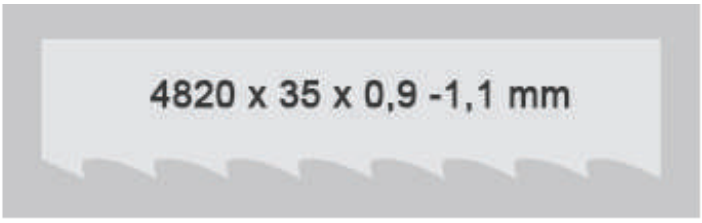
SEGATRONCHI

TECNOUTENSILI S.R.L.
Via IX strada n°03 - 95020 Catania - Italia
+39 095 712.53.23
www.segatronchi.it / segatronchi@gmail.com

# CTR 1000 H 40



**Alimentar en el corte y en la parte posterior: motorizado**

**Ajuste de la altura del brazo: motorizado**

**panel de control motorizado: en un puente**

**Manejo de troncos: hidraulico**

| | |
|---|---|
| Max. diametro tronco | 970 mm |
| Max. aperture guia -hoja | 850 mm |
| Max. levantamioento hoja | 875 mm |
| Min. altitud tronco | 30 mm |
| Max. profundidad de corte | 450 mm |
| Max. longitude tronco(modelo estandard) | 7,6 m |
| Longitud seccion d'extension | 3 m |
| Min. longitud tronco | 1,2 m |

| | |
|---|---|
| Motor | 18,5 kW |
| Motor avance horizontal | 1,5 kW |
| Motor avance vertical | 0,55 kW |
| Motor hidraulico | 5,5 kW |
| Aceite hidraulico | ISO 6743/4-HM, DIN 51 524 part 2-HLP |
| Hoja | 4820 × 35 – 40 × 0,9 – 1,1 mm |
| Peso(modelo estandard) | 2580 kg |
| Peso(seccion d'extension) | 420 kg |

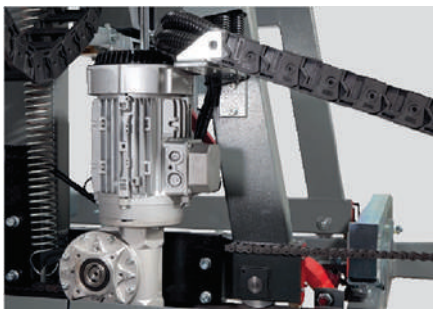
El aserradero hidráulico horizontal CTR 1000 H 40 es la evolución de la sierra de troncos CTR 950 H, entre las diversas características encontramos el corte de troncos con un diámetro de 1000 mm. Además del nuevo diseño, se han realizado muchos para mejorar la calidad y el confort. La estructura robusta y el equipo hidráulico de alto rendimiento permiten el procesamiento incluso en condiciones de trabajo más difíciles.
La versión base está equipada con los siguientes accesorios hidráulicos:

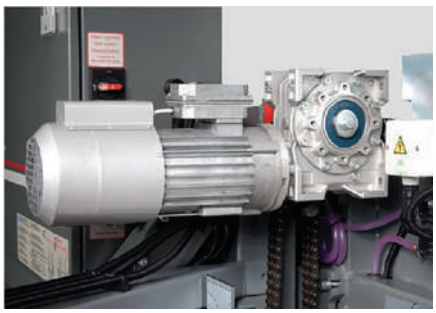
- – 2x abrazaderas
- – 5x brazos d'escuadro
- – 1x gira-troncos
- – 1x compensador de la conicidad del tronco
- – 1x compensador de la conicidad del tronco con desplazamiento horizontal

El avance y la altura de la sierra se pueden ajustar continuamente, la velocidad de desplazamiento se muestra en una pantalla digital y el panel de control se fija y se coloca en la sección principal de viaje, para permitir un control conveniente de la máquina desde un posición unica La alimentación es impulsada por un motor eléctrico con caja de cambios, controlado por un convertidor de frecuencia, gracias al cual es posible cambiar la velocidad de desplazamiento simplemente girando el potenciómetro ubicado en el panel de control. Los interruptores de límite también permiten la desaceleración y la parada automática en la posición final. El brazo de la sierra masiva está apoyado por varillas ajustables en cromo rígido, lo que garantiza una precisión absoluta del movimiento y una vida útil prácticamente ilimitada. El movimiento controlado por el panel central tiene dos tipos de velocidad, una rápida y otra lenta, para un movimiento preciso en la posición deseada

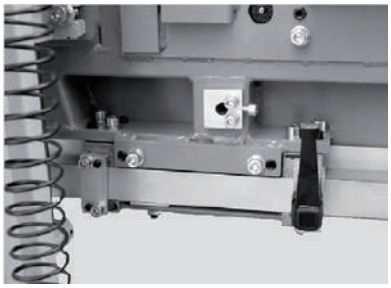
El brazo macizo de la sierra de troncos está apoyado por varillas de cromo duro ajustables (para subir y bajar) que garantizan un movimiento preciso del brazo de la sierra de cinta y una vida útil prácticamente ilimitada, si la máquina está lubricada regularmente. El movimiento vertical del brazo está asegurado por la transmisión de cadena síncrona de doble cara accionada por un motor eléctrico con reductor de tornillo sin fin. El movimiento controlado por el panel central tiene dos modos de velocidad: avance rápido y avance lento para un movimiento preciso en la posición deseada.

El brazo está equipado con ruedas de paletas de hierro fundido de alta calidad con un equilibrio preciso contra la vibración. La rueda tiene una ranura a lo largo de su circunferencia. La ranura contiene una correa de tela reemplazable que crea un área de contacto óptima entre la rueda y la hoja de sierra. La robusta cuchilla montada se alimenta a través de un cinturón en forma de cuña por un motor eléctrico profesional especialmente equilibrado contra la vibración. El sistema de tensor de correa se mueve a lo largo de un resistente riel de cuña de hierro fundido con barra de presión ajustable, lo que permite un ajuste extremadamente preciso sin desplazamientos libres incluso en el funcionamiento de la máquina a largo plazo





La hoja de sierra se guía en el corte mediante poleas guía endurecidas y rectificadas. Este sistema se puede ajustar en todas las direcciones y asegura una posición óptima de las políticas guía y la sierra.

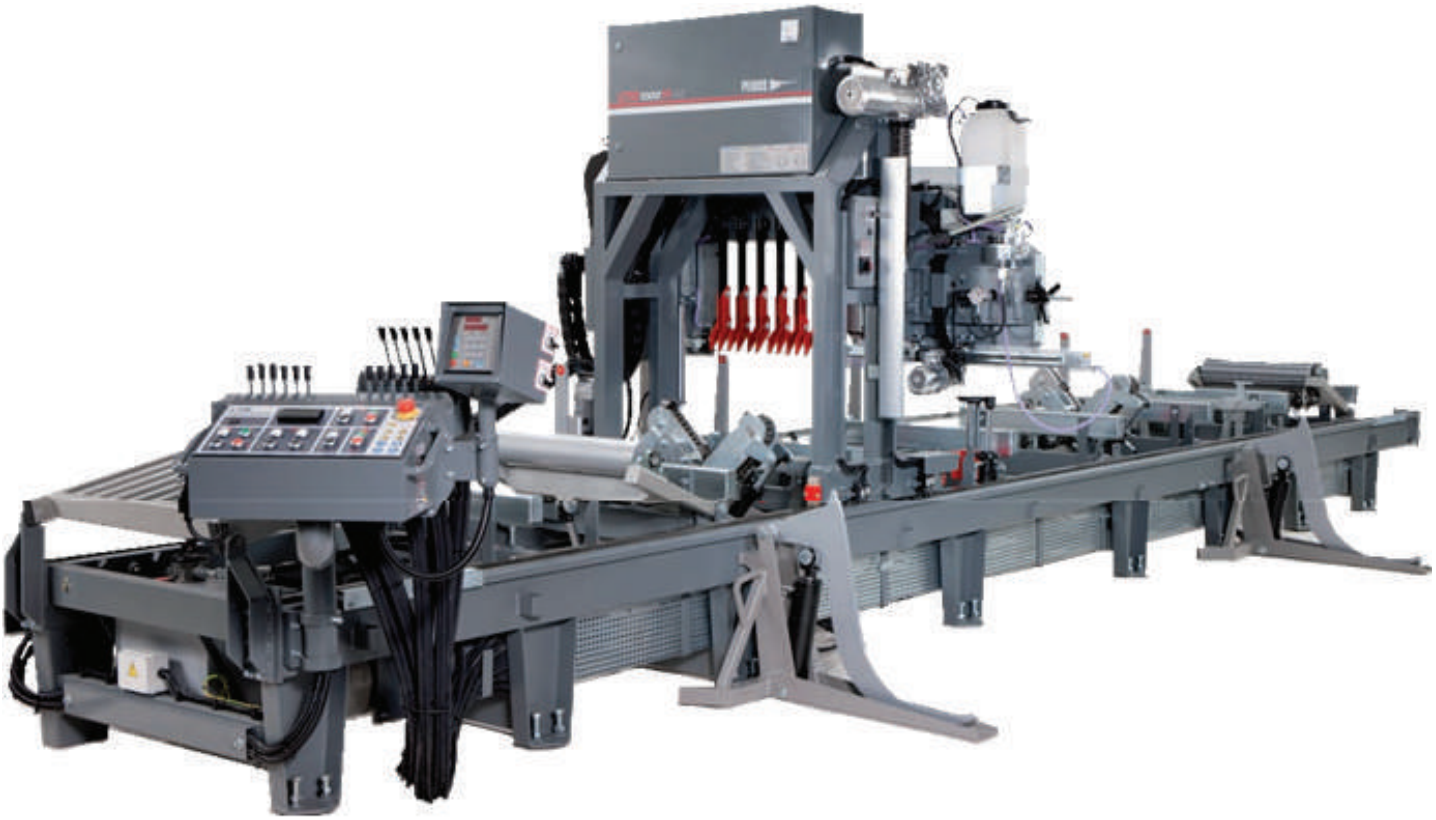


Para garantizar la exactitud de la cancha, la guía del lado del operador está lo más cerca posible de la pieza de trabajo. Sistema de rodamientos voluminosos de simple accionamiento. Puede ser alimentado y controlado como un dispositivo auxiliar desde el panel de control

La refrigeración por gravedad y la lubricación de la banda con salidas ajustables en ambas poleas de guía aseguran que la banda de la sierra esté en condiciones óptimas durante el corte.

**Luces LED (11 W) Iluminación de calidad del espacio de trabajo con dos potentes tiras de LED montadas en un puente móvil**

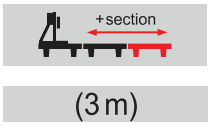
La base de la máquina está formada por secciones de desplazamiento extremadamente estables con guía de acero reversible y ajustable del puente de la pluma. Las secciones de funcionamiento están ampliamente dimensionadas para los diámetros máximos indicados de los troncos tratados y, de acuerdo con la práctica, cuentan incluso con condiciones operativas muy difíciles. La guía de doble cara de un puente en la sección de carrera combinada con un potente motor le permite moverse y mover rápidamente (quitar) incluso piezas pesadas cuando se utiliza el alimentador del material cortado. La longitud de corte es prácticamente ilimitada para todos los tipos en función del número de secciones instaladas. Las secciones de desplazamiento están equipadas con grandes áreas de carga de madera de altura ajustable.



La serie CTR presenta las últimas tendencias en la construcción de bandas para sierras con especial atención a la máxima precisión y vida útil a largo plazo de la máquina, al tiempo que garantiza un costo mínimo. Las máquinas están diseñadas en un diseño modular original que permite un fácil reemplazo o ajuste de todas las secciones técnicas principales y sus piezas individuales. Esto en la perspectiva a largo plazo reduce los costos de mantenimiento y los tiempos de servicio y, por lo tanto, también las interrupciones de producción.

Accesorios: hay una amplia gama de accesorios para todas estas máquinas. Simplifican y aceleran el funcionamiento de la máquina e influyen en su producción. Nuestro sistema modular original permite una instalación adicional del equipo necesario en cualquier momento, ya que todas las versiones básicas de las máquinas incluyen todos los puntos de fijación, incluidos los orificios y los cables.

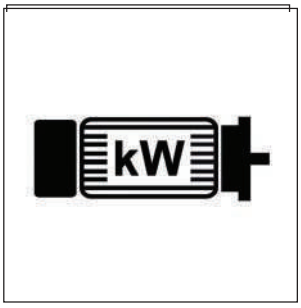
# ACCESSORIOS




**Extensiòn**

1 metro - solo raíles básicos
3 metros - contener en básico:
3x vigas transversales
2x brazos angulares

Otra variable señala:
3x abrazaderas de material




**Suplemento del motor 18,5 kW**

una salida más fuerte del motor proporciona un corte más rápido, principalmente con grandes diámetros de troncos.

**LG 100 controlador de precision de corte**

Está diseñado para un ajuste rápido y preciso del espesor requerido de la placa. El movimiento del brazo de la sierra de cinta hacia arriba y hacia abajo se muestra con una precisión de 0,1 mm en una pantalla a color. La fuerza absoluta desde la banda de la sierra de cinta o, después del restablecimiento, se muestra el espesor de la placa de montaje, incluido el grosor de corte opcional

**LG automat**

Sistema de medición digital para un ajuste automático rápido y preciso del grosor deseado del corte. Después de la especificación de los ajustes básicos (altura desde el área de carga y corte) y del valor deseado (grosor del corte), el brazo con una banda de sierra se moverá automáticamente a la posición requerida. Eso previene las fallas inducidas por el ser humano que pueden surgir durante las configuraciones de corte manual. Ahorra tiempo, refina la producción.

**Pre-cortador**

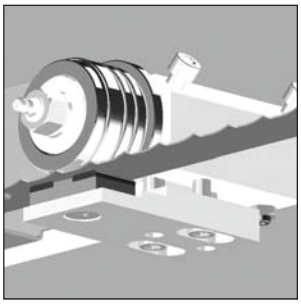
El precorte circular con puntas de metal duro está diseñado para eliminar la suciedad en los puntos donde la hoja de sierra se inserta en el tronco. La hoja de sierra no se rompa rápidamente. Los intercambios frecuentes de hojas de sierra se reducen, la vida de la hoja de sierra y la productividad de la máquina aumentan.

**Presión de enfriamiento de la banda de sierra a dos caras**

El sistema de enfriamiento consiste en una bomba de presión en el tanque de refrigerante, una válvula de solenoide de control de flujo y chorros de dos vías que rocían la banda de sierra tanto desde abajo como desde arriba. El enfriamiento de dos lados previene la tensión indeseable en la banda de la sierra y la adhesión de la resina desde debajo de la banda de la sierra y ayuda a mantener una operación más estable de la banda de sierra, un corte más preciso y una mayor vida útil.

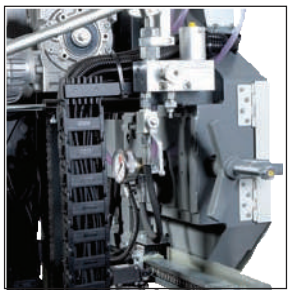
**Barra controlada eléctricamente**

Ajuste de la barra de guía deslizante de la hoja de sierra en función del diámetro de registro controlado eléctricamente desde la mesa de control central.



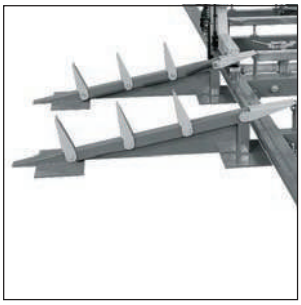
**Guía de banda de sierra de metal duro**

Está ubicado en el riel móvil antes del corte. Significativamente mejora la estabilidad de la banda de sierra en el corte y también en su limpieza. Por lo tanto, aumenta la productividad de la máquina y la precisión del corte. Esta máquina se puede instalar en un riel controlado eléctricamente.



**Esfuerzo de la hoja de sierra hidráulica**

Operado por una bomba de mano hidráulica con indicación de presión precisa. El esfuerzo de la hoja de sierra es más preciso y conveniente



**Rieles para alimentar troncos**

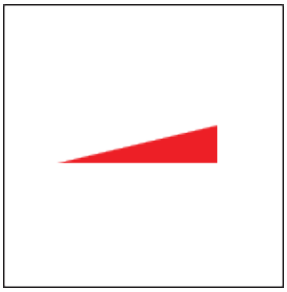
Proporciona una manipulación fácil y segura en vigas transversales de máquina con sistema de paradas exibles

**Abrazadera de material con cuadrado**

**Brazo de bloqueo adicional**

**Control de enfriamiento de la banda de sierra**

En el sistema de refrigeración está integrada una válvula de flujo electromagnético, que se abre automáticamente cuando se inicia la hoja de sierra y se cierra cuando se detiene la hoja de la sierra. Reduce sustancialmente el consumo de refrigerante y ahorra el tiempo necesario para reponer el líquido refrigerante.



**Arrancador suave**

Dispositivo electrónico que permite un arranque regular del motor principal de la sierra de cinta. Evita las sobretensiones en la red al reducir la tensión mecánica de toda la máquina. Para motores de 11 kW.

**Grasa LV 2-3**

Cartucho de 400 g para la pistola de engrase

**Versión ARCTICA**

Versión de la máquina adaptada para trabajar en temperaturas de funcionamiento extremadamente frías que alcanzan hasta -40 ° C. El panel de control de la máquina, el panel de control y la medición digital (LG 100, LG Automat) están equipados con elementos de calentamiento. La calefacción se controla a través de un termostato. Lubricante resistente a las heladas Las sierras de cinta CTR 800 H, 950 H, 1000 H y 1300 H usan aceite hidráulico resistente a las heladas.

**Pistola de engrase manual**

Para un mantenimiento regular de la máquina de acuerdo con el plan de lubricación. Pistola de grasa metálica para cartuchos de 400 g. Equipada con un tubo flexible de presión.

**Abrazadera de material**

Consiste en un carril y una abrazadera delantera y trasera

# CONSUMABLES

**Polea de guía de la banda de sierra VK 35**

Polea de tierra endurecida, cojinetes, eje para una banda de sierra de 35 mm de ancho.

**Polea de guia de la banda de sierra VK 40**

Polea de tierra endurecida, cojinetes, eje para una banda de sierra de 40 mm de ancho.

**Correa de rueda plana GPK 1550**

# AFILADORAS

**Afiladora OR 50 para sierra de cinta semi-automàtica**

Un estudio extraordinario y un procesamiento profesional garantizan un corte preciso de la cuchilla - Opción para ajustar diferentes formas de dientes, dependiendo del tipo de cinta utilizada.Una molienda de cerámica fina traza la forma del diente con un sistema de leva ajustable. Este sistema le permite configurar cualquier forma y tamaño del diente.

Accessorios:
– base
– làmpara alogena
– sistema de enfriamento

**Afiladora OR 50 F para sierra de cinta semi-automàtica**

Para sierra de cinta semiautomática (por cintas hasta un ancho de 50 mm). La máquina de molienda está provista de un cambiador de frecuencia, que permite una velocidad continuamente variable de la alimentación de la hoja de sierra. De esta manera la calidad y la productividad de la molienda son mayores. Una muela de cerámica fina traza la forma del diente con un sistema de leva ajustable. Este sistema le permite configurar cualquier forma y tamaño del diente.

Accessori:
– base
– làmpara alogena
– sistema de enfriamento

**Afiladora OR 71 F para sierra de Cintas semi-automatica**

La nueva generación de sacapuntas de sierra O 71 F puede afilar cuchillas de hasta 70 mm. Completamente nuevo sistema de configuración de forma de diente. El afilador tiene su propio sistema integrado de refrigeración, lámpara y convertidor de frecuencia para permitir el ajuste continuo de la velocidad de alimentación de la hoja de sierra.

Accessories:
– base
– muela de piedra (rastrea la forma del diente por medio de un sistema de leva ajustable y permite configurar cualquier forma y tamaño de diente).
– pasta de diamante (aplicada a la muela abrasiva de piedra, mejora la rugosidad y prolonga la vida útil de la muela abrasiva)

**RW 71**

El robusto diseño de la rectificadora RW 71 hierro fundido asegura una larga vida de la máquina y la precisión máxima de la configuración. Dos dientes (derecha, izquierda) o tres dientes (izquierdo, derecho, recto) se establecen en el mismo tiempo con un solo movimiento de la palanca. La máquina está equipada con un indicador para el ajuste. Por cintas hasta un ancho de 15 a 70 mm

Accessorios:
– base

**SK 35**

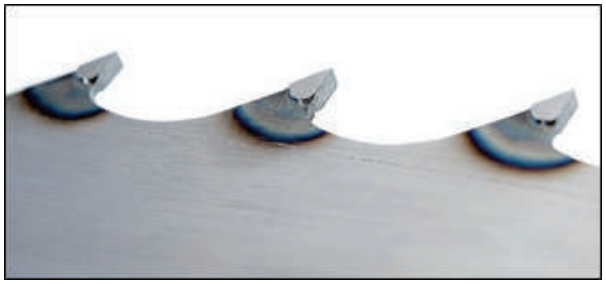
Este sistema le permite configurar cualquier forma y tamaño del diente

# CUCHILLAS DE CINTA

## MAXWOOD ESTELITADAS

La cuchilla de alta calidad es el segundo factor más importante (justo después de la construcción de la máquina) para la velocidad de corte, la precisión y el mantenimiento a largo plazo. Es posible elegir la cuchilla entre una amplia selección de excelentes sierras profesionales.

CTR 1000 H/40 utiliza la sierra de 4820 mm. La cuchilla se produce en las siguientes versiones



| Saw blade dimension (mm) | | Tooth pitch (mm) | | Tooth shape | Tooth face angle |
|---|---|---|---|---|---|
| width | thickness | 22 | 25 | | |
| 35 | 0,9 / 1 / 1,1 | • | • | WM | Standardly 10°. Another face angle on request. |
| 38 | 1 / 1,1 | • | • | WM | |
| 40 | 0,9 / 1 / 1,1 | • | • | WM | |

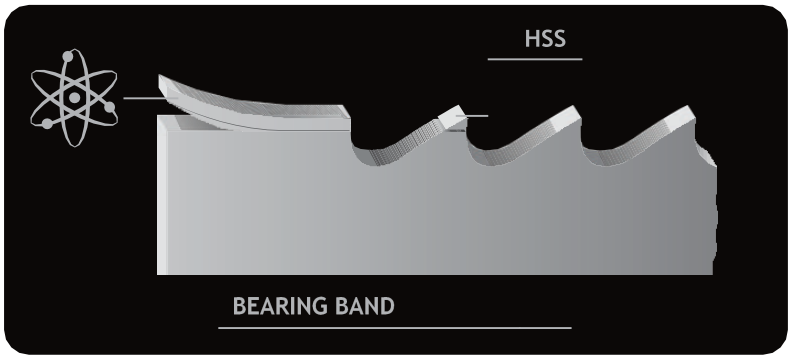
Hojas estellitada con dientes de estelite. La aplicación de estelite es la última tendencia en el tratamiento de hojas. Se trata de una aleación a base de cobalto y cromo que contiene otros elementos. En comparación con la hoja de acero estándar, este tipo de hoja es mucho más resistente a la rotura y por lo tanto no requiere una sustitución o afilado frecuentes. Ustedes recibirán la hoja ya afilada.

El uso de una hoja de estelite trae los siguientes beneficios:

– se puede usar hasta dos vueltas sin tener que cambiar y afilar
– no hay necesidad de ajustar los dientes
– permite una mayor velocidad de corte
– consigue una superficie de corte poco áspera
– posibilidad de cortar maderas tropicales extremadamente duras

Uso: madera blanda, dura o muy dura.

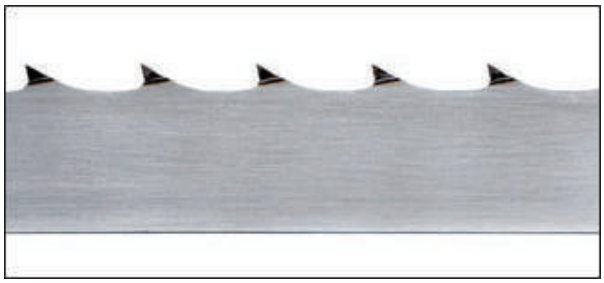
## MAXWOOD BIMETALICAS




Hojas de bimetàlicas con la punta de los dientes de acero, generalmente utilizada para cortar metal. Este tipo de hoja elimina completamente la necesidad de afilarla y reemplazarla con frecuencia. Ustedes recibirán la hoja ya afilada.
La hoja del cojinete está hecha de aleación de acero de muelle con cromo y el diente está en HSS con una dureza de 67 HRC. La cuchilla se suministra afilada, fraguada y pulida.
Uso: madera blanda, dura o muy dura.

| Saw blade dim. (mm) | | Tooth pitch (mm) | | | | Tooth shape | Tooth face angle |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| width | thickness | 8,3 | 12,8 | 20,3 | 22 | | |
| 34 | 0,9 / 1,1 | | | | • | WM | 10° |
| 34 | 1,1 | • | • | • | | H | 10° |
| 41 | 1,1 | | | | • | WM | 10° |

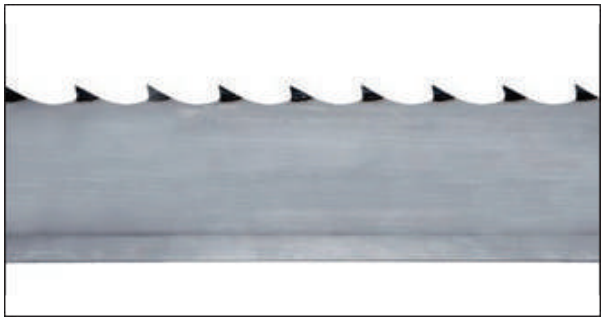
## MAXWOOD



| Saw blade dimension (mm) | | Tooth pitch (mm) | | | Tooth shape | Tooth face angle |
|---|---|---|---|---|---|---|
| width | thickness | 19 | 22 | 25 | | |
| 35 | 0,9 / 1 / 1,1 | • | • | • | WM | 9°/10°/12° |
| 38 | 1 / 1,1 | • | • | • | WM | 10° |
| 40 | 0,9 / 1 / 1,1 | • | • | • | WM | 9°/10°/12° |

Excelente sierra de cinta en acero de aleación C75, especialmente hecha para Segatronchi según nuestra experiencia. Ajuste de diente alto y precisión geométrica. Excelente combinación de alta durabilidad y resistencia. La cuchilla se suministra afilada, fraguada y pulida. El exclusivo proceso de endurecimiento por inducción de la punta del diente garantiza una durabilidad extraordinaria. Dureza dental de 43 a 46 HRC.

## MUNKFORS



| Saw blade dimension (mm) | | Tooth pitch (mm) | | | Tooth shape | Tooth face angle |
|---|---|---|---|---|---|---|
| width | thickness | 19 | 22 | 25 | | |
| 35 | 0,9 / 1 | • | • | • | WM | 10° |
| 38 | 1,1 / 1,25 | | • | • | WM | 10° |
| 40 | 0,9 / 1 | | • | • | WM | 10° |

La compañía sueca Munkfors es una empresa líder en el desarrollo de cinturones de sierra para la industria de la madera. El proceso de fabricación utiliza un método único y patentado para cortar la forma de los dientes. Gracias a esta tecnología, la cuchilla es más afilada, la banda tiene una duración excepcionalmente larga y el corte es más suave. La correa transportadora de acero UDDEHOLM garantiza una excelente vida de flexión y una larga vida útil. La hoja de sierra está afilada y ajustada, las puntas de los dientes están endurecidas.

## MAXWOOD-S

| Saw blade dimension (mm) | | Tooth pitch (mm) | | | Tooth shape | Tooth face angle |
|---|---|---|---|---|---|---|
| width | thickness | 19 | 22 | 25 | | |
| 35 | 0,9 / 1 / 1,1 | • | • | • | WM | 10° |
| 38 | 1 / 1,1 | • | • | • | WM | 10° |
| 40 | 0,9 / 1 / 1,1 | • | • | • | WM | 10° |

El excelente acero de larga duración de la aleación C75 con adición de níquel alcanza una dureza de 41-43 HRC y, por lo tanto, las puntas de los dientes no reciben un tratamiento adicional. La cuchilla se caracteriza por una gran flexibilidad de vida. Los dientes de la banda de sierra no están ajustados ni afilados

# ACCESSORIOS HIDRAULICOS

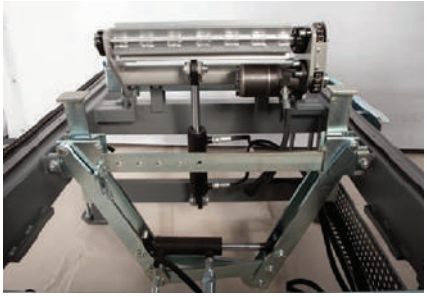
**Cargador hidráulico de troncos de doble brazo.**

El cargador hidráulico de deformación de doble brazo permite la elevación segura y rápida del tronco en el área de carga de la máquina. El bastidor principal de la máquina está equipado con dispositivos de elevación a lo largo de toda su longitud, lo que permite un fácil transporte de soportes individuales de acuerdo con la longitud del material cargado. Cada cargador se controla por separado, lo que le permite levantar con facilidad incluso troncos muy cónicos.

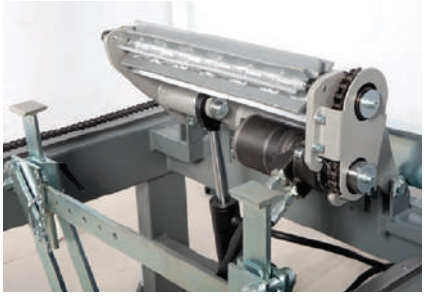
**Gira troncos**

Una pieza es siempre parte de la versión básica de la máquina y es un conjunto multifuncional vital, el más importante de todos los accesorios hidráulicos. Se mueve tanto vertical como horizontalmente sobre robustas barras cromadas con dos cilindros hidráulicos controlados independientemente. Se utiliza para bloquear, girar y alimentar el material en paradas retráctiles.

**Tornitore del registro a catena**
Il potente tornitore è dotato di un braccio oscillante. Su di essa è montata una catena alimentata da un motore idraulico. Il materiale viene ruotato contro i bracci angolari di squadratura. Quando si tagliano tronchi lunghi con frequenti rotazioni, si consiglia di dotare la macchina di una coppia di questi rotanti, che abbrevia significativamente i tempi di manipolazione necessari e quindi aumenta la produttività della macchina



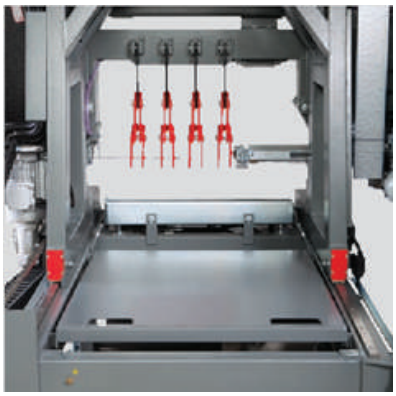
I morsetti idraulici si allineano automaticamente in base al diametro del ceppo o possono essere bloccati nella posizione desiderata. Vengono inoltre utilizzati per il bloccaggio del materiale su un lato contro arresti angolari. Tutti i morsetti sono controllati da un singolo controller



**Regulador cónico con rodillo motorizado.**

Eleva el eje del eje horizontalmente en función de su forma cónica o eleva todo el registro por encima del área de carga y utiliza el rodillo orientado hacia el gobernador para mantener una alineación de la longitud óptima en el área de carga de la máquina. El rodillo de alimentación horizontal es accionado por un motor hidráulico

**Regolatore di conicità con rullo folle per la corsa orizzontale del tronco**



**Horquilla para descarga de material.**

Durante la alimentación posterior del brazo de la banda de sierra después del corte, los topes laterales ayudan a alimentar el material cortado hacia el panel de control, lo que permite una recolección muy simple del material. Desde este punto, el material se puede alimentar con cintas transportadoras o transportadores.

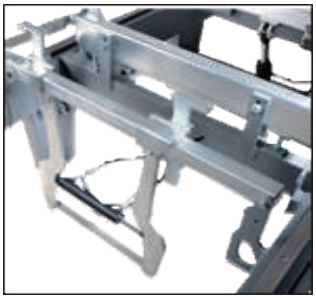
**Cortar material deslizante**

Rodillo loco con altura ajustable, para facilitar la descarga del material cortado. El ajuste se basa en la altura de corte de la cuchilla.

**Brazo adicional para el cargador de troncos**

**Girador de cadena de doble brazo**

El potente tornero de cadena cuenta con dos brazos oscilantes ajustables por separado. Contienen cadenas, accionadas sincrónicamente por un motor hidráulico. Las cadenas facilitan la rotación del material cortado. Al cortar troncos largos que requieren un giro constante, es recomendable equipar la máquina con un par de torneros. Esto contribuirá a reducir significativamente los tiempos de manejo requeridos y, por lo tanto, aumentará la efectividad de la máquina.



Las abrazaderas hidráulicas se alinean automáticamente según el diámetro del bloque o se pueden bloquear en la posición deseada. También se utilizan para sujetar el material en un lado contra topes angulares. Todos los terminales están controlados por un solo control.