



SEGATRONCHI

TECNOUTENSILI S.R.L.

Via IX strada n°03 - 95020 Catania - Italia

+39 095 712.53.23

www.segatronchi.it / segatronchi@gmail.com

CTR 800



4920 × 35 – 40 × 0,9 – 1,1 mm



Alimentar en el corte y en la parte posterior: motorizado

panel de control motorizado: en un puente

Ajuste de la altura del brazo: motorizado

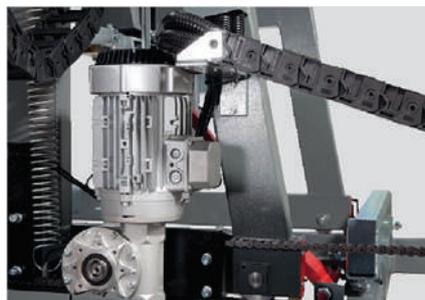
Manejo de troncos: manual

Max. diametro tronco	830 mm
Max. apertura guia-hoja	750 mm
Max. levantamiento hoja	685 mm
Min. altitud tronco	30 mm
Max. profundidad de corte	450 mm
Max. longitud tronco(modelo estandar)	1,8 m
Longitud seccion d'extension	3 m

Min. longitud tronco	1 m
Motor	7,5 (11) kW
Motor avance horizontal	0,55 kW
Motor avance vertical	0,55 kW
Hoja	4920 × 35 – 40 × 0,9 – 1,1 mm
Peso(modelo estandar)	750 kg
Peso(seccion d'extension)	131 kg

VERSIÓN INNOVADORA DEL TEST CTR 800, EN EL MERCADO DE 15 AÑOS.

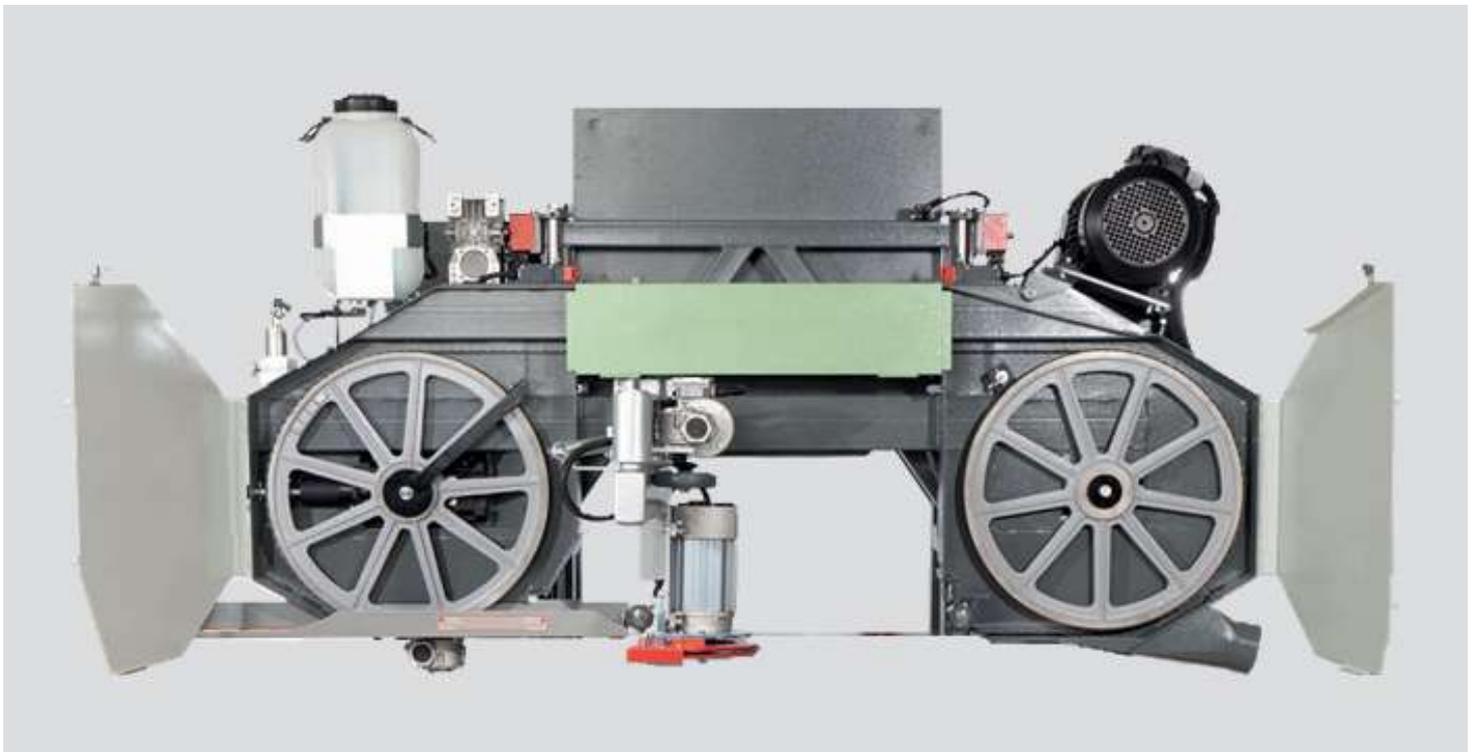
La innovación radica en el aumento del diámetro del impulsor desde el original de 500 mm a 600 mm. Esto permite el uso de cuchillas de 1,3 mm de grosor en contraste con las cuchillas de 0,9-1,1 mm utilizadas anteriormente. El uso de una cuchilla de 1,3 mm de espesor es la última tendencia en sierras de cinta con cuchillas estrechas. El riesgo de ondulación de la cuchilla en el corte incluso a altas velocidades se reduce sustancialmente. Por lo tanto, la productividad de la máquina y la precisión de corte han aumentado significativamente. Además del nuevo diseño de la máquina, hay muchos ajustes tecnológicos que mejoran la comodidad del usuario, así como la calidad y durabilidad de la máquina. El diseño del brazo (ahora más pesado que 40 kg) y las barras deslizantes de cromo duro se han reforzado. Debido al peso más pesado, el motor ahora está equipado con un freno, como en los autos de la categoría más alta. Aumenta significativamente la precisión de la parada en el punto deseado y contribuye a la vida útil de todo el sistema de elevación. Sierra de cinta universal que, con su diámetro máximo de corte de 83 cm, es adecuada para la mayoría de la madera.



La alimentación y la altura de la sierra son ajustables, y la velocidad de desplazamiento se muestra en la pantalla digital. El panel de control se coloca en el puente móvil del brazo, para permitir que el operador trabaje lo más cerca posible de la pieza a cortar.

La ejecución profesional de todas las unidades técnicas principales, como las ruedas giratorias con su sistema de cojinetes, la estructura del brazo de la banda, el sistema de alimentación y alimentación, etc. garantiza la máxima vida útil y precisión de la máquina incluso en las condiciones de funcionamiento más difíciles.

La alimentación de corte y retorno es impulsada por un motor eléctrico con engranaje de tornillo sin fin controlado por un convertidor de frecuencia. Puede cambiar la velocidad de viaje simplemente girando el potenciómetro en el panel de control. Las posiciones límite están protegidas contra el impacto por los finales de carrera con desaceleración automática y parada. La alimentación es impulsada por un motor eléctrico con caja de cambios, controlado por un convertidor de frecuencia que permite cambiar la velocidad de desplazamiento. La parte final del aserradero eléctrico horizontal CTR 800 está protegida contra golpes gracias a la desaceleración y la parada automática. El brazo de sierra masivo está apoyado por varillas ajustables en cromo rígido, que aseguran precisión y durabilidad. El movimiento, controlado por el panel central, a dos velocidades, rápido y lento, permite un movimiento más preciso



El brazo está equipado con ruedas de carreras hechas de fundición gris de alta calidad con un equilibrio preciso contra las vibraciones. La rueda tiene una ranura a lo largo de su circunferencia. La ranura contiene una correa de tela reemplazable que crea una zona de contacto óptima entre la rueda y la banda de la sierra. La resistente rueda de tracción se alimenta a través de un cinturón en forma de cuña por un motor eléctrico profesional especialmente equilibrado contra la vibración.

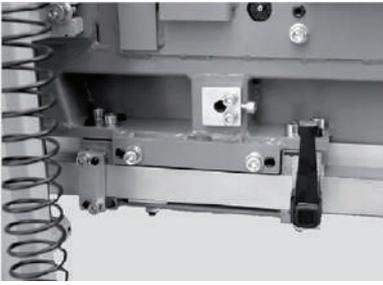
El sistema de tensor de correa se mueve a lo largo de un resistente riel de cuña de hierro fundido con barra de presión ajustable, lo que permite un ajuste extremadamente preciso sin desplazamientos libres incluso en el funcionamiento a largo plazo de la máquina

La serie CTR presenta las últimas tendencias en la construcción de bandas para sierras con especial atención a la máxima precisión y vida útil a largo plazo de la máquina, al tiempo que garantiza un costo mínimo. Las máquinas están diseñadas en un diseño modular original que permite un fácil reemplazo o ajuste de todas las secciones técnicas principales y sus piezas individuales. Esto en la perspectiva a largo plazo reduce los costos de mantenimiento y los tiempos de servicio y, por lo tanto, también las interrupciones de producción.

Accesorios: hay una amplia gama de accesorios para todas estas máquinas. Simplifican y aceleran el funcionamiento de la máquina e influyen en su producción. Nuestro sistema modular original permite una instalación adicional del equipo necesario en cualquier momento, ya que todas las versiones básicas de las máquinas incluyen todos los puntos de fijación, incluidos los orificios y los cables



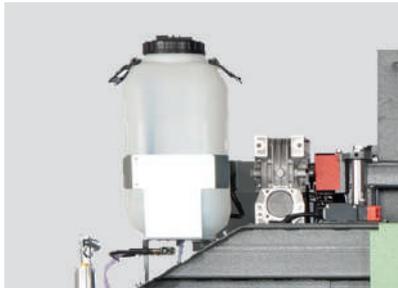
La hoja de sierra se guía en el corte mediante poleas guía endurecidas y rectificadas. Este sistema se puede ajustar en todas las direcciones y asegura una posición óptima de las políticas guía y la sierra



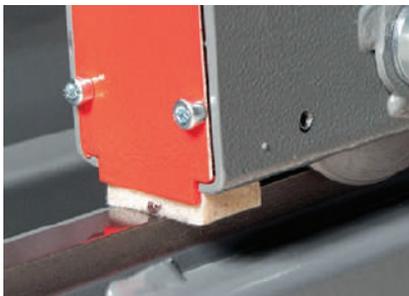
Para garantizar la exactitud de la cancha, la guía del lado del operador está lo más cerca posible de la pieza de trabajo. Sistema de rodamientos voluminosos de simple accionamiento. Puede ser alimentado y controlado como un dispositivo auxiliar desde el panel de control



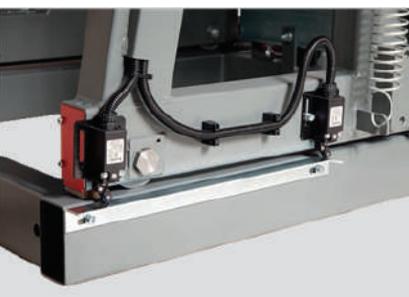
Las secciones de recorrido estables con guías de puente de acero forman la base de la máquina. Son de tamaño suficiente también para troncos con gran diámetro. Han sido diseñados para hacer frente a condiciones operativas muy difíciles. La longitud de corte es prácticamente ilimitada en todos los tipos de máquinas, dependiendo solo de la longitud del engranaje acoplado. Las secciones del engranaje de viaje están equipadas con enormes superficies de altura ajustable y ángulos retráctiles y abrazaderas de registro ajustables. La versión básica de la máquina incluye 3 abrazaderas de pieza y 2 barras de ángulo fijo.



La refrigeración por gravedad y la lubricación de la banda con salidas ajustables en ambas poleas de guía aseguran que la banda de la sierra esté en condiciones óptimas durante el corte.



Los limpiaparabrisas de fieltro garantizan una limpieza precisa de las tiras.

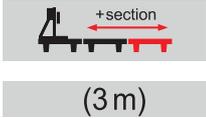


Ambos extremos de las guías están fijos en ambos extremos contra la colisión del puente con 2 interruptores de límite. Disminuirá la velocidad y luego detendrá el puente.

ACCESORIOS

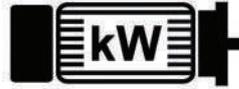
3 metros - contenido básico:

3x durmientes
2x brazos cuadrados
Otros puntos:
Material de fijación 3x



Suplemento del motor 11 kW

una salida más fuerte del motor proporciona un corte más rápido, principalmente con grandes diámetros de troncos.



LG 100 controlador de precisión de corte

Está diseñado para un ajuste rápido y preciso del espesor requerido de la placa. El movimiento del brazo de la sierra de cinta hacia arriba y hacia abajo se muestra con una precisión de 0,1 mm en una pantalla a color. La fuerza absoluta desde la banda de la sierra de cinta o, después del restablecimiento, se muestra el espesor de la placa de montaje, incluido el grosor de corte opcional



LG automat

Sistema de medición digital para un ajuste automático rápido y preciso del grosor deseado del corte. Después de la especificación de los ajustes básicos (altura desde el área de carga y corte) y del valor deseado (grosor del corte), el brazo con una banda de sierra se moverá automáticamente a la posición requerida. Eso previene las fallas inducidas por el ser humano que pueden surgir durante las configuraciones de corte manual. Ahorra tiempo, refina la producción.



Pre-cortador

El precorte circular con puntas de metal duro está diseñado para eliminar la suciedad en los puntos donde la hoja de sierra se inserta en el tronco. La hoja de sierra no se rompe rápidamente. Los intercambios frecuentes de hojas de sierra se reducen, la vida de la hoja de sierra y la productividad de la máquina aumentan.



Presión de enfriamiento de la banda de sierra a dos caras

El sistema de enfriamiento consiste en una bomba de presión en el tanque de refrigerante, una válvula de solenoide de control de flujo y chorros de dos vías que rocían la banda de sierra tanto desde abajo como desde arriba. El enfriamiento de dos lados previene la tensión indeseable en la banda de la sierra y la adhesión de la resina desde debajo de la banda de la sierra y ayuda a mantener una operación más estable de la banda de sierra, un corte más preciso y una mayor vida útil.



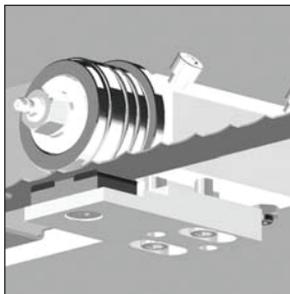
Barra controlada eléctricamente

Ajuste de la barra de guía deslizante de la hoja de sierra en función del diámetro de registro controlado eléctricamente desde la mesa de control central.



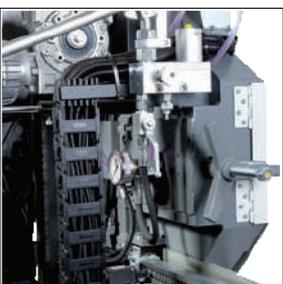
Guía de banda de sierra de metal duro

Está ubicado en el riel móvil antes del corte. Significativamente mejora la estabilidad de la banda de sierra en el corte y también en su limpieza. Por lo tanto, aumenta la productividad de la máquina y la precisión del corte. Esta máquina se puede instalar en un riel controlado eléctricamente.



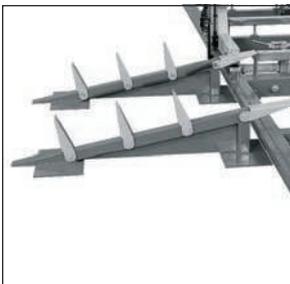
Esfuerzo de la hoja de sierra hidráulica

Operado por una bomba de mano hidráulica con indicación de presión precisa. El esfuerzo de la hoja de sierra es más preciso y conveniente



Rieles para alimentar troncos

Proporciona una manipulación fácil y segura en vigas transversales de máquina con sistema de paradas exhibibles





Abrazadera de material con cuadrado



Brazo de bloqueo adicional



Control de enfriamiento de la banda de sierra

En el sistema de refrigeración está integrada una válvula de flujo electromagnético, que se abre automáticamente cuando se inicia la hoja de sierra y se cierra cuando se detiene la hoja de la sierra. Reduce sustancialmente el consumo de refrigerante y ahorra el tiempo necesario para reponer el líquido refrigerante.



Iluminación LED (11 W)

Aligeramiento del espacio de trabajo de buena calidad utilizando dos potentes tiras LED montadas en un puente móvil.



Grasa LV 2-3

Cartucho de 400 g para la pistola de engrase



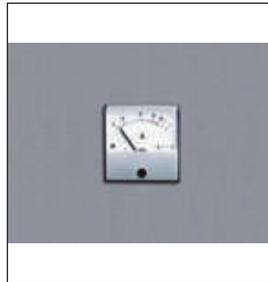
Versión ARCTICA

Versión de la máquina adaptada para trabajar en temperaturas de funcionamiento extremadamente frías que alcanzan hasta -40°C . El panel de control de la máquina, el panel de control y la medición digital (LG 100, LG Automat) están equipados con elementos de calentamiento. La calefacción se controla a través de un termostato. Lubricante resistente a las heladas Las sierras de cinta CTR 800 H, 950 H, 1000 H y 1300 H usan aceite hidráulico resistente a las heladas.



Pistola de engrase manual

Para un mantenimiento regular de la máquina de acuerdo con el plan de lubricación. Pistola de grasa metálica para cartuchos de 400 g. Equipada con un tubo flexible de presión.



Abrazadera de material

Consiste en un carril y una abrazadera delantera y trasera

CONSUMABLES



Polea de guía de la banda de sierra VK 35

Polea de tierra endurecida, cojinetes, eje para una banda de sierra de 35 mm de ancho.



Polea de guía de la banda de sierra VK 40

Polea de tierra endurecida, cojinetes, eje para una banda de sierra de 40 mm de ancho.



Correa de rueda plana GPK 1550

AFILADORAS



Afiladora OR 50 para sierra de cinta semi-automática

Un estudio extraordinario y un procesamiento profesional garantizan un corte preciso de la cuchilla - Opción para ajustar diferentes formas de dientes, dependiendo del tipo de cinta utilizada. Una molienda de cerámica fina traza la forma del diente con un sistema de leva ajustable. Este sistema le permite configurar cualquier forma y tamaño del diente.

Accesorios:

- base
- lámpara alogena
- sistema de enfriamiento



Afiladora OR 50 F para sierra de cinta semi-automática

Para sierra de cinta semiautomática (por cintas hasta un ancho de 50 mm). La máquina de molienda está provista de un cambiador de frecuencia, que permite una velocidad continuamente variable de la alimentación de la hoja de sierra. De esta manera la calidad y la productividad de la molienda son mayores. Una muela de cerámica fina traza la forma del diente con un sistema de leva ajustable. Este sistema le permite configurar cualquier forma y tamaño del diente.

Accessori:

- base
- lámpara alogena
- sistema de enfriamiento



Afiladora OR 71 F para sierra de Cintas semi-automática

La nueva generación de sacapuntas de sierra O 71 F puede afilar cuchillas de hasta 70 mm. Completamente nuevo sistema de configuración de forma de diente. El afilador tiene su propio sistema integrado de refrigeración, lámpara y convertidor de frecuencia para permitir el ajuste continuo de la velocidad de alimentación de la hoja de sierra.

Accessories:

- base
- muela de piedra (rastrea la forma del diente por medio de un sistema de leva ajustable y permite configurar cualquier forma y tamaño de diente).
- pasta de diamante (aplicada a la muela abrasiva de piedra, mejora la rugosidad y prolonga la vida útil de la muela abrasiva)

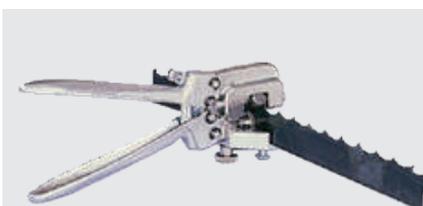
RW 71



El robusto diseño de la rectificadora RW 71 hierro fundido asegura una larga vida de la máquina y la precisión máxima de la configuración. Dos dientes (derecha, izquierda) o tres dientes (izquierdo, derecho, recto) se establecen en el mismo tiempo con un solo movimiento de la palanca. La máquina está equipada con un indicador para el ajuste. Por cintas hasta un ancho de 15 a 70 mm

Accesorios:

- base



SK 35

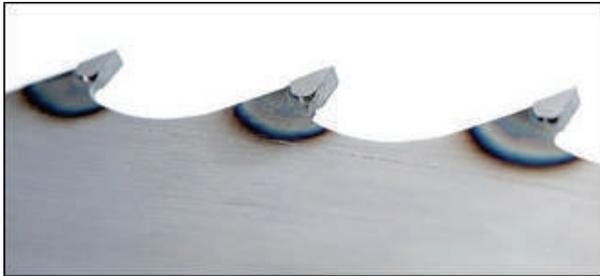
Este sistema le permite configurar cualquier forma y tamaño del diente

CUCHILLAS DE CINTA

MAXWOOD ESTELITADAS

La cuchilla de alta calidad es el segundo factor más importante (justo después de la construcción de la máquina) para la velocidad de corte, la precisión y el mantenimiento a largo plazo. Es posible elegir la cuchilla entre una amplia selección de excelentes sierras profesionales.

CTR 800 utiliza la sierra de 4920 mm. La cuchilla se produce en las siguientes versiones:



Sawblade dimension (mm)		Tooth pitch (mm)		Tooth shape	Tooth face angle
width	thickness	22	25		
35	0,9 / 1 / 1,1	•	•	WM	Standardly 10°. Another face angle on request.
38	1 / 1,1	•	•	WM	
40	0,9 / 1 / 1,1	•	•	WM	



Hojas estrellada con dientes de estelite. La aplicación de estelite es la última tendencia en el tratamiento de hojas. Se trata de una aleación a base de cobalto y cromo que contiene otros elementos. En comparación con la hoja de acero estándar, este tipo de hoja es mucho más resistente a la rotura y por lo tanto no requiere una sustitución o afilado frecuentes. Ustedes recibirán la hoja ya afilada.

El uso de una hoja de estelite trae los siguientes beneficios:

- se puede usar hasta dos vueltas sin tener que cambiar y afilar
- no hay necesidad de ajustar los dientes
- permite una mayor velocidad de corte
- consigue una superficie de corte poco áspera
- posibilidad de cortar maderas tropicales extremadamente duras

Uso: madera blanda, dura o muy dura.

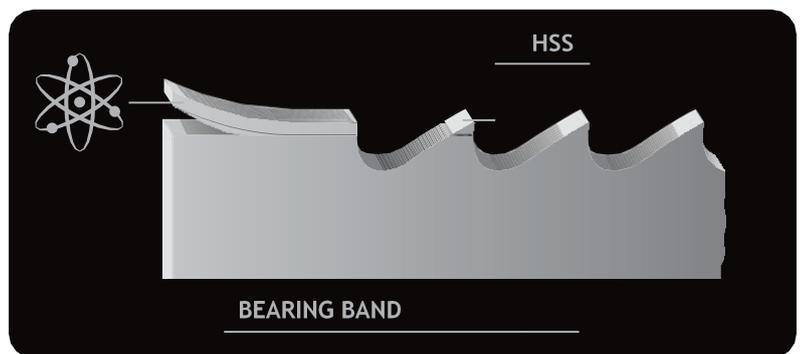
MAXWOOD BIMETALICAS



Hojas de bimetalicas con la punta de los dientes de acero, generalmente utilizada para cortar metal. Este tipo de hoja elimina completamente la necesidad de afilarla y reemplazarla con frecuencia. Ustedes recibirán la hoja ya afilada.

La hoja del cojinete está hecha de aleación de acero de muelle con cromo y el diente está en HSS con una dureza de 67 HRC. La cuchilla se suministra afilada, fraguada y pulida.

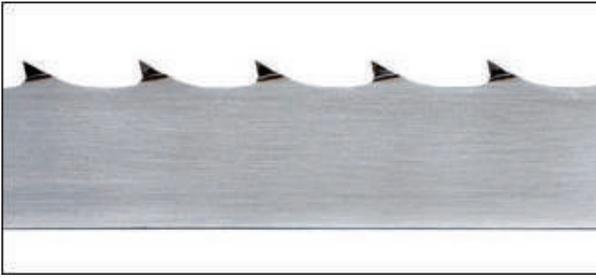
Uso: madera blanda, dura o muy dura.



Sawblade dim. (mm)		Tooth pitch (mm)				Tooth shape	Tooth face angle
width	thickness	8,3	12,8	20,3	22		
34	0,9 / 1,1				•	WM	10°
34	1,1	•	•	•		H	10°
41	1,1				•	WM	10°



MAXWOOD

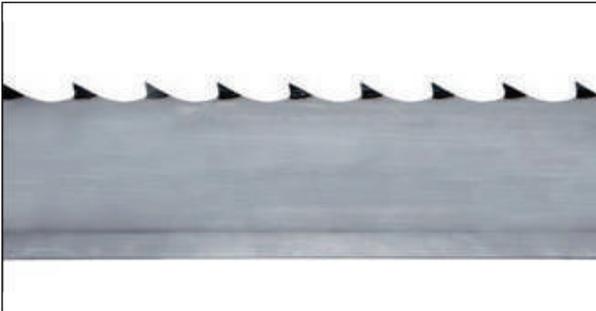


Saw blade dimension (mm)		Tooth pitch (mm)			Tooth shape	Tooth face angle
width	thickness	19	22	25		
35	0,9 / 1 / 1,1	•	•	•	WM	9°/10°/12°
38	1 / 1,1	•	•	•	WM	10°
40	0,9 / 1 / 1,1	•	•	•	WM	9°/10°/12°



Excelente sierra de cinta en acero de aleación C75, especialmente hecha para Segatronchi según nuestra experiencia. Ajuste de diente alto y precisión geométrica. Excelente combinación de alta durabilidad y resistencia. La cuchilla se suministra afilada, fraguada y pulida. El exclusivo proceso de endurecimiento por inducción de la punta del diente garantiza una durabilidad extraordinaria. Dureza dental de 43 a 46 HRC.

MUNKFORS



Saw blade dimension (mm)		Tooth pitch (mm)			Tooth shape	Tooth face angle
width	thickness	19	22	25		
35	0,9 / 1	•	•	•	WM	10°
38	1,1 / 1,25		•	•	WM	10°
40	0,9 / 1		•	•	WM	10°



La compañía sueca Munkfors es una empresa líder en el desarrollo de cinturones de sierra para la industria de la madera. El proceso de fabricación utiliza un método único y patentado para cortar la forma de los dientes. Gracias a esta tecnología, la cuchilla es más afilada, la banda tiene una duración excepcionalmente larga y el corte es más suave. La correa transportadora de acero UDDEHOLM garantiza una excelente vida de flexión y una larga vida útil. La hoja de sierra está afilada y ajustada, las puntas de los dientes están endurecidas

MAXWOOD-S



Saw blade dimension (mm)		Tooth pitch (mm)			Tooth shape	Tooth face angle
width	thickness	19	22	25		
35	0,9 / 1 / 1,1	•	•	•	WM	10°
38	1 / 1,1	•	•	•	WM	10°
40	0,9 / 1 / 1,1	•	•	•	WM	10°



El excelente acero de larga duración de la aleación C75 con adición de níquel alcanza una dureza de 41-43 HRC y, por lo tanto, las puntas de los dientes no reciben un tratamiento adicional. La cuchilla se caracteriza por una gran flexibilidad de vida. Los dientes de la banda de sierra no están