablement réduit. Par conséquent, la productivité de la machine et la précision de coupe ont considérablement augmenté.

En plus de la nouvelle conception de la machine, il existe de nombreux ajustements technologiques qui améliorent le confort de l'utilisateur, ainsi que la qualité et la durabilité de la machine.

La conception du bras (maintenant plus de 40 kg) et les tiges coulissantes en chrome dur ont été renforcées. En raison du poids le plus lourd, le moteur est maintenant équipé d'un frein, comme dans les voitures de catégorie supérieure. Augmente significativement la précision d'arrêt au point désiré et contribue à la durée de vie de l'ensemble du système de levage.

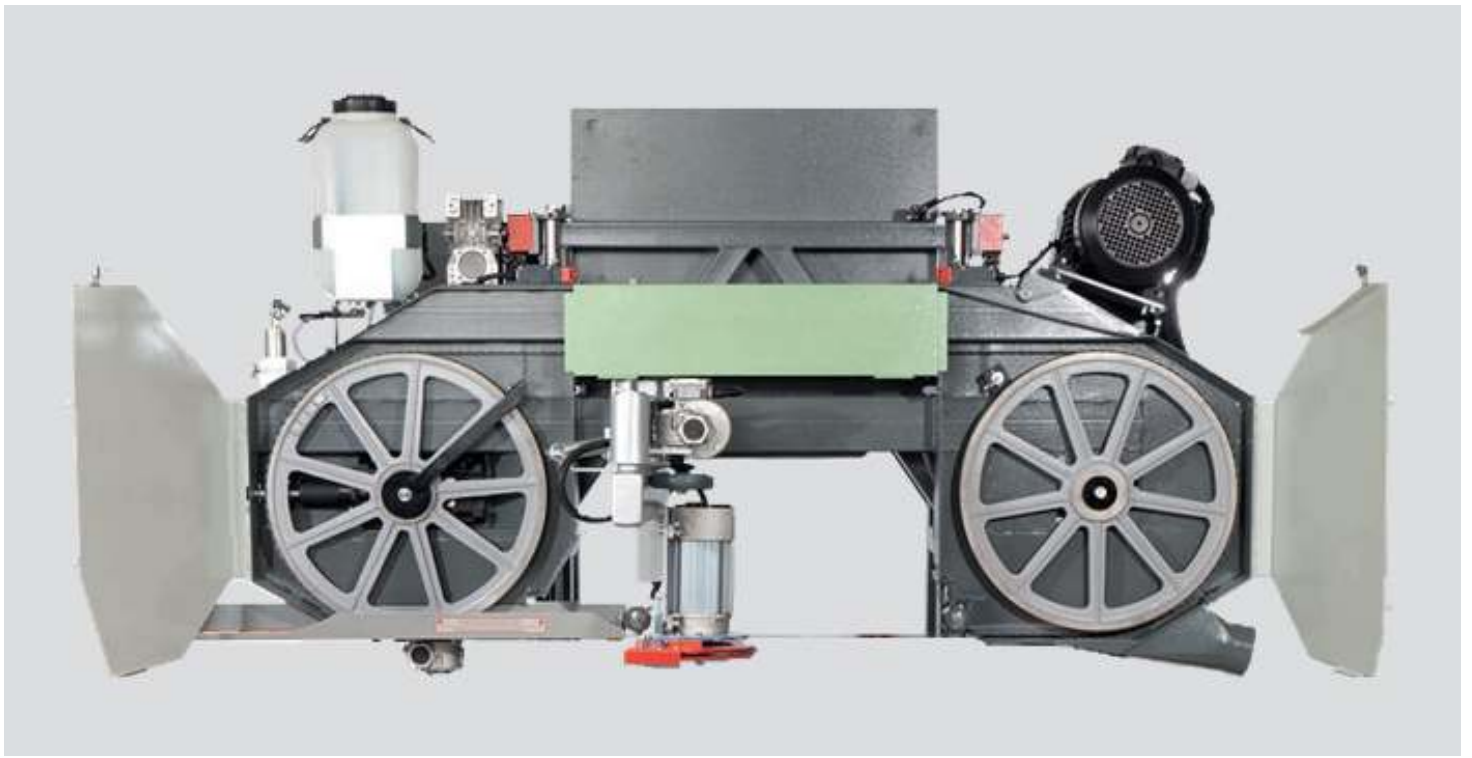
Scie à ruban universelle qui, avec son diamètre de coupe maximum de 83 cm, convient pour la plupart du bois.

Un large pont de roulement exceptionnellement massif du bras de la scie à ruban et des sections de roulement robustes garantissent un fonctionnement sans problème lors de la coupe et même à des vitesses de fonctionnement élevées. Exécution professionnelle de toutes les unités techniques principales, telles que des roues de roulement avec leur système de roulement, construction de bras de bande de scie, alimentation et système d'alimentation, etc. assurent la durée de vie maximum et la précision de machine même dans les conditions de fonctionnement les plus difficiles.



Alimentation en continu de la machine pour le réglage de la hauteur de coupe et du bras de la scie à ruban. La vitesse de déplacement est affichée sur l'affichage numérique. Contrairement à CTR 800, le panneau de commande central de cette machine est fixe et placé sur la section principale principale. Cela permet un contrôle pratique de la machine à partir d'un seul emplacement. Pour le mouvement vers l'arrière après la fin de la coupe (à la position par défaut de l'opérateur), la machine est équipée d'une avance rapide, d'une décélération automatique et d'un arrêt dans les positions finales.

L'alimentation à la coupe et au dos est entraînée par un moteur électrique à réducteur à vis sans fin commandé par un convertisseur de fréquence. Vous pouvez changer la vitesse de déplacement simplement en tournant le potentiomètre sur le panneau de commande.



La bande de scie est guidée dans la coupe par des poulies de guidage trempées et rectifiées. Ce système peut être entièrement ajusté dans toutes les directions et assure une position optimale des poulies de guidage et de la bande de scie.



Au fin d'assurer la précision de la coupe, la poulie de guidage du côté de l'opérateur se rapproche le plus possible de la pièce. Système de roulement massif actionné simplement. Il peut être alimenté par moteur et contrôlé comme un dispositif auxiliaire à partir du panneau de commande.



Les sections de course stables avec des guides de pont de bras en acier forment la base de la machine. Ils sont suffisamment dimensionnés pour des diamètres maximaux de bûches. Ils ont été conçus pour refléter la pratique, donc conçus pour faire face à des conditions de fonctionnement très difficiles. La longueur de coupe est pratiquement illimitée dans tous les types de machines, elle dépend uniquement de la longueur de l'engrenage installé. Les sections du train de roulement sont munies de surfaces portantes massives et réglables en hauteur et d'angles rétractables et de pinces à bûches réglables. La version de base de la machine comprend 3 pinces à pièces et 2 barres stabilisatrices angulaires





Le refroidissement par gravité et la lubrification de la bande avec une sortie réglable avant la coupe garantissent que la bande de la scie est dans des conditions optimales pendant



Les essuie-glaces assurent un nettoyage précis des bandes.



Les essuie-glaces en feutre permettent un nettoyage précis des bandes de rail.

Les deux extrémités des rails sont fixées aux deux extrémités contre la collision du pont avec 2 pièces d'interrupteurs d'extrémité. Il va ralentir et après arrête le pont

ACCESSORIES

Extension

3 mètre –contient en base:
3x poutres transversales
2x bras carré
Variables de point :
3 fixations matérielles



Lame de scie hydraulique

Fonctionné par une pompe à main hydraulique avec indication précise de la pression. La lame de scie est plus précise et pratique.

Moteur principal 7,5KW

Sortie plus forte du moteur fournit des coupe plus rapide, principalement avec d'énormes diamètres de grumes.



LG 100

Il est conçu pour un réglage rapide et précis de l'épaisseur de la carte. Le mouvement du bras de la scie à ruban de haut en bas est affiché avec une précision de 0,1 mm sur un écran couleur. La hauteur absolue de la scie à ruban ou, après réinitialisation, l'épaisseur de la planche, y compris l'épaisseur de saignée optionnelle, est affichée.

LG automate

Système de mesure numérique pour un réglage automatique rapide et précis de l'épaisseur désirée de la coupe. Après spécification des réglages de base (hauteur de la zone de battage et de la découpe) et de la valeur souhaitée (épaisseur de coupe), le bras avec une bande de scie se déplace automatiquement vers la position requise. Cela empêche les défaillances induites par l'homme qui peuvent survenir lors des réglages de coupe manuelle. Gain de temps, re finit la production.



Pré-coupe

La circulaire de pré-coupe avec des pointes en métal dur est conçue pour enlever la saleté aux endroits où la lame de scie coupe dans la bûche. La lame de scie ne s'émousse pas rapidement. Les échanges fréquents de la lame de scie sont réduits, la durée de vie de la lame de scie et la productivité de la machine augmentent.

Démarrateur doux

Dispositif électronique permettant un démarrage en douceur du moteur principal de la scie à ruban. Il empêche les surtensions de réseau de réduire les contraintes mécaniques de l'ensemble de la machine. Pour les moteurs 11 kW



Refroidissement de la bande de scie à deux côtés

Le système de refroidissement se compose d'une pompe à pression dans le réservoir de liquide de refroidissement, d'une électrovanne de commande de débit et de jets à deux voies qui pulvérisent la bande de scie par le bas et par le haut. Le refroidissement bilatéral empêche les contraintes indésirables dans la bande de scie et l'adhérence de la résine sous la bande de scie et aide ainsi à maintenir le fonctionnement de la bande de scie plus stable, une coupe plus précise et une durée de vie plus longue.



Pince de matériau

Se compose d'un rail et un dispositif de serrage avant et arrière.



Levier de charge du coffre

Sert comme aide à la manipulation avec grumes sur le châssis de la machine



Contrôle de refroidissement de bande de scie

Le système de refroidissement est équipé d'une soupape de décharge électromagnétique qui s'ouvre automatiquement lorsque la lame de scie est démarrée et se ferme lorsque la lame de la scie est arrêtée. Il réduit considérablement la consommation de liquide de refroidissement et économise le temps nécessaire pour le remplissage du liquide de refroidissement.



Éclairage LED (11 W)

Allègement de qualité de l'espace de travail grâce à deux bandes LED puissantes montées sur un pont mobile.



Version Arctic

Version de la machine adaptée au travail dans des températures de fonctionnement extrêmement froides jusqu'à -40°C . Le tableau de distribution de la machine, le tableau de commande et la mesure numérique (LG 100, LG Automat) sont équipés d'éléments chauffants. Le chauffage est contrôlé par un thermostat. Lubrifiant résistant au gel. Les scies à ruban CTR 800 H, 950 H, 1000 H et 1300 H utilisent de l'huile hydraulique résistante au gel.



Graisse LV 2-3

Cartouche de 400g pour le pistolet à graisse



Pompe à graisse manuelle

Pour un entretien régulier de la machine selon le plan de lubrification. Pistolet à graisse en métal pour les cartouches de 400g. Équipé d'un tube de pression flexible



Ammeter

L'échelle de l'ampèremètre indique la charge du moteur de la lame de scie pendant la coupe. Il est conçu pour simplifier la sélection de la vitesse d'avance; il indique également l'émoussé de la lame de scie. Un changement rapide de la lame de scie augmente la durée de vie et améliore la qualité de coupe.

CONSOMMABLES



Poulie de guide de bande de scie VK 35

Poulie rectifiée, roulements, arbre pour une bande de scie de 35 mm de large.



Poulie de guide de bande de scie VK 40

Poulie rectifiée, roulements, arbre pour une bande de scie de 40S mm de large.



Ceinture de course à pied GPK 1550

AFFUTEUSE



Affuteuse semi-automatique OR 50

Une finition extraordinairement étudiée et professionnelle de l'affûteur garantit un affûtage précis de la lame de scie - la condition de base pour une coupe productive et de qualité sur n'importe quelle scie à ruban.

La meule en pierre est une meule fine qui trace la forme de la dent au moyen d'un système de came réglable. Ce système permet le réglage de n'importe quelle forme et taille de dent.

Accessoires:

- base
- lampe halogène
- système de refroidissement



Affuteuse semi-automatique OR 50 F

Cette affûteuse de lame de scie est équipée d'un changeur de fréquence, qui permet une vitesse variable en continu de l'alimentation de la lame de scie. De cette manière, la qualité d'affûtage et la productivité sont accrues.

Une meule en pierre mince trace la forme de la dent au moyen d'un système de came réglable. Ce système permet le réglage de n'importe quelle forme et taille de dent.

Accessoires:

- base
- lampe halogène
- système de refroidissement

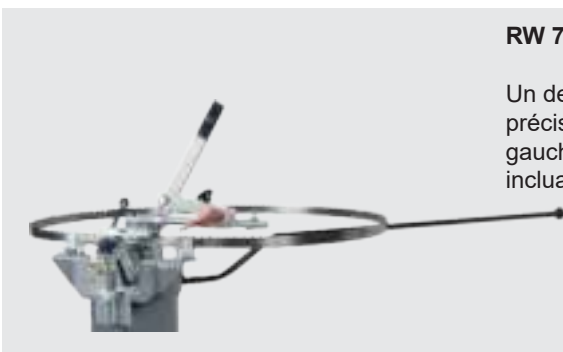


Affuteuse semi-automatique OR 71 F

La nouvelle génération d'aiguiser de lame de scie OR 71 F permet d'aiguiser les lames jusqu'à 70 mm. Système entièrement nouveau de réglage de la forme des dents. L'affûteur a son propre système de refroidissement intégré, lampe et convertisseur de fréquence pour permettre un réglage continu de la vitesse d'avance de la lame de scie.

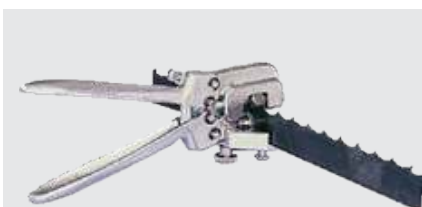
Accessoires:

- base
- meule en pierre (trace la forme de la dent au moyen d'un système de came réglable et permet le réglage de la forme et de la taille de la dent).
- pâte de diamant (appliquée sur la meule en pierre, améliore la rugosité et prolonge la durée de vie de la meule).



RW 71

Un design robuste en fonte assure une longue durée de vie de la machine et une précision de réglage maximale. Deux dents (droite, gauche) ou trois dents (droite, gauche, droite) sont réglées en même temps avec un seul mouvement de levier. Prix incluant un indicateur de réglage de la scie. Bande de scie de 15 à 70 mm de largeur.



SK 35

Ils sont conçus pour ajuster le réglage des dents individuelles.

LAMES A RUBAN

MAXWOOD Lames Stellite

La scie à ruban de haute qualité est le deuxième facteur le plus important (juste après la construction de la machine) pour la vitesse de coupe, la précision et le maintien d'une longue durée de vie. Choisissez votre groupe de scies parmi une large sélection d'excellents groupes de scies professionnels.

CTR 800 utilise la bande de scie de taille 4920 mm. Le groupe est fabriqué dans les versions suivantes



Sawblade dimension (mm)		Tooth pitch (mm)		Tooth shape	Tooth face angle
width	thickness	22	25		
35	0,9 / 1 / 1,1	•	•	WM	Standardly 10°. Another face angle on request.
38	1 / 1,1	•	•	WM	
40	0,9 / 1 / 1,1	•	•	WM	



Lames stellitees avec des dents stellaires.

L'application de stellite est la dernière tendance dans le traitement des arêtes de coupe.

C'est un alliage de cobalt et de chrome contenant d'autres éléments.

Par rapport à la lame en acier standard, ce type de lame est beaucoup plus résistant à la rupture et ne nécessite donc pas de remplacement ou d'affûtage fréquent.

Enfin, les lames stellite sont déjà affûtées.

L'utilisation de lames en stellite présente les avantages suivants:

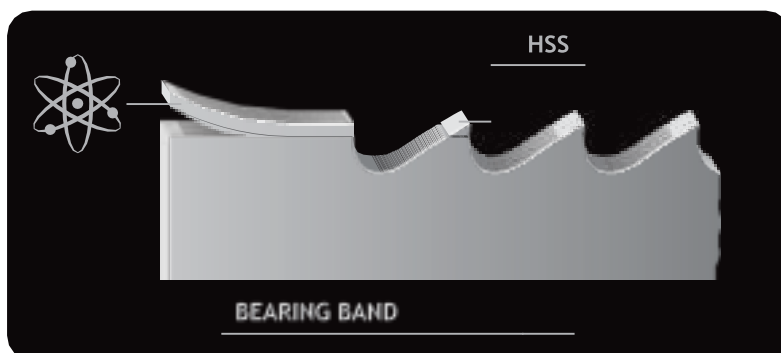
- ils peuvent être utilisés jusqu'à deux tours sans avoir à être changé et aiguisé
- Pas besoin de mettre les dents
- Permettre une plus grande vitesse de coupe
- Ils obtiennent une surface rugueuse
- Possibilité de couper les bois tropicaux extrêmement dur

Utilisation: doux, dur ou très bois dur.

MAXWOOD Lames Bimétalliques



La construction de la bande de scie avec une pointe de la dent en acier à outils qui est généralement utilisé pour couper le fer. La nouvelle technologie permet un temps de coupe nettement plus long sans qu'il soit nécessaire de remplacer ou de découper la bande de scie. La bande de scie porteuse est en acier à ressort allié au chrome et la pointe de la dent est en matériau HSS avec une dureté de pointe

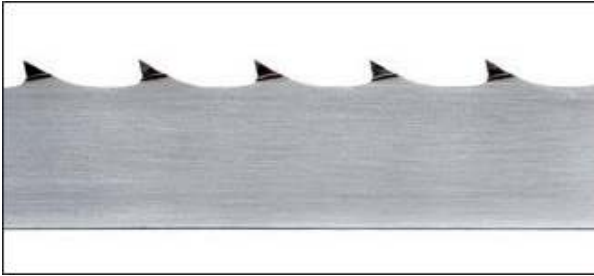


Sawblade dim. (mm)		Tooth pitch (mm)				Tooth shape	Tooth face angle
width	thickness	8,3	12,8	20,3	22		
34	0,9 / 1,1				•	WM	10°
34	1,1	•	•	•		H	10°
41	1,1				•	WM	10°



MAXWOOD

Excellente bande de scie en acier allié C75, fabriquée spécialement pour Segatronchi sur la base de notre longue expérience. Réglage élevé des dents et précision de la géométrie. Excellente combinaison de haute durabilité et de résistance à la fatigue. Le groupe est fourni affûté, serti et poli. Le processus unique de durcissement par induction de la pointe de la dent assure une durée de vie extraordinaire du tranchant. Dureté du tranchant des dents de 43 à 46 HRC.

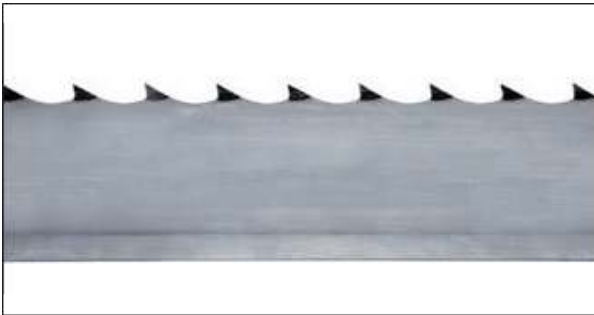


Saw blade dimension (mm)		Tooth pitch (mm)			Tooth shape	Tooth face angle
width	thickness	19	22	25		
35	0,9 / 1 / 1,1	•	•	•	WM	9°/10°/12°
38	1 / 1,1	•	•	•	WM	10°
40	0,9 / 1 / 1,1	•	•	•	WM	9°/10°/12°



WM

MUNKFORS



Saw blade dimension (mm)		Tooth pitch (mm)			Tooth shape	Tooth face angle
width	thickness	19	22	25		
35	0,9 / 1	•	•	•	WM	10°
38	1,1 / 1,25		•	•	WM	10°
40	0,9 / 1		•	•	WM	10°



WM



La société suédoise Munkfors est une entreprise leader dans le développement de bandes de scie pour l'industrie du bois. Le processus de fabrication utilise une méthode unique et brevetée de coupe de forme de dent. Grâce à cette technologie, le tranchant est plus net, la bande a une durée de vie exceptionnellement longue et la coupe est plus lisse. La bande d'acier Carrier UDDEHOLM assure une excellente flexibilité et durabilité de la bande de sciage. La bande de scie est tranchante et durcie, les pointes de dents sont trempées.

MAXWOOD-S



Saw blade dimension (mm)		Tooth pitch (mm)			Tooth shape	Tooth face angle
width	thickness	19	22	25		
35	0,9 / 1 / 1,1	•	•	•	WM	10°
38	1 / 1,1	•	•	•	WM	10°
40	0,9 / 1 / 1,1	•	•	•	WM	10°



WM

Excellent, durable carrier C75 alloy steel with the addition of nickel achieves hardness of 41–43 HRC and tooth tips are therefore not further heat-treated. The band is characterized by high flex life. The teeth of the saw band aren't set or sharpened.